



- polyuretanový povrch pro průmyslové i bytové prostory
- v barvách podle maxit barevné palety pryskyřic EP + PU
- trvale pružný
- hladká a lesklá povrchová úprava
- dobrá odolnost proti chemikáliím

Č. art.	Spotřeba cca hodnota	Forma dodávky	Prodejní balení
112749	2-5 mm, 1.45 kg/m ² /mm tloušťky	30 kombi-věder/pal.	12kg/kombi-vědro, 360kg/paleta
112752	2-5 mm, 1.45 kg/m ² /mm tloušťky	12 kombi-věder/pal.	30kg/kombi-vědro, 360kg/paleta



Obr.1 Podklad připravit předepsaným způsobem.



Obr.2 Podklad z betonu a cementových potěrů vydatně napenetrovat předepsanou penetrací, v případě asfaltových podkladů penetrovat polyuretanovým povrchem *maxit floor 4753*.



Obr.3 V případě potřeby čerstvou penetrací posypat křemičitým pískem.



Obr.4 Po vytvrdnutí penetrace nepřichycený písek odsát a nanést polyuretanový povrch *maxit floor 4753* ozubenou nebo rovnou stěrkou, v závislosti na požadované tloušťce vrstvy.

Popis

maxit floor 4753 je dvousložková probarvená pryskyřice na bázi polyuretanu.

Použití

maxit floor 4753 se používá jako povrchová vrstva na lité asfalty, betony nebo cementové potěry ve vnitřních i vnějších prostorech.

Dále se používá v případech, kdy je požadovaná dekorativní nášlapná vrstva např. v průmyslových prostorech, které měly podlahovou plochu z litého asfaltu nebo na opravy již nevyhovujících povrchů.

Z *maxit floor 4753* je možné vytvářet hladké vrstvy od 2 mm, nebo i drsné protiskuzové povrchy.

Vlastnosti

- flexibilní - pružný
- samonivelační
- odolný mechanickému namáhání
- ekonomicky velmi výhodný
- vodotěsný
- v mnoha barevných odstínech dle vzorníku RAL
- vysoká vydatnost

Podklad

Litý asfalt, beton, cementový potěr, ostatní podklady je třeba v konkrétních jednotlivých případech vyhodnotit.

Aplikace na betony s provzdušňovací přísadou může vést k tvorbě puchýřů a kaveren v povrchu.

Příprava podkladu

Podklady musí být nosné, suché a rovněž bez prachu, šlemů, uvolněných částic.

Oleje, mastnoty a jiné nečistoty, které působí jako separační vrstva, nejprve odstraňte důkladným očištěním.

Stará lepidla a zbytky nátěrů nebo povrchových vrstev musejí být odstraněny, trhliny na ploše uzavřeny.

Staré potěry je nutno zdrsnit podle podmínek staveniště pískováním granulátem, tryskáním kuličkami, případně broušením.

Podklad, na který má být povrch nanášen, musí být chráněn proti vztlínající vlhkosti (zpravidla izolace podle normy ČSN 73 0600, nebo DIN 18195, část 5 a 6). Vlhkost potěru před nanášením *maxit floor 4753* musí být nižší než 4 objemová procenta (měřeno přístrojem CM).

Povrchové plochy musí vykazovat povrchovou přídržnost minimálně 1,5 N/mm².

Přídržnost podkladu je nutno vyzkoušet.

Litý asfalt křížem obrokovat a > 70 % odkryté plochy zdrsnit.

Na nové, zbrousené plochy litého asfaltu je možné povrch nanášet přímo.

Předem připravené nebo nové plochy z tekutého asfaltu se penetrují nátěrem *maxit floor 4753* a vyplňují se jím póry a rýhy

Následně se povrch *maxit floor 4753* nanáší metodou „čerstvá do čerstvé“ nebo do 24 hodin konečnou vrstvou.

U betonových podkladů podklad napenetrovat *maxit floor 4710 N epoxidovou penetrací* nebo *maxit floor 4715 N epoxidovou rychleschnoucí penetrací*. Dodržujte pokyny technického listu jednotlivých penetrací.

Ke zlepšení přídržnosti mezivrstev je možno penetraci z *maxit floor 4753* nebo z *maxit floor 4710 / maxit floor 4715 N* posypat cca 1 kg/m² křemičitého písku *maxit floor 4936* zrnitosti 0.3 - 0.8 mm.

Všeobecné pokyny

Související plochy vždy natírat stejnou výrobní šarží (viz etiketa).

Doby zpracovatelnosti, možnost přecházení, spotřeba a případně stupeň plnění závisí na teplotě a vztahují se na 20° C.

Relativní vlhkost vzduch v průběhu nanášení a 24 hodin po nanesení musí být < 75 %;

Polyuretanové a epoxidové pryskyřice nejsou při účinku UV záření a povětrnostních vlivů trvale barevně stálé;

Odborné čištění a péče se kladně projevují na životnosti vrstev a konečných uzavíracích nátěrů.

Teplota podkladu musí být při provádění a 7 dní po provedení minimálně 3° C nad teplotou rosného bodu.

Namíchání pryskyřice

maxit floor 4753 se dodává ve dvou složkách (složka A = pryskyřice a složka B = tužidlo) v předepsaném směšovací poměru.

Materiál se připravuje intenzivním strojovým mícháním.

Složka A se promíchá a beze zbytku se do ní přidá složka B. Ihned následuje důkladné smíchání elektrickým míchadlem s pomalými otáčkami (např. vrtačka s míchadlem), a to tak dlouho, až je dosaženo homogenní směsi (2 - 3 minuty).

Následně je nutné materiál přelit do prázdné nádoby a znovu promíchat. Tento krok zabraňuje aplikování nerozmíchaného materiálu ode dna nádoby na podkladní konstrukci.

Zpracování

maxit floor 4753 nalít na připravený podklad, rovnoměrně rozdělit a srovnat do požadované vrstvy ozubenou stěrkou - raklí.

Thoušťka vrstvy je daná velikostí ozubení.

Nanesený povrch se do 10 - 15 minut od namíchání musí upravit odvodušňovacím válcem.

Pro vytvoření drsných nebo dekorativních povrchů se čerstvě nanesený povrch po celé ploše posype požadovaným druhem posypu.

V těchto případech se řiďte doporučenými systémovými skladbami maxit. viz www.maxit.cz.

Prvních 7 dnů chránit povrch před zasažením vodou.

Nanášení dalších vrstev

V případě potřeby je možné na hotový povrch nanést matovací nátěr.

Časový odstup mezi nanesením povrchu a konečným uzavíracím povrchu např. s **maxit floor 4774 N Mattierungsfinish** je minimálně 14 hodin, maximálně 48 hodin při 20° C.

Skladování

V dobře uzavřených originálních obalech je možno výrobek skladovat v suchých a temperovaných prostorech chráněný před přímým slunečním zářením (ne pod +10°C a přes 30° C) po dobu 12 měsíců od data výroby.

Bezpečnostní pokyny

Při přelívání používat ochranné brýle. Používat pracovní oděvy a rukavice. K výrobku je na vyžádání bezpečnostní list, nebo si jej můžete stáhnout z internetu; dodržujte také pokyny na obalech.

Související dokumenty

Bezpečnostní list

Právní upozornění

Údaje v tomto listě jsou založeny na našich současných technických znalostech a zkušenostech. Kvůli široké škále možných vlivů při zpracování a použití našich výrobků nechrání zpracovatele před možnými vlivy vlastních zkoušek a pokusů při zpracování a použití našich výrobků a představují pouze všeobecné směrnice. Není možno z nich odvodit právně závazné ujištění o určitých vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní způsob použití. Zpracovatel musí vždy na svou vlastní odpovědnost dodržovat případná ochranná práva právě tak jako existující zákony a nařízení.

Vydáním tohoto listu pozbývají platnosti všechny dřívější listy.

Technické údaje

Směšovací poměr	Hmotnostní díly
A:B	1:5
Teplota při zpracování a 7 dní po: (prostor)	min. 10 °C, max. 30 °C
Teplota při zpracování a 7 dní po: (podklad)	min. 10 °C, max. 30 °C a min. 3 °C nad rosným bodem
Doby tvrdnutí:	>18 hodin
Možnost přecházení:	<24 hodin
Lehké zatížení:	po 2 dnech
Plné zatížení:	po 7 dnech
Thoušťka vrstvy:	2 - 5 mm
Konzistence:	kapalná
Doba zpracování:	20 - 25 minut při 20 °C
Spotřeba:	1,45 kg/m ² /mm thoušťky
Použití ve vnitřních prostorech:	ano
Použití ve vnějších prostorech:	ano
Základní barevné odstíny:	RAL 1001, 1015, 3009, 5014, 6011, 7001, 7015, 7023, 7030, 7032, 7035, 7040
	Ostatní odstíny na dotaz.
Zařízení pro míchání:	Elektrické pomaloběžné míchadlo s metlou pro stěrkové hmoty.
Nářadí pro zpracování:	Ozubená stěrka, odvodušňovací válec.
Čištění nástrojů a zařízení:	Při každém přerušení práce je nutno pracovní nástroje a zařízení očistit ředidlem maxit floor 4910.
třída hořlavosti	Efl dle EN 13501-1
Označení CE	SR - B1,5 - AR1-IR4