



- sanační prohoz
- s cementem odolným proti solím
- pro zajištění přídržnosti sanačních omítek k podkladu
- i pro vápenotrasové omítky
- zrnitost do 4 mm
- třída malty CS IV dle ČSN EN 998-1, P III dle DIN V 18550

Č. art.	Spotřeba cca hodnota	Forma dodávky	Prodejní balení
100019	19 l / pytel = cca 8 m ² při 5 mm = 4 kg/m ² 650 l / t = cca 260 m ² při 5 mm = 4 kg/m ²	42 pytlů / paleta	30 kg / pytel, 1.26 t / paleta



Obr.1 Podklad připravit předepsaným způsobem, osekát staré omítky.



Obr.2 U starého zdiva vyškrábat spáry.



Obr.3 Odstranit nečistoty z povrchu ometením.



Obr.4 Nanášení prohozu ručně nebo strojně rovnoměrně s cca 50% pokrytím zdiva.

Popis

maxit san Vorspritz - sanační prohoz je průmyslově vyráběná suchá maltová směs skupiny malt P III podle normy ČSN EN 998-1 na bázi HS cementu a vybraných písků zrnitosti do 4 mm.

Syými vlastnostmi **maxit san Vorspritz** odpovídá požadavkům směrnice WTA 2-9-04/D.

Použití

maxit san Vorspritz - sanační prohoz se používá pro přípravu podkladu a zajištění přídržnosti sanačních a vápenotrasových omítek.

Vlastnosti

- sanační prohoz
- s cementem odolným proti solím
- pro zajištění přídržnosti sanačních omítek k podkladu
- pro vápenotrasové omítky
- zrnitost do 4 mm
- třída malty CS IV dle ČSN EN 998-1, P III dle DIN V 18550

Podklad

Staré zdivo z cihel, smíšeného a lámaného kamene, sklepní stěny ve vnitřním i vnějším prostoru, sousedících se zvýšenými prostory, u kterých vznikají škody působením vlhkosti a posypové soli.

Před zahájením sanace je na místě zjistit množství a druh solí a podle toho navrhnout optimální sanační systém.

Příprava podkladu

Podklady musí být nosné, suché, bez prachu, šlemů a uvolněných částic.

Oleje, mastnoty a jiné nečistoty, které vytváří separační vrstvu, nejprve odstraňte důkladným očištěním.

Je nutné zcela odstranit všechny staré omítky až do výše cca 1 m nad hranici vlhkosti (odpařovací zóny). Vyškrábat drobné maltové spáry do hloubky cca 2 cm a zdivo suchou cestou mechanicky očistit.

Spadanou suť ihned odstranit, aby se zabránilo zpětnému průniku soli.

Následně nanést **maxit san Vorspritz - sanační prohoz** (síťovitě cca 50 až 70%). Prohoz by neměl přesahovat tloušťku 5 mm ani vyplňovat spáry. Časový odstup po prohozu je cca 2 – 3 dny.

Příprava omítkové směsi

Materiál se zpracovává běžnými omítačkami, míchačkami nebo bubnovými míchačkami.

Zpracování

Prohoz se nanáší v jedné vrstvě strojně nebo ručně tak, aby byl podklad rovnoměrně pokrytý.

Další zpracování

Čerstvou omítku chránit před rychlým vysycháním v důsledku působení slunečního záření a / nebo větru.

Nanášení další vrstvy

Jádrové omítky je možné nanášet po vyschnutí (1 mm tl. omítky / 1den schnutí).

Zvláštní upozornění

V případě pochybností ohledně zpracování, podkladu nebo konstrukčních zvláštností si vyžádejte odborné poradenství.

Dodržujte tloušťku vrstvy omítky podle platných norem.

Nemíchat s jinými materiály.

Skladování

V dobře uzavřených originálních obalech je možno výrobek skladovat v suchých prostorech minimálně po dobu 9 měsíců od data výroby. Datum výroby viz tisk na straně obalu.

Bezpečnostní pokyny

Výrobek reaguje s vodou alkalicky; proto chránit pokožku a oči před zasažením. Noste ochranné brýle, nebo ochranný štít, pracovní rukavice. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Nastavit recepturu na nízký obsah chromanu. Sledujte informace z aktuálního bezpečnostního listu, aktualizace na www.maxit.cz. Ve ztuhlém stavu fyziologicky a ekologicky nezávadný.

Související dokumenty

Bezpečnostní list

Právní upozornění

Údaje v tomto listě jsou založeny na našich současných technických znalostech a zkušenostech. Kvůli široké škále možných vlivů při zpracování a použití našich výrobků nechrání zpracovatele před možnými vlivy vlastních zkoušek a pokusů při zpracování a použití našich výrobků a představují pouze všeobecné směrnice. Není možno z nich odvodit právně závazné ujištění o určitých vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní způsob použití. Zpracovatel musí vždy na svou vlastní odpovědnost dodržovat případná ochranná práva právě tak jako existující zákony a nařízení.

Vydáním tohoto listu pozbývají platnosti všechny dřívější listy.

Technické údaje

Vydatnost a spotřeba materiálu:	1 tuna vydá na cca 650 litrů čerstvé malty; při tloušťce vrstvy 5 mm cca 130 m ² .
Spotřeba materiálu: (Hodnoty se vztahují na plochý rovný podklad.)	cca 4 kg suché malty na m ² při 5 mm.
Doporučená vrstva:	cca 5 mm
Tepnota zpracování: (prostor i podklad)	+ 5°C až + 30°C, nezpracovávat při očekávaných nočních mrazech.
Třída pevnosti v tlaku:	CS IV dle ČSN EN 13279-1 P III dle DIN V 18550
Pevnost v tlaku po 28 dnech:	> 10,0 N/ mm ²
Přidrženost:	≥ 0,08 N/ mm ²
Nasákavost:	W0
Propustnost vodních par:	μ <25
Tepelná vodivost:	λ < 0,83 W / mK
Požární odolnost:	A1, nehořlavé
Zrnitost:	0-4 mm
Použití ve vnitřních prostorech	ano
Použití ve vnějších prostorech:	ano
Potřeba vody:	cca 6 l / 30 kg pytel, cca 20%
Doba zpracovatelnosti:	< 1.5 hodiny
Míchací zařízení:	PYTEL: m-tec duo-mix m-tec D-20 a další.
Čištění nástrojů:	Při každém přerušení práce je nutno pracovní nástroje očistit čistou vodou.