

## maxit RS 1



### Popis produktu

maxit RS 1 je rychletvrdnoucí jednosložková hmota modifikovaná polymery (PCC) určená pro opravy betonových konstrukcí.

### Vlastnosti

- pro vytvoření spojovacího můstku
- pro vyplňování vadných míst
- rychletvrdnoucí
- vysoká pevnost
- maximální velikost zrna 1,5 mm

### Oblast použití

maxit RS 1 je kombinovaný produkt, který lze použít jako spojovací můstek před nanášením opravné hmoty, tak i jako reprofilační, resp. opravnou hmotu pro betonové prvky, jako např. filigránové betonové stěny a stropy a další betonové konstrukce v pozemním stavitelství. Hmotu lze použít také k vytváření spádových klínů až do vrstvy 50 mm (např. spádování balkonů). Hmota je dále vhodná na opravy meších ploch na stěnách a podlahách a také k reprofilaci schodišťových stupňů. Používá se v interiéru i exteriéru.

### Příprava podkladu

Použití jako spojovací můstek:

- podklad musí být čistý, mrazuvzdorný, nasákavý, nosný, drsný a zbavený všech složek snižujících přilnavost
- jako metoda úpravy podkladu je vhodné frézování, tryskání atd.

- přídržnost podkladu > 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- betonový podklad je nutné předem intenzivně zvlhčit vodou a nechat matně vlhce zaschnout, na podkladu nesmí vzniknout kaluže.

Použití jako opravná hmota:

- Podklad musí být čistý, nasákavý, únosný, drsný a zbavený všech látek snižujících přídržnost.
- Podklad musí vykazovat přídržnost povrchu > 1,5 N/mm<sup>2</sup>.
- Příprava podkladu se provádí se provádí tryskáním, nebo frézováním s následným otryskáním.
- Výztuž je nutné chránit proti korozi dvojnásobným nátěrem maxit rep KB duo.
- Po vytvrdnutí antikorozní ochrany se musí celý betonový podklad vydatně provlhčit a nechat oschnout do matně vlhké podoby. Na podkladu nesmí vzniknout kaluže.
- Před zahájením reprofilačních prací se musí nanést spojovací můstek z maxit RS 1.

### Zpracování

Spojovací můstek:

Obsah pytle 25 kg se smíchá se 4,8 l vody

Opravná hmota:

Obsah pytle 25 kg se smíchá se 3,2 l vody

## Míchání

- Do nádoby nalijte vodu a postupně přisypávejte suchou směs.
- Materiál míchejte intenzivně cca 3 minuty míchadlem nebo míchačkou s nuceným oběhem.
- Po promíchání nechte materiál cca 1 min. zrát a znovu krátce promíchejte.

## Nanášení

### Použití jako spojovací můstek:

- Spojovací můstek silně zapracujte štětcem nebo kartáčem do připraveného betonového podkladu.
- Opravnou hmotu naneste na ještě čerstvý spojovací můstek.

### Použití jako opravná hmota na beton:

- Opravnou hmotu naneste do opravovaného místa na ještě čerstvý spojovací můstek špachtlí, lžící nebo hladítkem.
- Hmotou vyplňte opravované místo.
- Hluboká místa opravujte v několika pracovních krocích po cca 50 mm na jeden pracovní krok, technologická přestávka mezi jednotlivými pracovními kroky je cca 12 hodin.
- Povrch mezivrstvy zdrsňte a po vytvrdnutí znovu naneste spojovací můstek.
- Velikost opravované plochy zvolte vždy tak, aby bylo možné nanést opravnou hmotu do čerstvého spojovacího můstku, tedy tak, než se na povrchu spojovacího můstku vytvoří nelepivá vrstva. Spojovací můstek a opravná hmota by se měly namíchat současně a současně nanášet.
- Opravnou hmotu nenanášejte přes okraj vadného místa.
- Vyhlazovací stěrku je možné nanést po 12 hodinách.

### Použití vyhlazovací stěrka:

- Opravnou hmotu nejprve naneste v tloušťce zrna jako záškrab a uzavřete póry a dutiny. Záškrab připravte vždy pouze na malé ploše.
- Následně naneste do čerstvé hmoty další vrstvu materiálu až do cca 5 mm.
- Po cca 15 - 90 minutách (dle okolních podmínek a tloušťky nanesené vrstvy) lze povrch lehce vyhladit jemně porézním houbovým hladítkem.

### Nanášení dalších vrstev

- Po vytvrdnutí (opravná hmota: 5 dnů, jemná betonová stěrka 1 den) je, kvůli optickému sjednocení a kvůli ochraně proti karbonataci a solím, doporučené povrch natřít základním nátěrem

maxit prim 1070 a barvou maxit Dispersionsfarbe A 7060.

## Spotřeba materiálu

### Spojovací můstek:

- podle drsnosti podkladu: cca 1,5 - 2,5 kg/m<sup>2</sup>

### Opravná hmota

- na 1 mm vrstvu cca 1,8 kg/m<sup>2</sup>.

### Vyhlazovací stěrka

- Záškrab cca 1,5 – 2,5 kg/m<sup>2</sup> (v závislosti na drsnosti podkladu)
- Stěrka na 1 mm vrstvu cca 1,8 kg/m<sup>2</sup>.

## Nakládání s odpady

Vytvrzené zbytky malty odstraňujte podle katalogu odpadů č. 101311 Odpady z jiných směsných materiálů na bázi cementu neuvedené pod čísly 10 1309 a 1013 10. Zcela vyprázdněné pytle odstraňujte podle katalogu odpadů č. 15 01 05 Kompozitní obaly.

## Skladování

V suchu v originálně uzavřených obalech je možné materiál skladovat po dobu min. 9 měsíců.

## Logistika

25 kg/pytel, 42 pytlů/paleta, 1,05 t/paleta.

## Právní upozornění

Uvedené hodnoty a zaručené vlastnosti jsou výsledkem intenzivní vývojové práce a rozsáhlých praktických zkušeností. Jsou založeny na výsledcích interního i externího dohledu. Naše ústní a písemná doporučení k použití mají poskytnout pomoc při výběru našich produktů, ale nepředstavují smluvní právní vztah. Předpokládáme, že zákazník jako odborná společnost vykonává svou práci na vlastní odpovědnost v souladu s platnými předpisy a uznávanými technologickými pravidly. Profesionální, a tedy úspěšné používání našich produktů nepodléhá naší kontrole. Poznámky jako seznam vhodných omítkových podkladů nemá charakter zaručené vlastnosti a nezbavuje zákazníka povinnosti vlastních zkoušek. Zveřejněním tohoto listu ztratí platnost všechny předchozí technické listy.

<b>maxit RS 1</b>	
Pevnost v tlaku	2 hod: cca 3,0 N/mm <sup>2</sup> 4 hod: cca 4,0 N/mm <sup>2</sup> 1 den: cca 8,0 N/mm <sup>2</sup> 28 dní: cca 40,0 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tahu za ohybu	2 hod: cca 1,0 N/mm <sup>2</sup> 4 hod: cca 1,5 N/mm <sup>2</sup> 28 dní: cca 8,0 N/mm <sup>2</sup>
Barva	betonově šedá
Přidrženost	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup> (na betonu)
Forma	suchý prášek
Záměsová voda	Spojovací můstek: max. 4,8 l / 25 kg Reprofiláční malta/ Vyhlazovací stěrka/záškrab: max. 3,2 l / 25 kg
Použití v exteriéru	ano
Použití v interiéru	ano
Sypná hmotnost	cca 1 600 kg/m <sup>3</sup>
Maximální tloušťka	do 50 mm v jedné vrstvě
Zrnitost	do 1,5 mm
Teplota zpracování (vzduch)	min. +5°C / max. +30°C
Teplota zpracování (podklad)	min. +5°C / max. +30°C
Doba pro zpracování	Spojovací můstek: při 10°C – 30°C cca 30 – 40 min. Opravná hmota/stěrka: při 10°C – 30°C cca 20 – 25 min.