

interiér

Vnitřní systémy 1.1.
keramické zdivo

1.1. Omítkový systém na zdivo z tepelněizolačních keramických cihelných děrovaných bloků (POROTHERM, HELUZ, EKOTON atd.)

1.1.7. Vápenné – vícevrstvé – hladký gletovaný povrch

Skladba systému:

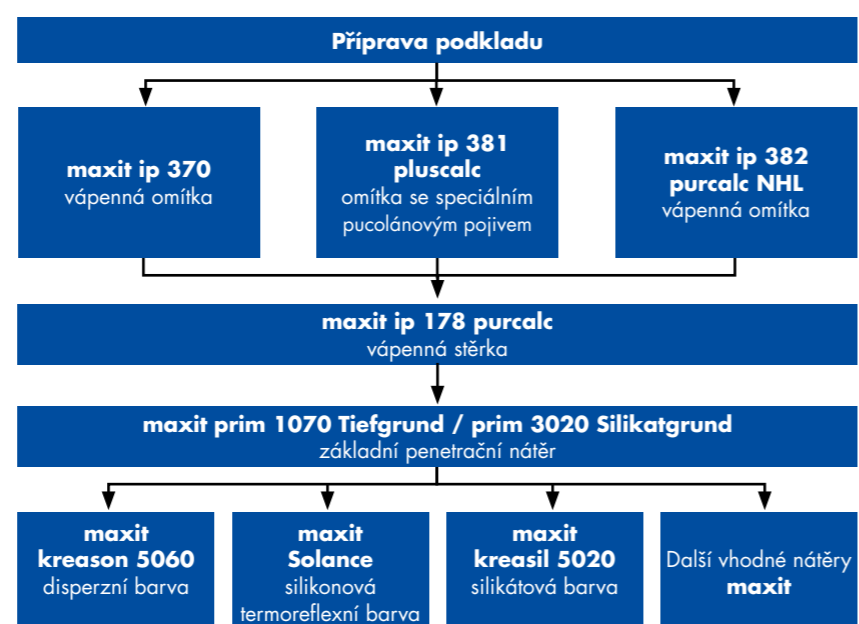
- ① Krycí nátěr **maxit**
- ② Základní penetrační nátěr **maxit**
- ③ Stěrka **maxit**
- ④ Jádrová omítka **maxit**
- ⑤ Keramické zdivo

Skladby systému v XLS

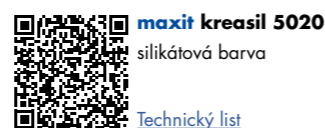
[Stáhnout systém 1.1.7.1. s ip 370 v XLS souboru](#)

[Stáhnout systém 1.1.7.2. s ip 381 v XLS souboru](#)

[Stáhnout systém 1.1.7.3. s ip 382 v XLS souboru](#)



Technické listy výrobků



Obecné pokyny k provádění

Příprava podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, únosný a bez prachu a uvolněných částí. Odbedňovací oleje a jiné separační prostředky vytvářející film odstranit. Na betonové a jiné hladké/nenasákové podklady nanést spojovací můstek

z modifikované hmoty **maxit ip 315 pluscalc**. U větších ploch z tepelněizolačních desek v podkladu (XPS, EPS apod.) provést po vyzrání omítky celoplošnou výztužnou vrstvu z vhodné tenkovrstvé malty **maxit ip 315 pluscalc** s vloženou armovací tkaninou **maxit MW Armierungsgewebe**.

Provedení omítky na staré podklady (při vrstvách větších než 20 mm):

Vždy nanášet ve dvou vrstvách s technologickou přestávkou mezi vrstvami na vyzrání 1 den/1 mm tl. omítky. První vrstvu nanést cca 10 mm přes líc zdiva, plošně srovnat a dobře zdrsnit. Druhou vrstvu nanést v tloušťce cca 5–10 mm a povrch zpracovat dle výše uvedených postupů.

U všech rohů otvorů a změn materiálů v podkladu provést vyztužení armovací tkaninou **maxit MW Armierungsgewebe** vloženou do horní třetiny omítky.

Ošetřování

Čerstvou omítku chránit před mrazem a rychlým vyschnutím a ponechat ji nějaký čas vlhkou.

Možnosti zpracování

1.1.7.1. Vápenná omítka s hladkým povrchem **maxit ip 370 + ip 178 pluscalc**

1.1.7.2. Vápenná omítka s pucolánem

a s hladkým povrchem **maxit ip 381 pluscalc + ip 178 pluscalc**

1.1.7.3. Vápenná omítka s hladkým povrchem **maxit ip 382 pluscalc + ip 178 pluscalc**

Materiál lze zpracovat všemi běžnými omítačkami.

Při vrstvách větších jak 20 mm nanášet vždy ve více vrstvách.

Provedení jádrové omítky:

Omítku nanést na podklad, plošně srovnat latí a po ztuhnutí povrch dorovnat seříznutím trapézovou latí a oškrábat mířžovým škrabákem.

Provedení hladké - gletované omítky:

Stále vlhký seříznutý povrch jádrové omítky vyhladit na plocho položeným hladítkem a zatlačit výčnivajícím zrna.

U omítek maxit ip 370 a ip 382 je možné do 3 dnů hladítkem nanést vápennou stěrku **maxit ip 178 pluscalc** a vyhladit.

U omítky ip 381 je možné po technologické přestávce 1 mm tl. omítky / 1 den hladítkem nanést vápennou stěrku **maxit ip 178 pluscalc** a vyhladit.

Nanášení dalších vrstev

Po vyschnutí cca 1–2 dny/1 mm tloušťky omítky je možné omítku natřít běžnými interiérovými barvami nebo nanést tenkovrstvé ušlechtilé omítky. Pro maximální paropropustnost doporučujeme použít naše vápenné barvy nebo ušlechtilé omítky (např. maxit kreacal 5030 vápenná barva).

Pokud omítka slouží jako podklad pod keramické obklady lepené do tenkého lože, musí být provedena jako jádrová a chráněna hydroizolační membránou na polymercementové, disperzní nebo reaktivní bázi. Povrch omítky se nesmí vyhlazovat nebo filcovat.

Před lepením obkladů ověřte, zda je omítka dostatečně vyschlá a vytvrdlá.

Upozornění

Před zpracováním se prosím seznáme se podrobnějšími informacemi, které naleznete v technických listech jednotlivých výrobků. Technické listy je možné stáhnout kliknutím na QR kód na úvodní straně systému nebo jej lze zobrazit v mobilním zařízení naskenováním tištěného QR kódu.