



Popis produktu

1-složková, čerpatelná, cementová, polymery modifikovaná, barevná podlahová stěrka pro vnitřní použití, pro tloušťky vrstvy 6-15 mm. CT-C30-F7-AR1 podle EN 13813 pro lehké a střední mechanické zatížení v průmyslu, bytových a komerčních objektech. maxit plan 465 Design je probarvený materiál pro vytvoření dekorativní nášlapných vrstev bez vnitřního napětí.

Materiál se dodává ve standardních odstínech, ale lze jej vyrobit i ve speciálních odstínech podle předložených barevných vzorníků.

Vlastnosti produktu

- velmi dobrá tekutost
- barevný povrch
- přírodní vzhled
- čerpatelná
- v krátké době pochozí
- dobrá odolnost proti obrušování
- s velmi nízkými emisemi
- difuzně otevřená

Oblast použití

Stěrkou maxit plan 465 mohou certifikovaní zhotovitelé provádět nášlapné vrstvy přírodního charakteru na beton, cementové a anhydritové potěry ve vnitřním prostředí. Zejména se jedná o plochy, kde je kladen důraz na rovinnost a moderní charakter podlahových ploch, např. designové podlahy s unikátním charakterem. To jsou např. lehce až středně zatěžované plochy, které mají být zvýrazněny barevným povrchem materiálu. Jedná se zejména o plochy v průmyslu a obchodních prostorech,

jako např. sklady, prodejní plochy, kanceláře, provozní haly, kanceláře, chodby a výstavní prostory, které jsou zatíženy pěším provozem nebo pojižděny prostředky se vzduchovými pneumatikami.

Podklad

Beton, připojené cementové a anhydritové potěry.

Podklad musí být pevný, únosný, suchý a zbavený prachu a nečistot. Veškeré vrstvy, které by mohly ovlivnit přidrženost je nutno odstranit. Příprava podkladu se provádí frézováním, brokováním nebo u menších ploch broušením s následným vysátím. Podklad musí vykazovat soudržnost min. 1,5 N/mm². Při provádění na plovoucí podkladní konstrukci musí být zachovány všechny pohyblivé spáry. Při provádění na plovoucí konstrukce si vyžádejte poradenství pro speciální použití.

Příprava podkladu

Penetrovat vydatně ve dvou vrstvách 2-složkovou epoxidovou penetrací např. maxit floor 4712 EC1 s posypem křemičitým pískem maxit floor 4936 Abstreusand 0,3 až 0,8 mm v přebytku. Jakmile je první vrstva maxit floor 4712 EC1 vytvrdlá provede se další vrstva maxit floor 4712 EC1 a celoplošně se posype pískem maxit floor 4936 v přebytku na povrchu.

Nepřichycený písek se po vytvrdnutí penetrace zamete a vysaje. Ke zlepšení optického vzhledu stěrky se plocha posypaná pískem natře penetrací maxit floor 4716 zředěnou v poměru 1:3 s vodou. Po vyschnutí penetrace se může začít s nanášením stěrky maxit plan 465. Maximální technologická přestávka mezi penetrací maxit floor 4716 a provedením stěrky je 48 hodin.

Před provedením stěrky se musí ověřit, zda není penetrace znečištěna. Při vysokých požadavcích na kvalitu povrchu nebo při velké nerovnosti a/nebo drsnosti pod-

kladu se musí před provedením stěrky maxit plan 465 podklad vyrovnat stěrkou maxit floor 4602 DuroBase Extra. Podrobnosti jsou uvedeny v technickém listu maxit floor 4602 Durobase Extra. Rovnoměrně připravený a rovný podklad vede k rovnoměrnému vzhledu povrchu stěrky maxit plan 465 Design.

Zpracování / Provádění

Všeobecné pokyny:

Před zpracováním se musí zvážit vyrovnání podkladu. Vyznačit požadované výšky hotové podlahy. Převzít dilatační spáry v podkladu. Směr provádění (lití a napojování pásů) v předstihu odsouhlasit se zadavatelem, protože mohou být v hotové podlaze více či méně viditelné.

Zpracování:

Zpracování pohledové stěrkové hmoty vyžaduje zvláštní odborné znalosti v realizaci stěrkových hmot a zajišťování kvality a směřjí ji provádět pouze pracovníci, kteří získali certifikát maxit.

Před nanášením materiálu oddělit jednotlivé pracovní úseky samolepicími oddělovacími lištami a určit směr provádění.

maxit plan 465 Design se nanáší v pásech (ca. 10 - 12 m šířky) v požadované tloušťce na podklad opatřený předepsanou penetrací. Každý nový pruh se napojuje na starší jak nejrychleji je to možné tak, aby se vzájemně mohly slít. Následně se povrchová plocha stěrky lehce vyhladí hladkou špachtlí. Při ručním zpracování se maxit plan 465 Design se nalije na napenetrovanou plochu v požadované tloušťce. Rovnoměrného rozdělení materiálu se dosáhne pomocí hladítka, špachtle nebo špachtle s nastavitelnou výškou vrstvy a podobně. Následně se povrchová plocha stěrky lehce vyhladí hladkou špachtlí jako při strojním zpracování. maxit plan 465 se nesmí po vylití stěrkovat. Po každých 5 t vylitého materiálu opakovat zkoušku konzistence kruhovým testem tekutosti.

Míchání:

Míchání ručně strojním míchadlem:

Nejdříve nalít do nádoby požadované množství vody (4,5 - 5,25 l na 25 kg pytel) a pak postupně přisypávat materiál. Materiál se musí míchat 2-3 minuty, dokud nevznikne homogenní směs bez hrudek (stavební míchadlo s metlou). Po době zrání ca. 1 minutě, se materiál přelije no prázdného vědra a znovu 2-3 minuty intenzivně promíchá. Míchací nádoba by měla mít (u větších ploch), objem na 2-3 pytle. Při ručním zpracování se musí dávkování vody a konzistence pravidelně kontrolovat kruhovým testem tekutosti. Rozliv musí být mezi 210 a 230 mm.

Strojní zpracování:

Při strojním zpracování se musí pravidelně kontrolovat konzistence směsi kruhovým testem tekutosti. Minimální délka hadic je 40 m, lépe 60 m. Příliš vysoký obsah vody snižuje pevnost, může změnit barvu a zvyšuje smrštění stěrky a možný vznik trhlin.

Míchací stroje:

Stavební míchadlo a metlou pro stěrkové hmoty, m-tec Duomix 2000. Materiál v sílech se míchacím čerpadlem (SMP) na dotaz.

Sestava pro lití m-tec Duomix 2000 (kódy m-tec):

- Podávací šnek, stoupání 70 mm (605097)
- Míchací metla (608505)
- Čerpací spirála (607040)
- Stator Ü45/7 (606731)
- Rotor Ü45/7 (606732)
- Čerpací kus (606725)
- Výměnná příruba (608554)
- Hadice NW 35 mm (545049)

Čerpací výkon musí být nastavený přes 70 %.

Zpracování pouze certifikovanými zhotoviteli maxit.

Příklad zpracování

Provedení nášlapné vrstvy z maxit plan 465 Design:

- doporučená příprava podkladu
- penetrace ve dvou krocích maxit floor 4712 EC1 s posypem křemičitého písku maxit floor 4936 Abstreu-sand 0,3 - 0,8 mm
- vyrovnání podkladu stěrkou maxit plan WKG 15 nebo maxit floor 4602 DuroBase Extra
- penetrace maxit floor 4716 ředěná 1:3 s vodou
- cementová stěrka maxit plan 465 Design, tl. 8 - 10 mm
- impregnace maxit floor 4725
- nátěr maxit floor 4774 nebo alternativně maxit floor TopCoat

Provedení nášlapné vrstvy z maxit plan 465 Design na rovném podkladu, vrstva ca. 8 - 10 mm:

- doporučená příprava podkladu
- penetrace ve dvou krocích maxit floor 4712 EC1 s posypem křemičitého písku maxit floor 4936 Abstreu-sand 0,3 - 0,8 mm
- penetrace maxit floor 4716 ředěná 1:3 s vodou
- cementová stěrka maxit plan 465 Design, tl. 8 - 10 mm
- úprava povrchu např. olejem na kámen, voskem nebo nátěrem.

Spotřeba materiálu

ca. 1,7 kg/mm a m²

Ošetřování / následná úprava

Čerstvě zhotovené vrstvy chránit před průvanem, přímým slunečním zářením a před zdroji tepla. Větrání je nutné zahájit až po dosažení pochůznosti. Teplota podkladu a prostoru při provádění a jeden týden po realizaci musí být > 10°C. S ohledem na snadnou znečištělnost cementových podlahových stěrek je doporučena ochrana povrchu např. voskem, olejem na kámen nebo reaktivními pryskyřicemi maxit.

Čištění a údržba

Utěsnění povrchu proti tekutinám se může provést nátěrovým systémem z maxit floor 4725 SE a maxit floor 4774 N nebo maxit floor TopCoat.

Dále může být provedena ochrana povrchu na bázi disperzního vosku nebo obdobnými vhodnými produkty.

To usnadňuje čištění a péči a vytváří dočasnou ochranu proti všem běžným tekutinám. Čištění se obvykle provádí a mokro mopem. Ochrana povrchové plochy pomocí disperzního vosku a podobnými vhodnými výrobky výrazně zpomaluje oděr nátěru. Aktuální doporučení na péči a údržbu jsou poskytovány na vyžádání.

Čištění náradí

Při každém přerušení práce očistit náradí vodou.

Všeobecná upozornění

Praktické poznámky: maxit plan 465 je stěrka na cementové bázi. Používáním přírodních surovin může být ovlivněn vzhled povrchu. Charakter a rozsah změn na povrchu nelze v předstihu určit. Podmínky stavby, zku-

šenosti a dovednosti zhotovitele jsou pro vzhled hlavními faktory.

Při vysokých požadavcích na vzhled povrchu neprovádět vrstvy tenčí než 6 mm a neprovádět větší rozdíly v tloušťce vrstvy jak 2-3 mm.

Seznamte se s „Doplňkovými informacemi pro pohledové stěrkové hmoty“.

maxit plan 465 Design má srovnatelnou chemickou odolnost s hutným betonem. Podlahy, které budou neustále zatěžovány chemikáliemi jako oleje a čisticí prostředky je nutné chránit nátěrem z reaktivních pryskyřic.

Zvláštní upozornění

Před provedením designové podlahy maxit předejte zadavateli „Doplňkové informace pro pohledové stěrkové hmoty“.

Podlahové vpusti, odvodňovací zařízení, dekorační lišty atd. je nutné v předstihu pečlivě zakrýt a utěsnit. Následné opravy nebo vylepšovací pokusy jsou na stěrce dlouhodobě patrné. Plochy je nutné provádět v jednu pracovním kroku bez přerušení, na plochu není možno použít produkty z různých výrobních šarží z důvodu možných barevných změn.

V závislosti na barevném tónu jsou jednotlivé lící pruhy na hotovém povrchu více či méně viditelné.

Provedení barevné stěrky na podkladní potěrová vrstvě na separační vrstvě nebo na tepelně-izolační vrstvě není možné bez zvýšeného rizika vzniku trhlin.

Rozhodující vliv na uvedené riziko má pojivo potěru a celková skladba podlahy. Pokud se neprovede systémová skladba maxit musí zpracovatel provést na vlastní odpovědnost zkoušku podkladu. Při konstrukčních zvláštnostech si vyžádejte radu s výrobcem. Nepřimíchávat cizí látky. Dodržovat směrnici od BEB k designovým stěr-kám.

Pokyny ve vztahu k životnímu prostředí

GISCODE ZP 1; WGK: 1; BetrSichV: odpadá

Produkt vytvrdne po přidání vody po 5 až 6 hodinách a může se uložit do stavební sutě.

Bezpečnostní předpis:

Produkt reaguje s vodou alkalicky. Zabránit kontaktu s očima a s pokožkou. Použít ochranné brýle, obličejový štít a rukavice. Při zasažení očí je nutno ihned vymýt vodou a stav konzultovat s lékařem.

Bezchromátová receptura.

Aktuální bezpečnostní list výrobku je na stránkách [www](http://www.maxit.cz).

maxit.cz.

Skladování

V suchu na paletách skladovatelné až 6 měsíců. Datum výroby viz. boční tisk na obalu.

Logistika

- 25 kg/pytel, 42 pytlů/pal.
- Silo se Silomíchacím čerpadlem (SMP) a dotaz

Právní upozornění

Údaje v tomto listu jsou založeny na našich současných technických znalostech a zkušenostech. Nezprošťují zpracovatele, kvůli mnoha možným vlivům při zpracování a použití našich produktů, vlastních zkoušek a ověřování a představují pouze obecné pokyny a nemůže z nich být odvozeno právně závazné ujištění o určitých vlastnostech nebo vhodnost pro konkrétní účel. Veškerá ochranná práva a stávající zákony a předpisy musí vždy dodržovat zpracovatel na vlastní zodpovědnost. Vydáním tohoto technického listu ztrácení veškerá předchozí vydání svou platnost.

Technická data

maxit plan 465 Design	
Vnější použití	ne
Vnitřní použití	ano
Vytvrdnutí - Částečně zatížitelné	1 den
Vytvrdnutí - Plně zatížitelné	dni
Pochůzlost	2 - 4 hodiny
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	> 7 N/mm ² EN 13892-2
Pevnost v tlaku po 28 dnech	30 N/mm ² EN 13892-2
E-Modul	ca. 21000 N/mm ²
Doporučená tloušťka vrstvy	8-10 mm
Maximální tloušťka vrstvy	15 mm
Minimální tloušťka vrstvy	6 mm
Relativní vlhkost vzduchu	< 70 %
Smrštění po 28 dnech, max.	< 0,5 mm
Sypná hmotnost	ca. 1,35 kg/dm ³
Objemová hmotnost v suchém stavu	ca. 1,90 kg/dm ³
Schwinden nach 28 Tagen,	ca. 5 l / 30 kg pytel
Doba mezi pracovními kroky	Ošetření povrchu stěrky voskem nebo olejem na kámen: nejdříve po 12 hodinách. Ošetření povrchu stěrky reaktivní pryskyřicí: nejdříve po 72 hodinách, při vlhkosti < 4 CM% (karbidová metoda, 10 min. doba měření) + Soudržnost povrchu min. 1,5 N/mm ²
Záměsová voda	18-21% ca. 4,5 - 5,25 l / 25 kg pytel (v závislosti na pigmentu)