



- modře zbarvený
- plněný pískem, zvyšuje přídržnost
- pod sádrové, vápenosádrové nebo sádrovápenné omítky
- pro hladké podklady
- prodlužuje zpracovatelnost omítek
- vnitřní použití

Č. art.	Spotřeba cca hodnota	Forma dodávky	Prodejní balení
101000	0.20 – 0.30 l/m <sup>2</sup> , 1 l = 1.4 kg	64 věder / paleta	5l / vědro, 320l / paleta
100174	0.20 – 0.30 l/m <sup>2</sup> , 1 l = 1.4 kg	24 věder / paleta	15l / vědro, 360l / paleta



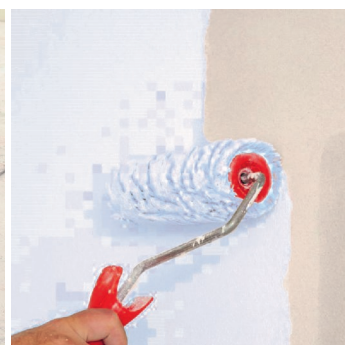
**Obr.1** Příp. zkouška přídržnosti podkladních vrstev.



**Obr.2** Odstranění nesoudržných vrstev.



**Obr.3** Promíchání penetračního nátěru.



**Obr.4** Provedení penetračního nátěru v 1 nebo více vrstvách.

## Popis

**maxit prim 2010 Gips-Haftgrund** je základní penetrační adhezni nátěr bez rozpouštědel, světle modře zbarvený, odolný vůči alkáliím, který výrazně snižuje a sjednocuje nasákavost omítaného zdiva.

## Použití

**maxit prim 2010 Gips-Haftgrund** se používá jako pojící můstek ve vnitřních prostorech pro málo nasákové hladké podklady např. beton, sádrokartonové desky.

Používá se před nanášením sádrových, vápenosádrových nebo sádrovápenných omítek maxit.

## Vlastnosti

- modře zbarvený
- plněný pískem, zvyšuje přídržnost
- pod sádrové, vápenosádrové nebo sádrovápenné omítky
- pro hladké podklady
- prodlužuje zpracovatelnost omítek
- pro vnitřní použití

## Podklad

Hladký beton, příp. sádrokarton.

## Příprava podkladu

Podklad musí být suchý (zbytková hmotnostní vlhkost <3%), pevný, bez prachu a uvolněných částic.

Veškeré vrstvy, které by mohly snižovat přídržnost nebo působit jako separační vrstva (např. odbedňovací olej) je nutno v předstihu odstranit.

Veškeré konstrukce, které mají zůstat čisté a jsou v dosahu možného znečištění nanášením penetračního nátěru, je třeba v předstihu důkladně zakrýt např. PE fólií.

## Příprava nátěru

Penetrační nátěr je dodáván již připravený k použití a neředí se. Nátěr dobře rozmíchejte pomaluběžným míchadlem cca 400 ot./min.

## Nanášení

Neředěný penetrační nátěr **maxit prim 2010 Gips-Haftgrund** vydatně a celoplošně nanášejte vhodným válečkem s dlouhým vlasem, štětkou nebo vhodným stříkacím zařízením přímo na podklad.

Teplota podkladu a okolního vzduchu nesmí klesnout pod +5°C a překročit +30°C.

Doba vysychání jednotlivých vrstev je za normálních podmínek (+20 °C / vlhkost vzduchu 65 %) cca 12 hodin, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu tuto dobu prodlužují.

## Zvláštní upozornění

Nemíchat s jinými materiály.

V případě pochybností o zpracování, podkladu nebo konstrukčních zvláštnostech si vyžádejte odborné poradenství.

## Skladování

V dobře uzavřených originálních obalech je možno výrobek skladovat v suchých prostorech minimálně po dobu 12 měsíců od data výroby. Datum výroby viz tisk na obalu.

## Pokyny ve vztahu k životnímu prostředí

Obaly řádně vyprázdnit a předat k recyklaci.

## Související dokumenty

Bezpečnostní list

## Právní upozornění

Údaje v tomto listě jsou založeny na našich současných technických znalostech a zkušengstech. Kvůli široké škále možných vlivů při zpracování a použití našich výrobků nechrání zpracovatele před možnými vlivy vlastních zkoušek a pokusů při zpracování a použití našich výrobků a představují pouze všeobecné směrnice.

Není možno z nich odvodit právně závazné ujištění o určitých vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní způsob použití. Zpracovatel musí vždy na svou vlastní odpovědnost dodržovat případná ochranná práva právě tak jako existující zákony a nařízení.

Vydáním tohoto listu pozbývají platnosti všechny dřívější listy.

## Technické údaje

Spotřeba nátěru:	cca 0.20 - 0.30 l/m <sup>2</sup> (přesné množství je nutno ověřit vždy na konkrétním podkladu)
Vydatnost:	1l nátěru = 1.2 kg
Plněná křemičitým pískem:	ano
Použití ve vnitřních prostorech:	ano
Použití ve vnějších prostorech:	ne
Ředění:	neředit
Teplota při zpracování:	podklad: ne pod + 5°C a ne přes 30° C vzduch: ne pod + 5°C a ne přes 30° C
Nanášení dalších vrstev:	při +20 °C a rel. vlhkosti vzduchu 65 % cca 12 hodin, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu tuto dobu prodlužují.
Zimní receptura:	ne
Zařízení pro zpracování a míchání:	Elektrické pomaloběžné míchadlo cca 400 ot./min.
Čištění zařízení:	Při každém přerušení práce je nutno pracovní nástroje očistit čistou vodou.