



- nášlapná vrstva, velmi dobrá tekutost, pumpovatelný
- vysoká mechanická zatížitelnost, vysoká odolnost proti otěru
- brzká možnost zatížení
- vysoká odolnost vůči vnikání chloridů
- testovaná protiskluzová bezpečnost R 10 (pro plochy do spádu 10° - 19°)
- ČSN EN 13813 CT-C35-F10-AR0,5

Č. art.	Spotřeba cca hodnota	Forma dodávky	Prodejní balení
112120	cca 1.7 kg / m ² / mm tl. vrstvy	42 pytlů / paleta	25 kg / pytel, 1.05 t / paleta
204925	cca 1.7 kg / m ² / mm tl. vrstvy	SILO	SILO



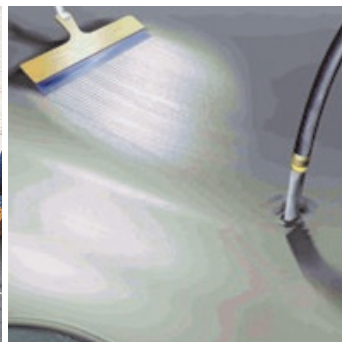
Obr.1 Podklad připravit předepsaným způsobem



Obr.2 Podklad zpenetrovat předepsanou penetrací.



Obr.3 Namíchání materiálu pomocí míchadla, m-tec duo-mixu, nebo m-tec SMP



Obr.4 Materiál nalít na připravený podklad a zpracovat vhodným nářadím.

Popis

Jednosložkový cementový potěr modifikovaný polymery pro vrstvy 4 až 15 mm, který slouží jako finální nášlapná vrstva pro silné mechanické zatížení v průmyslu.

Použití

Potěr **maxit floor 4610 DuroTop** se nanáší na podlahové plochy z betonu a cementových potěrů ve vnitřních prostorech s vysokými požadavky na rovnost ploch.

maxit floor 4610 DuroTop je vhodný pro silně mechanicky zatěžované plochy v průmyslu, skladové a výrobní haly s intenzivním provozem vysokozdvihných vozíků. Potěr **maxit floor 4610 DuroTop** je vhodný pro středně těžké a těžké pohyblivé zatížení.

Potěr **maxit floor 4610 DuroTop** se také ideálně hodí pro použití na parkovištích a v podzemních garážích.

Povrch potěru je možno dále pokrývat reaktivními pryskyřicemi systému maxit floor.

Vlastnosti

- velmi dobrá tekutost
- vysoká mechanická zatížitelnost
- vysoká odolnost proti otěru
- pumpovatelný
- brzká možnost obkládání
- vysoká odolnost vůči vnikání chloridů
- testovaná protiskluzová bezpečnost R 10 (pro plochy do spádu 10° - 19°)
- EN 13813 CT-C35-F10-AR0,5

Podklad

Betony, cementové potěry

Příprava podkladu

Podklady musí být nosné, suché a rovněž bez prachu, šlemů, uvolněných částic.

Oleje, mastnoty a jiné nečistoty, které vytváří separační vrstvu, nejprve odstranit důkladným očištěním.

Podklad musí vykazovat přídržnost k povrchu minimálně 1,5 N / mm².

Předběžná příprava podkladu se provádí tryskáním kuličkami a vysátím průmyslovým vysavačem.

Betony a cementové potěry s velkou hrubostí povrchu a větší nerovnosti je možno před nanášením potěru **maxit floor 4610 DuroTop** vyrovnat pomocí systémové vyrovnávací hmoty **maxit floor 4602 DuroBase Extra**. Podrobnosti o použití jsou uvedeny příslušných technických listech výrobců.

Potěr **maxit floor 4610 DuroTop** se nanáší na podklad zpenetrovaný dvěma vrstvami základního adhezního nátěru **maxit floor 4716** (ředění 1:3) v závislosti na konkrétním podkladu podle údajů v technickém listu.

Podrobnosti o přípravě betonových ploch nebo cementových potěrů jsou uvedeny v technickém listu základního adhezního nátěru **maxit floor 4716**.

Minimální teplota podkladu pro penetraci je +10°C. Jakmile je nátěr **maxit floor 4716** vyschlý (bezbarvý), je možno nanést konečnou vrstvu potěru **maxit floor 4610 DuroTop**.

Maximální časový odstup mezi penetrací a nanášením potěru je 48 hodin.

Pozor: penetrace musí před nanášením potěru **maxit floor 4610 DuroTop** vytvořit dokonalý film.

Pokud se na **maxit floor 4610 DuroTop** provádí nátěr re-

aktivními pryskyřicemi nepropouštějícími vodní páry, doporučuje se penetraci **maxit floor 4716** nahradit dvojnásobnou penetrací nátěrem **maxit floor 4710** nebo **4712** s posypem křemičitým pískem **maxit floor 4936 0.5 - 1.2 mm**.

Materiál před nanášením skladovat pokud možno v teple a suchu. Teploty na staveništi by se měly pohybovat mezi +10° až 25°C.

Spáry

Při vytváření spár dbát na geometrii prostoru a uspořádání topných okruhů. Dále je třeba respektovat existující dilatační spáry. U plovoucích konstrukcí použít okrajové izolační pásy s minimální tloušťkou 8 mm.

Příprava stěrkové hmoty

Materiál se nanáší ručně nebo strojně příslušným míchacím zařízením.

Ruční míchání míchadlem:

Nejprve se nalije do nádoby potřebné množství vody (5,0 až 5,25 litru na pytel 25 kg) a potom se postupně přidává prášková složka. Materiál je třeba míchat 2 – 3 minuty (pomaluběžné míchadlo s metlou pro stěrkové hmoty cca 500 otáček / min.); po 1 minutě zrání se materiál ještě jednou promíchá.

Velikost nádoby musí postačovat pro míchání 2 – 3 pytlů.

Kontinuální míchačka:

Pokud se míchá **maxit floor 4610 DuroTop** kontinuální míchačkou, nastaví se přidávání vody podle směšovacího poměru. Návazně musí být při zkoušce konzistence rozlivovým válcem dosaženo hodnoty rozlití 230-245 mm (rozlivový kruh průměru 68mm / výška 35mm).

Hotová směs se pak pumpuje na místo např. šnekovou pumpou.

Průměr hadice, délka hadice: 25 mm do 40 m; Ø 32mm do 80 m; pumpování je možné do výšky: cca 15 až 20 m (v závislosti na pumpě).

Práce se silem: Informace na vyžádání.

Zpracování

Před nanášením materiálu je nutno oddělit jednotlivé pracovní úseky samolepicími uzavíracími lištami.

Potěr **maxit floor 4610 DuroTop** se nanáší na penetrované plochy v požadované tloušťce vrstvy především v pásích (šířka cca 10-12 m). Každý nový pás se připojuje na starý pás co nejrychleji, aby se mohla hmota spojit. Nakonec se povrch lehce protáhne ozubenou stěrkou (rakle T 60).

Pokud se nanáší **maxit floor 4610 DuroTop** ručně, vylije se materiál v požadované tloušťce vrstvy na zpenetrovanou plochu. Rovnoměrného rozdělení se dosáhne hladítkem nebo ozubenou stěrkou atd. Povrch se lehce protáhne ozubenou stěrkou, jako při strojovém nanášení.

Po vylití každých 5 tun provést zkoušku tekutosti.

Další zpracování

Čerstvě nanášené plochy je nutno chránit před průvanem, přímým působením slunečního záření a tepla. Jakmile je možno plochu přecházet, je nutné prostor řádně provětrat. Teplota prostoru a podkladu musí být během nanášení a ještě další týden minimálně 10°C.

Následná úprava

Jako následná úprava potěru **maxit floor 4610 DuroTop** lze provést nátěr z reaktivní pryskyřice.

Časový odstup před nanášením epoxidového nátěru **maxit floor 4736** je minimálně 3 dny při 20°C. Časový odstup závisí hlavně na větrání a relativní vlhkosti vzduchu.

Před nanášením reaktivní pryskyřice musí být vlhkost **maxit floor 4610** menší než 4 objemová procenta. Měřeno přístrojem CM.

Povrch cementem vázaného potěru **maxit floor 4610 DuroTop** musí být bez jakýchkoliv substancí tvořících separační vrstvu.

Povrch je nutno připravit tryskáním kuličkami (po cca 2 – 3 dnech) nebo při uzavřeném povrchu intenzivním broušením (po cca 12 až 24 hodinách).

Zvláštní upozornění

maxit floor 4610 DuroTop je vrstva potěru na bázi cementu. Proto může barevný odstín finálního povrchu kolísat v závislosti na vlastnostech použitých surovin. Konečný vzhled dále ovlivňují podmínky staveniště a styl práce řemeslníka.

Potěr **maxit floor 4610 DuroTop** nesmí být po nanesení propichován. Odtoky, odvodňovací zařízení atd. musejí být v předstihu pečlivě utěsněny.

Na plochách se spádem se řídí tekutost potěru **maxit floor 4610 DuroTop** množstvím přidávané vody.

V případě pochybností ohledně zpracování, podkladu, nebo konstrukčních zvláštností si vyžádejte odborné poradenství.

Nemíchat s jinými materiály.

Příklady použití

Nášlapná vrstva s potěrem maxit floor 4610 DuroTop tloušťka vrstvy 6 – 8 mm.

1. vhodná příprava podkladu
2. dvojnásobná penetrace základním adhezním nátěrem **maxit floor 4716** zředěným v poměru 1:3
3. cementem vázaná vrstva potěru **maxit floor 4610 DuroTop**

Nášlapná vrstva s potěrem maxit floor 4610 DuroTop, cementem vázaný potěr s drsným, barevným povrchem, tloušťka vrstvy 6-8mm,

1. vhodná příprava podkladu
2. penetrace, dvakrát epoxidovým nátěrem **maxit floor 4710** nebo **4712**
3. posypání druhé vrstvy křemičitým pískem **maxit floor 4936 posypový písek 0.5 - 1.2 mm**
4. lehká penetrace mezi vrstvami základním adhezním nátěrem **maxit floor 4716** zředěným v poměru 1:3
5. cementem vázaný potěr s **maxit floor 4610 DuroTop**
6. vhodná příprava podkladu - otryskání nebo obroušení
7. penetrace základním adhezním nátěrem **maxit floor 4710** nebo **4712**.
8. posypání za horka sušeným křemičitým pískem zrnitosti **maxit floor 4936 0.5-1.2 mm**
9. uzavření a zakrytí pískového posypu nátěrem **maxit floor 4740**.
10. .

Skladování

V dobře uzavřených originálních obalech je možno výrobek skladovat v suchých a temperovaných prostorech minimálně po dobu 6 měsíců od data výroby.

Čištění a údržba

maxit floor 4610 DuroTop se při zašpinění chemikáliemi chová jako těsný betonový povrch. Čištění neošetřeného povrchu se provádí zpravidla nasucho zametáním nebo vysáváním prachu.

Při silnějším chemickém zatížení se doporučuje uzavírací nátěr nebo nanesení ochranné vrstvy.

Uzavřený povrch se může zemetat nebo vytírat za vlhka obvyklými domácími úklidovými prostředky. Okamžitá ochrana uzavřeného povrchu na bázi voskové disperze nebo podobně vhodných výrobků firem Kärcher, Wettrak, Johnson apod., podstatně zpomaluje obrus uzavřeného povrchu.

Aktuální doporučení na čištění a péči je možno si vyžádat u společnosti Franken Maxit.

Pokyny ve vztahu k životnímu prostředí

GIPSCODE: ZP1; WGK:1; BetrSichV: odpadá. Výrobek vytvrde po přidání vody po 5 až 6 hodinách a může se následně likvidovat jako stavební suť.

Bezpečnostní pokyny

Výrobek reaguje s vodou alkalicky; proto chránit pokožku a oči před zasažením. Noste ochranné brýle, nebo ochranný štít, pracovní rukavice. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Nastavte recepturu na nízký obsah chromanu. Sledujte informace z aktuálního bezpečnostního listu, aktualizace na www.maxit.cz. Ve ztuhlém stavu fyziologicky a ekologicky nezávadný.

Související dokumenty

Bezpečnostní list

Právní upozornění

Údaje v tomto listě jsou založeny na našich současných technických znalostech a zkušenostech. Kvůli široké škále možných vlivů při zpracování a použití našich výrobků nechrání zpracovatele před možnými vlivy vlastních zkoušek a pokusů při zpracování a použití našich výrobků a představují pouze všeobecné směrnice. Není možno z nich odvodit právně závazné ujištění o určitých vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní způsob použití. Zpracovatel musí vždy na svou vlastní odpovědnost dodržovat případná ochranná práva právě tak jako existující zákony a nařízení. Vydáním tohoto listu pozbývají platnosti všechny dřívější listy.

Technické údaje

Třída:	CT-C35-F10-AR0.5 dle ČSN EN 13813
Pevnost v tlaku: (po 28 dnech)	>35 N / mm ² dle ČSN EN 13892-2
Pevnost v tahu ohybu: (po 28 dnech)	>10 N / mm ² dle ČSN EN 13892-2
Modul pružnosti:	cca 21 000 N/mm ²
Minimální tloušťka vrstvy:	4 mm
Maximální tloušťka vrstvy:	15 mm
Doporučená tloušťka vrstvy:	6 - 8 mm
Spotřeba materiálu:	1.7 kg / m ² / mm tl. vrstvy
Použití ve vnitřních prostorech:	ano
Použití ve vnějších prostorech:	ne
Třída požární odolnosti:	A2 fl s 1 dle ČSN EN 13501-1
Vlákna:	ne
Teplota při zpracování:	podklad: + 8° až 25°C vzduch: + 5° až 30°C
Spotřeba vody:	cca 19 - 20% cca 5.0 l / 25 kg pytel
Hodnota rozlití podle standardu maxit:	220 - 240 mm válec Ø 68 mm / výška 35 mm
Čištění zařízení:	vodou
Doba zpracovatelnosti:	15 - 20 minut při teplotě 20° C
Možnost přecházení:	po 1 - 3 hodinách
Částečné zatížení:	po cca 24 hodinách
Plné zatížení:	po cca 7 dnech
Doba zrání: (možnost nátěru reaktivní pryskyřicí)	vlhkost potěru musí být menší než 4 objemová % měřeno metodou CM
Barevné odstíny:	šedá
Chemická odolnost:	chemickou odolnost je srovnatelná s velmi těsným betonem. Podlahy, které jsou vystaveny trvalému zatížení chemikáliemi jako jsou oleje, řezné nástroje a čisticí prostředky, potřebují ochrannou vrstvu reaktivní dvou-složkové pryskyřice
Zařízení pro míchání a zpracování:	PYTEL: m-tec duo-mix Elektrické pomaloběžné míchadlo s metlou pro stěrkové hmoty, max. 400 ot. / minutu. SILO: m-tec SMP PU
Čištění nástrojů a zařízení:	Při každém přerušení práce je nutno pracovní nástroje očistit čistou vodou.

