



- neplněný epoxidový penetrační nátěr bez rozpouštědel.
- po naplnění použitelný pro stěrkování
- po naplnění použitelný jako epoxidová malta
- pro minerální podklady
- ochranný nátěr pro staré potěry s dostatečnou přídržností

Č. art.	Spotřeba cca hodnota	Forma dodávky	Balení
112696	na jeden nátěr cca 0.2 - 0.6 l/m <sup>2</sup>	12 kombi-lahví / krabice	1 kg / kombi-lahev, 12 kg / krabice
112699	na jeden nátěr cca 0.2 - 0.6 l/m <sup>2</sup>	30 kombi-věder / paleta	10 kg / kombi-vědro, 300 kg / paleta
112702	na jeden nátěr cca 0.2 - 0.6 l/m <sup>2</sup>	12 kombi-věder / paleta	30 kg / kombi-vědro, 360 kg / paleta



**Obr.1** Složku A promíchat, přidat do ní složku B a míchat 2 - 3 minuty.



**Obr.2** Materiál přelit do prázdné nádoby a ještě jednou pořádně promíchat.



**Obr.3** Nátěr rovnoměrně rozdělit na podklad stěrkou z mechové gumy.



**Obr.4** Následně nátěr sjednotit válečkem, který nepouští vlas.

## Popis

Neplněná dvousložková epoxidová pryskyřice bez rozpouštědel.

## Použití

Nátěrem **maxit floor 4710** se penetrují podlahové plochy.

Přidáním plnicích přísad je možné připravit vyrovnávací stěrky, příp. malty.

**maxit floor 4710** je univerzální součástí systému cementem vázaných potěrů a tekutých stěrek v bytové výstavbě a jako penetrace pod nášlapnými vrstvami z reaktivních pryskyřic, jako např. **maxit floor 4740**.

## Vlastnosti

- vysoce odolný proti vztlínající vlhkosti
- nízké emise
- zpevňuje minerální podklady
- po naplnění použitelný pro stěrkování
- po naplnění použitelný jako epoxidová malta
- univerzálně použitelný
- vnitřní i vnější použití
- velmi dobrá odolnost proti chemikáliím

## Podklad

Cementové potěry, beton, anhydritové potěry, magnesitové potěry, xilolitové potěry, litý asfalt, dlažby a obklady, překližkové, OSB, cementotřískové desky, a další podklady, které je třeba v velmi rychle opatřit následnými vrstvami.

## Příprava podkladu

Podklady musí být nosné, suché a rovněž bez prachu, šlemů, uvolněných částic.

Oleje, mastnoty a jiné nečistoty, které působí jako separační

vrstva, nejprve odstranit důkladným očištěním.

Stará lepidla a zbytky povrchových vrstev musejí být odstraněny, trhliny na ploše uzavřeny.

Glazované dlaždice se vždy přibrušují brusivem s jemným zrněním.

Staré potěry je nutno zdrsnit podle podmínek staveniště pískováním, granulátem, tryskáním kuličkami, případně broušením.

Podklad, který má být natírán, musí být chráněn proti vztlínající vlhkosti (zpravidla izolace podle normy ČSN 73 0600, nebo DIN 18195, část 5 a 6). Vlhkost potěru před nátěrem **maxit floor 4710** musí být nižší než 4 objemová procenta (měřeno přístrojem CM).

Povrchové plochy musí vykazovat povrchovou přídržnost:

průmyslové stavby minimálně 1,5 N/mm<sup>2</sup>,  
obytné stavby nejméně 1,0 N/mm<sup>2</sup>.

Přídržnost podkladu je nutno vyzkoušet.

Před nanášením další vrstvy systému **maxit floor**, nebo 2. vrstvy nátěru **maxit floor 4710**, je nutno zajistit, aby penetrace byla dostatečně ztvrdlá, suchá a čistá, tzn. bez všech substancí, které působí jako separační vrstva.

## Příprava nátěru

**maxit floor 4710** je dodáván ve dvou složkách (složka A = pryskyřice a složka B = tužidlo) v předepsaném směšovací poměru.



**Obr.5** Druhý nátěr vydatně posypat křemičitým pískem pro vytvoření adhezivního můstku.

Materiál se zpracování ke připravuje intenzívním strojovým mícháním.

K tomu se složka A promíchá a beze zbytku se do ní přidá složka B. Ihned následuje důkladné smíchání elektrickým míchadlem s pomalými otáčkami (např. vrtačka s míchadlem max. 400 ot./minutu), a to tak dlouho, až je dosaženo homogenní směsi (2 - 3 minuty).

Přitom je nutno dbát také na dokonalé promíchání na okrajích a u dna mísící nádoby. Z toho důvodu je nutné rozmíchaný nátěr přelít do čisté nádoby a ještě jednou promíchat.

Do nátěru **maxit floor 4710** je možno na staveništi doplnit minerální plnicí přísady.

Prísady se předem namíchají na přetřžitou čáru zrnitosti pomaluběžným míchadlem.

Následně se do nádoby za stálého míchání přidají čerstvě namíchaná pojiva a míchají se tak dlouho až vznikne homogenní směs.

Pokud se používají prefabrikované pískové směsi, je nutno použít vždy celé pytle, protože při dopravě mají tendenci k rozmísení.

**Stupeň plnění pro stěrkování**  
1 díl **maxit floor 4710** na 1–1.5 dílů **maxit floor 4935 plnicí písek 0.1 – 0.4 mm**.

**Stupeň plnění pro maltu**  
1 díl **maxit floor 4710** na 8–12 dílů **maxit floor Estrichsieblinie N** nebo **maxit floor Estrichsieblinie F**.

**Čára zrnitosti pro maltu míchanou na staveništi**

20 % křemičitého písku 0.1 – 0.4 mm  
25 % křemičitého písku 0.2 – 0.7 mm  
30 % křemičitého písku 0.7 – 1.2 mm  
25 % křemičitého písku 2.0 – 3.0 mm

### Zvláštní upozornění

Možné stupně plnění **maxit floor 4710** jsou závislé na teplotě. Zde uváděné stupně plnění se vztahují na teplotu objektu 20° C. Vyšší případně nižší teploty ovlivňují možnosti plnění.

### Čištění nástrojů

Při každém přerušení práce je nutno pracovní nástroje očistit ředidlem **maxit floor 4910 ředidlo EP**

### Zpracování

#### Penetrování

V jednom pracovním kroku se **maxit floor 4710** nalije na připravený podklad cca 300 – 400 g / m<sup>2</sup>, rovnoměrně se rozhrne stěrkou z mechové gumy a následně se uhladí válečkem, který nepouští vlas.

Epoxidovou pryskyřici rozhrnout tak, aby se předešlo nahromadění materiálu.

Ještě čerstvá penetrace se posype za horka sušeným křemičitým pískem **maxit floor 4936 posypový písek 0.5–1.2 mm**. Spotřeba posypového písku je cca 1,5 – 2,5 kg / m<sup>2</sup>.

Penetraci je třeba nanášet při klesajících teplotách.

U betonů s provzdušňovacími přísadami není možno póry zcela zakrýt penetračním nátěrem a to vede zpravidla při dalším zpracování ke tvorbě puchýřů a dutin v následných vrstvách.

#### Stěrkování

Stěrkování se provádí penetrací **maxit floor 4710** smíchanou s **maxit floor 4935 plnicí písek 0.1 – 0.4 mm** se rozhrnuje hladítkem na předem napenetrovaný podklad s **maxit floor 4710**, příp. vyhlazuje hranou hladítka.

Na skloněné, nebo svislé plochy se směs nanáší s přidavkem **maxit floor 4917 Stellmittel** čímž se omezí tekutost směsi.

Ještě čerstvá penetrace se posype za horka sušeným křemičitým pískem **maxit floor 4936 posypový písek 0.5 – 1.2 mm**. Spotřeba posypového písku je cca 1.5 – 2.0 kg / m<sup>2</sup>.

Přebytečný nespojený písek se po vytvrdnutí odstraní např. odsátím.

#### Malta

Na připravené podklady, se nanáší **maxit floor 4710** jako neplněný pojící můstek, např. štětcem nebo válečkem. Metodou mokrá do mokré se potom hladítkem nanáší maltová směs a upravuje se na požadovanou tloušťku vrstvy pomocí hladítka, šablony nebo stahovací latě.

Následně je nutno maltu ztuhnout. To se provádí buď ručně hladítkem, nebo strojově pěchovadlem.

Čerstvou maltu je třeba pro nanášení dalších vrstev posypat za horka sušeným křemičitým pískem **maxit floor 4936 posypový písek 0.5-1.2 mm**. Spotřeba posypového materiálu cca 1.5 – 2.0 kg / m<sup>2</sup>.

### Příklady použití

#### Hladká vrstva, tloušťka vrstvy 1 – 2 mm

1. Předepsaná příprava podkladu.
2. Penetrace nátěrem **maxit floor 4710**, cca 0.2 - 0.4 kg/m<sup>2</sup>.
3. Celoplošné posypání posypovým pískem **maxit floor 4736 0.5 - 1.2 mm**, spotřeba cca 1.5 - 2.0 kg/m<sup>2</sup>.
4. Průběžná vrstva z **maxit floor 4740**.
5. příp. zmatnění povrchu nátěrem **maxit floor 4774**.

#### Epoxidová penetrace ve 2 krocích jako parotěsná izolace proti vztlínající vlhkosti s nášlapným potěrem.

1. Předepsaná příprava podkladu.
2. 1. penetrace epoxidovým nátěrem **maxit floor 4710**, spotřeba cca 0.4 - 0.6 kg/m<sup>2</sup>.
3. 2. penetrace epoxidovým nátěrem **maxit floor 4710**, spotřeba cca 0.4 - 0.6 kg/m<sup>2</sup>.
4. Celoplošné posypání posypovým pískem **maxit floor 4736 0.5 - 1.2 mm**, spotřeba cca 1.5 - 2.0 kg/m<sup>2</sup>.
3. Případná lehká mezi penetrace nátěrem **maxit floor 4716**, zředěným vodou 1:3
4. cementem vázaná nášlapná vrstva, např. s **maxit floor 4610 DuroTop**.

### Praktické pokyny

Volný, nespávaný posypový materiál, který zbyde na povrchu po reakci penetrace, příp. tmelení rýh odměst nebo odsát.

Působením vlhkosti (déšť, rosa, vysoká vlhkost vzduchu) se může bezprostředně na povrchu objevit bílé zabarvení. Materiál nacházející se pod tím ztvrdne bez závad. Bílé zabarvení silně snižuje přídržnost následující vrstvy a musí být proto zásadně odstraněno.

### Skladování

V dobře uzavřených originálních obalech je možno výrobek skladovat v suchých a temperovaných prostorech (ne pod +10°C) po dobu dvou roků.

Pokud pryskyřičné složky při skladování a dopravě při nízkých teplotách zkrystalizují, nesmí se už materiál použít, protože by došlo ke špatnému vytvrdnutí.

Krystalizaci je možno odstranit zahřáním pryskyřičných složek ve vodní lázni při 60 °C.

### Bezpečnostní pokyny

K výrobku je možno si vyžádat bezpečnostní list, nebo si jej stáhnout z internetu; dodržovat také pokyny na obalech.

### Související dokumenty

Bezpečnostní list

### Právní upozornění

Údaje v tomto listě jsou založeny na našich současných technických znalostech a zkušenostech. Kvůli široké škále možných vlivů při zpracování a použití našich výrobků nechrání zpracovatele před možnými vlivy vlastních zkoušek a pokusů při zpracování a použití našich výrobků a představují pouze všeobecné směrnice.

Není možno z nich odvodit právně závazné ujištění o určitých vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní způsob použití. Zpracovatel musí vždy na svou vlastní odpovědnost dodržovat případná ochranná práva právě tak jako existující zákony a nařízení.

Vydáním tohoto listu pozbývají platnosti všechny dřívější listy.

## Technické údaje

směšovací poměr složka A : složka B	2 : 1 podle objemových dílů
Spotřeba materiálu: (Hodnoty se vztahují na plochý rovný podklad, spotřeba závisí na vlastnostech podkladu.)	Penetrace cca 200 – 600 g/m <sup>2</sup> na pracovní krok.  Stěrkování (smícháno s předepsa- ným plnivem v poměru 1 : 1,5): cca. 1,9 kg/m <sup>2</sup> na mm tloušťky vrstvy  Maltování (smícháno s předepsa- ným plnivem v poměru 1 : 10): ca. 2,1 kg/m <sup>2</sup> na mm tloušťky vrstvy
Teplota zpracování: (prostor i podklad)	min. 10 °C, max. 45 °C Teplota daného podkladu musí být mini- málně 3°C nad rosným bodem
Možnost přecházení:	při + 10 °C: 12 - 14 hodin při + 20 °C: 6 - 8 hodin při + 30 °C: 5 - 6 hodin
Další vrstvy je možno nanášet::	při + 10 °C: za 14 hodin při + 20 °C: za 8 hodin při + 30 °C: za 6 hodin
Maximální povolená relativní vlhkost vzdu- chu:	při + 10 °C max. 75 % při + 30 °C max. 75 %
Doba zpracovatelnosti:	při + 10 °C: cca 60 minut při + 20 °C: cca 30 minut při + 30 °C: cca 15 minut.
Hustota:	Složka A+B cca 1,10 g/cm <sup>3</sup>
Odolnost proti otěru:	podle RW (ocelová kladka) AR1.0
Rozpouštědlo	Total solid (EP-příprava podle zkušební metody Deutsche Bau- chemie
Použití ve vnitřních prostorech:	ano
Použití ve vnějších prostorech:	ano
Stručné označení výrobku	EN 13813 SR-B 1,5 Systémová penetrace
Barevné odstíny:	bezbarvá
Zařízení pro míchání a zpracování:	Elektrické pomaloběžné mícha- dlo s metlou pro stěrkové hmoty, max. 400 ot. / minutu.
Čištění nástrojů a zařízení:	Při každém přerušení práce je nutno pracovní nástroje očistit ředidlem maxit floor 4910 ředidlo EP

