

## interiér

Vnitřní systémy 1.1.  
keramické zdivo

## 1.1. Omítkový systém na zdivo z tepelněizolačních keramických cihelných děrovaných bloků (POROTHERM, HELUZ, EKOTON atd.)

## 1.1.4. Vápenocementové – vícevrstvé – hladký gletovaný povrch

## Skladba systému:

- ① Krycí nátěr **maxit**
- ② Základní penetrační nátěr **maxit**
- ③ Stěrka **maxit**
- ④ Jádrová omítka **maxit**
- ⑤ Keramické zdivo

## Skladby systému v XLS

[Stáhnout systém 1.1.4.1. s ip 20 v XLS souboru](#)

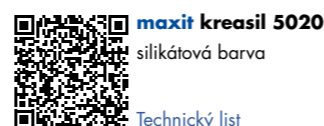
[Stáhnout systém 1.1.4.2. s ip 20 G v XLS souboru](#)

[Stáhnout systém 1.1.4.3. s ip 18 v XLS souboru](#)

[Stáhnout systém 1.1.4.4. s ip 18 E v XLS souboru](#)



## Technické listy výrobků



## Obecné pokyny k provádění

## Příprava podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, únosný a bez prachu a uvolněných částí. Odbedňovací oleje a jiné separační prostředky vytvářející film odstranit. Na betonové a jiné hladké/nenasákové podklady nanést spojovací můstek z modifikované hmoty **maxit multi 280**. U větších ploch z tepelněizolačních desek v podkladu (XPS, EPS apod.) provést po vyzrání omítky celoplošnou výztužnou vrstvu z vhodné tenkovrstvé malty **maxit multi** s vloženou armovací tkaninou **maxit MW Armierungsgewebe**.

## Možnosti zpracování

## 1.1.4.1. Vápenocementová omítka

s hladkým (gletovaným) povrchem

**maxit ip 20 + ip 178 purcalc**

## 1.1.4.2. Vápenocementová omítka

s hladkým (gletovaným) povrchem

**maxit ip 20 G + ip 178 purcalc**

## 1.1.4.3. Vápenocementová omítka

s hladkým (gletovaným) povrchem

**maxit ip 18 + ip 178 purcalc**

## 1.1.4.4. Vápenocementová omítka

s hladkým (gletovaným) povrchem

**maxit ip 18 E + ip 178 purcalc**

Materiál lze zpracovat všemi běžnými omítačkami.

Při vrstvách větších jak 20 mm nanášet vždy ve více vrstvách.

## Provedení jádrové omítky:

Omítku nanést na podklad, plošně srovnat latí a po ztuhnutí povrch dorovnat seříznutím trapézovou latí a oškrábat mřížovým škrabákem.

Po vytvrdnutí omítky je možné nanášet jemně zrnité štukové tenkovrstvé omítky nebo vápenocementové a vápenné či sádrové stěrky.

## Provedení hladké - gletované omítky:

Stále vlhký seříznutý povrch jádrové omítky vyhladit na plocho položeným hladítkem a zatlačit vyčnávající zrna.

Hladítkem nanést vápennou stěrku **maxit ip 178 purcalc** (alternativně lze použít i sádrovou stěrku **maxi tip 250**) a vyhladit.

## Provedení omítky na staré podklady (při vrstvách větších než 20 mm):

Vždy nanášet ve dvou vrstvách s technologickou přestávkou mezi vrstvami na vyzrání 1 den/1 mm tl. omítky. První vrstvu nanést cca 10 mm přes líc zdiva, prošně srovnat a dobře zdrsnit. Druhou vrstvu nanést v tloušťce cca 5–10 mm a povrch zpracovat dle výše uvedených postupů.

U všech rohů otvorů a změn materiálů v podkladu provést vyztužení armovací tkaninou **maxit MW Armierungsgewebe** vloženou do horní třetiny omítky.

## Ošetřování

Čerstvou omítku chránit před mrazem

a rychlým vyschnutím a ponechat ji nějaký čas vlhkou.

## Nanášení dalších vrstev

Po vyschnutí cca 2 dny/1 mm tloušťky omítky je možné omítku natřít běžnými interiérovými barvami nebo nanést tenkovrstvé ušlechtilé omítky. Pro maximální paropropustnost doporučujeme použít naše vápenné barvy nebo ušlechtilé omítky (např. **maxit kreacal 5030** vápenná barva).

Pokud omítka slouží jako podklad pod keramické obklady lepené do tenkého lože, musí být provedena jako jádrová a chráněna hydroizolační membránou na polymercementové, disperzní nebo reaktivní bázi. Povrch omítky se nesmí vyhlazovat nebo filcovat.

Před lepením obkladů ověřte, zda je omítka dostatečně vyschlá a vytvrdlá.

## Upozornění

Před zpracováním se prosím seznamte se podrobnějšími informacemi, které naleznete v technických listech jednotlivých výrobků. Technické listy je možné stáhnout kliknutím na QR kód na úvodní straně systému nebo jej lze zobrazit v mobilním zařízení naske-nováním tištěného QR kódu.