

# maxit floor 4725 EP – Imprägnierung SE

## Bezbarvá, rychle schnoucí impregnace dvousložkovou reakční pryskyřicí

### Popis výrobku

Maxit floor 4725 EP je průmyslově vyráběná dvousložková epoxidová pryskyřice s vytvářející vodou emulzí.

### Oblasti použití

Impregnace minerálních podkladů (beton, potěry) ve vnitřních a vnějších prostorech k zachycování prachu a snížení nasákavosti lehce mechanicky zatěžovaných podlahových ploch. Jako pojivo a ochrana povrchu na velmi hustých podkladech jako např.: maxit floor 4610 DuroTop v kombinaci s maxit floor 4736 Siegel WR SE nebo maxit floor 4774 Mattierungsfinish SE.

### Vlastnosti výrobku

- vyplňuje **schéma AgBB** v systému;
- s velmi nízkou viskozitou < 100 mPas (23° C);
- snadné zpracování;
- velmi dobrá přídržnost;
- **dobré smáčení povrchu** a penetrace;
- rychlé tvrdnutí;
- umožňující difuzi vodních par

### Podklad

Beton, cementový potěr, vápenný sulfátový potěr, magneziový potěr, tekutý asfalt, staré vrstvy epoxidové pryskyřice s dobrou přídržností, maxit floor 4610 DuroTop a rovněž maxit floor 4650 DuroColour.

### Technické údaje

doba tvrdnutí:	cca 4 h
doba zpracovatelnosti:	30 minut do 20° C
teplota při zpracování: (vzduch)	≥ 15° C bis ≤ 30° C
teplota při zpracování: (podklad)	15 bis 30 °C
požární odolnost:	Efl-EN 13501-1
konzistence:	tekutá
lehké zatížení:	po cca 1 dnu
plné zatížení:	po cca 7 dnech
směšovací poměr	podle hmotnosti A:B=1:3
barevný odstín:	transparentní
spotřeba / vydatnost:	vždy podle pracovního kroku: cca 120,0 g/m <sup>2</sup> až do 200,0 g/m <sup>2</sup>
označení CE	SR-B1,5-ARO,5-IR6

### Způsob zpracování

#### Míchání:

Složky A a B se stanoveným vzájemným poměrem. Složku A bezezbytku vyprázdnit do složky B vrtačkou s pomalými otáčkami a míchadlem č. 2 cca 2 minuty rozmíchat na hmotu bez rosolovitých částic. Přelit do jiné nádoby a znovu promíchat. Pokud možno nepoužívat částečná množství. Čištění nástrojů začerstva vodou.

#### Zpracování:

- Ihned po namíchání nanést stejnoměrně křížem tenkou uzavřenou vrstvou nylonovým válečkem;
- u silně nasákových podkladů provést ve dvou pracovních krocích. Neředit vodou!
- stejnoměrně nanesený materiál vytváří jednotný stupeň lesku a zabraňuje vzniku stínů;
- v průběhu zpracování a schnutí zajistit dobré větrání, tj. cirkulaci vzduchu;
- jakmile je možno po ploše přecházet provést následnou úpravu transparentně s maxit floor 4774 Mattierungsfinish SE nebo barevně s maxit floor 4736 Siegel WR,

### Příprava podkladu

- Podklady musí být dostatečně nosné, čisté, suché, tvarově stálé a bez látek, které snižují přídržnost;
- při vzlínající vlhkosti provést vhodná opatření k utěsnění podle normy DIN 18195 část 4;
- magneziové a anhydritové potěry nejsou odolné vůči vlhkosti; vyčkat rovnovážného stavu vlhkosti. Při **zadní** vlhkosti může i u tenkých vrstev hrozit vznik puchýřů, uvolnění vrstvy nebo poškození samotného potěru;
- přílnavé staré EP vrstvy intenzivně obrousit až na **bílý lom** nebo tryskat. V případě pochyb ověřit na zkušební ploše.

### Zvláštní upozornění

- Konec zpracovatelnosti není zjistitelný;
- po uplynutí výše uvedené doby zpracovatelnosti výrobek kvůli možným poruchám v procesu tvrdnutí už nepoužívat;
- výrobek se nesmí ředit vodou.

### **Forma dodávky / skladování**

---

Dvojité nádoby 10 kg

42 kusů na paletě

V suchých prostorech, chráněných před mrazem (ne pod +10 °C) je možno výrobek skladovat až po dobu 12 měsíců.

### **Všeobecné pokyny**

---

- Dodržovat pokyny Instrukčního listu BEB „Průmyslové podlahy z reakčních pryskyřic“ KH-O/U, KH-1 bis KH-5 a KH-O/S;

- vzít v úvahu tip na použití: „ Jak správně namíchat a zpracovávat reakční pryskyřice?“;
- bezbarvé impregnace prohlubují barevný efekt a mohou na impregnovaných plochách vytvářet rozhraní světla a tmy;
- relativní vlhkost vzduchu během zpracování a následujících 24 hodin < 75%;
- epoxidové pryskyřice nejsou pod vlivem UV záření a povětrnosti barevně stálé a v důsledku zrychleného stárnutí mají sklon ke **křídování**;
- teplota podkladu musí být minimálně 3° C nad teplotou rosného bodu.