



- akrylátová šlechtěná omítka
- doporučená pro jádrové omítky a tepelně izolační systémy maxit PS
- zrnitost 0.5mm, 1mm, 1.5 mm, 2mm, 3mm nebo 4mm
- bílá nebo v barvách dle vzorníků a příplatkových skupin maxit
- dlouhodobá ochrana proti napadení řasami a houbami
- dlouhá životnost díky speciální receptuře.

Č. art.	Spotřeba cca hodnota	Forma dodávky	Prodejní balení
10021205	K0.5mm, barva 200.3 - bílá , 1.1 kg / m <sup>2</sup>	24 věder / paleta	25kg / vědro, 600kg / paleta
10021210	K1.0mm, barva 200.3 - bílá , 1.6 kg / m <sup>2</sup>	24 věder / paleta	25kg / vědro, 600kg / paleta
10021215	K1.5mm, barva 200.3 - bílá , 2.5 kg / m <sup>2</sup>	24 věder / paleta	25kg / vědro, 600kg / paleta
10021220	K2.0mm, barva 200.3 - bílá , 3.1 kg / m <sup>2</sup>	24 věder / paleta	25kg / vědro, 600kg / paleta
10021230	K3.0mm, barva 200.3 - bílá , 3.8 kg / m <sup>2</sup>	24 věder / paleta	25kg / vědro, 600kg / paleta
10021240	K4.0mm, barva 200.3 - bílá , 4.8 kg / m <sup>2</sup>	24 věder / paleta	25kg / vědro, 600kg / paleta
10021315	R1.5mm, barva 200.3 - bílá , 2.4 kg / m <sup>2</sup>	24 věder / paleta	25kg / vědro, 600kg / paleta
10021320	R2.0mm, barva 200.3 - bílá , 2.9 kg / m <sup>2</sup>	24 věder / paleta	25kg / vědro, 600kg / paleta
10021330	R3.0mm, barva 200.3 - bílá , 3.7 kg / m <sup>2</sup>	24 věder / paleta	25kg / vědro, 600kg / paleta



**Obr.1** Podklad připravit předepsaným způsobem.



**Obr.2** Promíchání omítky.



**Obr.3** Nanesení omítky nerezovým hladítkem.



**Obr.4** Strukturování povrchu plastovým hladítkem.

## Popis

**maxit spectra A** je vysoce hodnotná šlechtěná omítka bez obsahu rozpouštědel.

Omítka je na bázi akrylátu pro vnější použití. Propouští vodní páry a je hydrofobní.

**maxit spectra A** se vyrábí ve variantách jako točená - zatíraná strukturovaná omítka = K nebo rýhovaná omítka = R.

Bílá nebo podle barevných vzorníků a příplatkových skupin maxit.

## Použití

Pro uslechtilé provedení fasád u staré i nové výstavby.

Struktura zatíraná nebo rýhovaná.

## Vlastnosti

- akrylátová šlechtěná omítka
- doporučená pro jádrové omítky a tepelně izolační systémy maxit PS
- zrnitost 0.5mm, 1mm, 1.5 mm, 2mm, 3mm nebo 4mm
- bílá nebo v barvách dle vzorníků a příplatkových skupin maxit

- dlouhodobá ochrana proti napadení řasami a houbami
- dlouhá životnost díky speciální receptuře.

## Podklad

Minerální jádrové omítky, armovací stěrky a další materiály ve vnějším prostředí.

## Příprava podkladu

Podklady musí být nosné, suché a rovněž bez prachu, šlemů, uvolněných částic.

Oleje, mastnoty a jiné nečistoty, které vytváří separační vrstvu, nejprve odstranit důkladným očištěním.

Minerální jádrové omítky a armovací stěrky se v předstihu penetrují penetračním nátěrem **maxit prim 1050 Edelputz Aubrennsperre**.

U rýhované struktury, v případě ponechání omítky bez sjednocujícího nátěru musí být penetrační nátěr probarvený do odstínu omítky.

Hladké podklady jako beton a podobné materiály se v předstihu penetrují adhezivním penetračním nátěrem **maxit prim 1060 Edelputz Haftgrund**.

U rýhované struktury, v případě ponechání omítky bez sjed-

nocujícího nátěru musí být penetrační nátěr probarvený do odstínu omítky.

Všechny sousedící stavební prvky, které mají zůstat čisté je nutno dobře zakrýt.

### **Příprava omítkové směsi**

Omítka **maxit spectra A**, se dodává již ve stavu připraveném k použití. Před nanášením je třeba omítku dobře rozmíchat el. pomaluběžným míchadlem.

V případě potřeby zředit na zpracovatelnou konzistenci přidáním maximálně 1 % čisté vody.

### **Zpracování**

Rovnoměrně rozmíchanou šlechtěnou omítku nanést nerezovým hladítkem v tloušťce zrna a rychle směrově strukturovat krouživými pohyby.

K předběžnému i následnému roztírání se nejlépe hladítko z plastu, pěnového polystyrenu nebo z mechové gumy.

Navazující plochy zpracovávat plynule a bez viditelného napojení.

Vždy pracovat ve stínu nebo plochu zastínit neprůsvitnou plachtou.

### **Další zpracování**

Čerstvou omítku chránit před rychlým vysycháním v důsledku působení slunečního záření a / nebo větru.

### **Zvláštní upozornění**

V případě pochybností ohledně zpracování, podkladu nebo konstrukčních zvláštností si vyžádejte odborné poradenství.

Nezpracovávat při teplotách vzduchu a podkladu pod + 5°C.

Pro rozsah teplot od +1°C a +12°C doporučujeme naše výrobky maxit cool.

Šlechtěné omítky / barevné systémy maxit se vyrábějí podle receptur, které zajišťují účinnou ochranu proti vzniku řas nebo hub. Zda, a v jakém rozsahu se řasy nebo houby vyskytnou, závisí zejména na podmínkách stavby a převládajících podmínkách okolního prostředí.

Nemíchat s jinými materiály.

### **Skladování**

V dobře uzavřených originálních obalech je možno výrobek skladovat v suchých a temperovaných prostorech minimálně po dobu 12 měsíců od data výroby. Datum výroby viz tisk na obalu.

### **Pokyny ve vztahu k životnímu prostředí**

Obaly řádně vyprázdnit a předat k recyklaci.

### **Související dokumenty**

Bezpečnostní list

### **Právní upozornění**

Údaje v tomto listě jsou založeny na našich současných technických znalostech a zkušenostech. Kvůli široké škále možných vlivů při zpracování a použití našich výrobků nechrání zpracovatele před možnými vlivy vlastních zkoušek a pokusů při zpracování a použití našich výrobků a představují pouze všeobecné směrnice. Není možno z nich odvodit právně závazné ujištění o určitých vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní způsob použití. Zpracovatel musí vždy na svou vlastní odpovědnost dodržovat případná ochranná práva právě tak jako existující zákony a nařízení.

Vydáním tohoto listu pozbývají platnosti všechny dřívější listy.

## **Technické údaje**

Spotřeba: (Přesnou spotřebu je třeba ověřit vždy na konkrétním podkladu.)	K zrna 0.5mm cca 1.1kg/m <sup>2</sup> K zrna 1.0mm cca 1.6kg/m <sup>2</sup> K zrna 1.5mm cca 2.5kg/m <sup>2</sup> K zrna 2.0mm cca 3.1kg/m <sup>2</sup> K zrna 3.0mm cca 3.8kg/m <sup>2</sup> K zrna 4.0mm cca 4.8kg/m <sup>2</sup>  R zrna 1.5mm cca 2.4kg/m <sup>2</sup> R zrna 2.0mm cca 2.9kg/m <sup>2</sup> R zrna 3.0mm cca 3.7kg/m <sup>2</sup>
--	---

Použití ve vnitřních prostorech:	ano
Použití ve vnějších prostorech:	ne
Tloušťky vrstvy:	podle tloušťky zrna
Ředění:	max. 1 %
Vlákna:	ne
Vodotěsnost:	ne
propustnost vodních par	$\mu < 20$
Teplota při zpracování:	podklad: + 5° až 30°C vzduch: + 5° až 30°C
Zimní receptura:	ne
Míchací zařízení:	el. pomaluběžné míchadlo cca 400 ot./min..
Čištění zařízení:	Při každém přerušení práce je nutno pracovní nástroje očistit čistou vodou.