



- světlé lepidlo a armovací stěrka s vlákny a minerálními vylehčovacími přísadami
- speciální pro systémy s minerální vlnou
- velmi vhodné na úpravu kritických podkladů a starých únosných omítek
- velmi vhodné pro systém strojního zateplování **maxit speedy**
- vnější i vnitřní použití, zrnitost do 1 mm
- třída malty CS III dle ČSN EN 998-1, P II dle DIN V 18550

Č. art.	Spotřeba cca hodnota	Forma dodávky	Prodejní balení
102034	25.5 l / pytel = cca 4.5 m ² při 5 mm = 6 kg/m ²	42 pytlů / paleta	25 kg / pytel, 1.05 t / paleta
201523	900 l / t = cca 180 m ² při 5 mm = 6 kg/m ²	SILO	SILO



Obr.1a Nanášení lepidla nástřikem přímo na podklad.



Obr.1b Nanášení lepidla ručně na izolační desky.



Obr.2a Nanášení armovací stěrky na izolační desky nástřikem.



Obr.2b Nanášení armovací stěrky na izolační desky ručně.

Popis

maxit multi 292 je lepidlo a armovací stěrka na bázi bílého cementu, vybraných frakcí kameniva, minerálních lehčiv, speciálních vláken a přísad na zlepšení přidrženosti.

Použití

maxit multi 292 se používá jako lepicí a armovací stěrka pro tepelně izolační kontaktní systémy maxit z minerální vlny **maxit zateplovací systém MW**.

Dále jako armovací omítka s vloženou tkaninou na jádrových omítkách na kritických podkladech.

Na renovaci starých omítek, také s disperzními adhezními nátěry a rovněž omítkami se syntetickými pryskyřicemi a stabilními trhlinami.

Vlastnosti

- světlé lepidlo a armovací stěrka s vlákny a minerálními vylehčovacími přísadami
- speciální lepidlo a stěrka pro systémy s minerální vlnou
- velmi vhodné na úpravu kritických podkladů a starých únosných omítek
- velmi vhodné pro systém strojního zateplování **maxit speedy**
- vnější i vnitřní použití, zrnitost do 1 mm
- třída malty CS III dle ČSN EN 998-1, P II dle DIN V 18550

Podklad

Nové zdvo, beton, jádrové omítky, izolační desky.

Příprava podkladu

Podklady musí být nosné, suché, bez prachu, šlemů a uvolněných částic.

Oleje, mastnoty a jiné nečistoty, které vytváří separační vrstvu, nejprve odstraňte důkladným očištěním.

Staré podklady důkladně omést hrubým koštětem nebo omýt vysokotlakým vodním čistícím zařízením a nechat proschnout.

Následně zpevnit hloubkovým penetračním nátěrem **maxit prim 1070** nebo zpevňujícím penetračním nátěrem **maxit prim 1100**.

U kritických podkladů provést zkoušku přidrženosti.

Příprava omítkové směsi

Materiál namíchat na plastickou konzistenci pomaluběžným el. míchadlem, kontinuální míchačkou nebo materiál zpracovávat běžnými omítačkami.

Zpracování

Lepení izolačních desek - ruční nanášení:

1. **maxit multi 292** se nanáší plnoplošně na celý rubový povrch desky tepelné izolace nebo ve formě pásu po celém obvodu desky a zároveň uprostřed desky ve formě terčů (nejméně tři terče na jednu desku) tak, aby bylo dodrženo nejméně 40% podlepení izolačních desek.
2. Desky tepelné izolace se lepí přitlačením na podklad ve směru zdola nahoru, těsně na sraz a na vazbu, bez křížových spár a tak aby byla fasádní plocha rovinná.

Lepení izolačních desek - strojní nanášení:

1. **maxit multi 292** se nanáší nástřikem přímo na podklad ve formě svislých pásů vzdálených od sebe tak, aby bylo dodrženo nejméně 40% podlepení izolačních desek.
2. Desky tepelné izolace se ihned po nanesení lepidla lepí

přitlačení na čerstvé lepidlo nanesené na podkladu ve směru zdola nahoru, na vazbu, bez křížových spár a tak aby byla fasádní plocha rovinná.

Minimální převázání 150 mm. K minimalizaci tepelných mostů a absolutní těsnosti spár sesazených desek nesmí být ve spárách desek žádné lepidlo.

Na všech rozích objektu musí být zajištěno vzájemné převázání jednotlivých řad desek.

Další kroky ve stavbě systému až po řádném vyschnutí a vytvrdnutí lepidla

Armovací stěrka - ruční nanášení:

- maxit multi 292** se po osazení maxit rohových a přípojovacích profilů s tkaninou a diagonálního armování v rozích otvorů, nanáší ručně ozubeným hladítkem 10 - 12 mm na povrch obroušených izolačních desek tak, aby po urovnání byla tloušťka vrstvy cca 4-5 mm.
- Do nanesené armovací stěrky vložit **maxit armovací tkaninu PS** nebo **MW** se vzájemnými přesahy cca 100 mm a pomocí fasádní špachtle nebo hladítka urovnat celou vrstvu do roviny.
- Po zatuhnutí nanést v tloušťce cca 1 - 2 mm další vrstvu **maxit multi 292** a urovnat do roviny.

Armovací stěrka - strojní nanášení:

- maxit multi 292** se po osazení maxit rohových a přípojovacích profilů s tkaninou a diagonálního armování v rozích otvorů nanáší nástřikem na povrch obroušených izolačních desek tak, aby po urovnání byla tloušťka vrstvy cca 5-6 mm.
- Stěrku urovnat do roviny "h-latí"
- Vložit **maxit armovací tkaninu PS** nebo **MW** se vzájemnými přesahy cca 100 mm a pomocí fasádní špachtle ji zatlačit cca 1 - 2 mm pod úroveň stěrky tak, aby byla umístěna v horní třetině stěrky.

Tenkvrstvá omítka:

- maxit multi 292** nanést v tloušťce vrstvy cca 3-5 mm na podklad.
- Omítku urovnat do roviny "h-latí".
- Během tuhnutí omítku ostře seříznout "v-latí" a po vyschnutí a vytvrdnutí nanášet vrchní omítky.

Další zpracování

Čerstvou omítku chránit před rychlým vysycháním v důsledku působení slunečního záření a / nebo větru.

Nanášení další vrstvy

Nanášení vrchních šlechtěných a mozaikových omítek:

Po dostatečném vytvrdnutí cca 7 dnů (při 20°C a 65% rel. vlhkosti, nižší teploty a vyšší vlhkost dobu prodlužují) je možné nanášet všechny vrchní šlechtěné a mozaikové omítky maxit.

Zvláštní upozornění

V případě pochybností ohledně zpracování, podkladu nebo konstrukčních zvláštností si vyžádejte odborné poradenství.

Dodržujte tloušťku vrstvy omítky podle platných norem.

Nemíchat s jinými materiály.

Skladování

V dobře uzavřených originálních obalech je možno výrobek skladovat v suchých prostorech minimálně po dobu 9 měsíců od data výroby. Datum výroby viz tisk na straně obalu.

Technické údaje

Vydatnost a spotřeba materiálu:	1 tuna vydá na cca 900 litrů čerstvé malty; při tloušťce vrstvy 4-6 mm cca 225 - 150 m ² .
Spotřeba materiálu: (Hodnoty se vztahují na plochý rovný podklad.)	Lepení: cca 4-6 kg suché malty na m ² Armování: cca 6-8 kg suché malty na m ²
Armovací stěrka: Minimální tloušťka vrstvy: Maximální tloušťka vrstvy:	cca 4 mm cca 8 mm
Doporučená vrstva:	cca 6 mm
Teplota zpracování: (prostor i podklad)	+ 5°C až + 30°C, nezpracovávat při očekávaných nočních mrazech.
Třída pevnosti v tlaku:	CS III dle ČSN EN 998-1 P II dle DIN V 18550
Pevnost v tlaku po 28 dnech:	> 3.5 N/ mm ²
Přídržnost:	≥ 0.08 N/ mm ²
Nasákavost:	W1
Propustnost vodních par:	μ <20
Tepelná vodivost:	λ < 0.44 W / mK
Požární odolnost:	A1, nehořlavé
Zrnitost:	0-1 mm
Použití ve vnitřních prostorech	ano
Použití ve vnějších prostorech:	ano
Potřeba vody:	cca 7 l / 25 kg pytel, cca 28%
Doba zpracovatelnosti:	cca 1 hodina
Míchací zařízení:	PYTEL: m-tec m3 m-tec duo-mix m-tec D-20 G 4 Elektrické pomaluběžné mícha- dlo cca 400ot. / min. SILO: m-tes SMP
Čištění nástrojů:	Při každém přerušení práce

Bezpečnostní pokyny

Výrobek reaguje s vodou alkalicky; proto chránit pokožku a oči před zasažením. Noste ochranné brýle, nebo ochranný štít, pracovní rukavice. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Nastavte recepturu na nízký obsah chromanu. Sledujte informace z aktuálního bezpečnostního listu, aktualizace na www.maxit.cz. Ve ztuhlém stavu fyziologicky a ekologicky nezávadný.

Související dokumenty

Bezpečnostní list

Právní upozornění

Údaje v tomto listě jsou založeny na našich současných technických znalostech a zkušenostech. Kvůli široké škále možných vlivů při zpracování a použití našich výrobků nechrání zpracovatele před možnými vlivy vlastních zkoušek a pokusů při zpracování a použití našich výrobků a představují pouze všeobecné směrnice. Není možno z nich odvodit právně závazné ujištění o určitých vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní způsob použití. Zpracovatel musí vždy na svou vlastní odpovědnost dodržovat případná ochranná práva právě tak jako existující zákony a nařízení.

Vydáním tohoto listu pozbývají platnosti všechny dřívější listy.