Bezkotevní technologie zateplení s e4

maxit e4-speedy | evoluce v zateplení

maxit e4-speedy

evoluce v zateplení









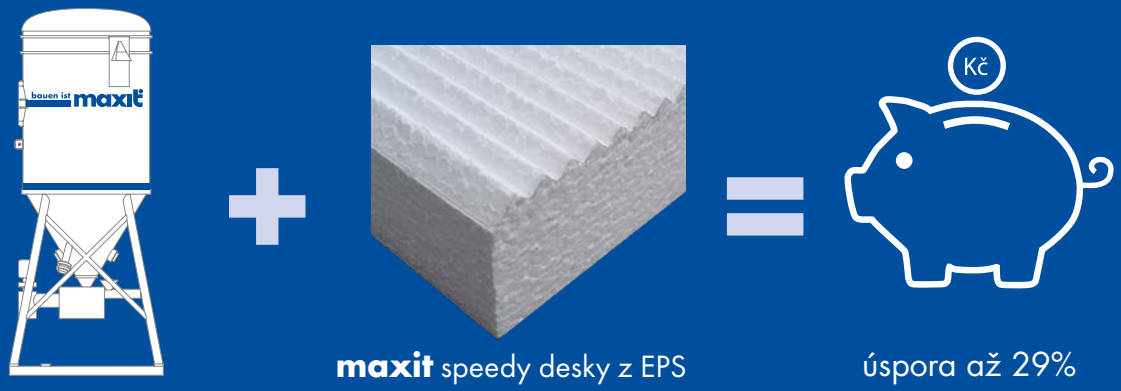
e4= efektivní

ekonomické

ekologické

s ETA posouzením

bauen ist maxit



maxit speedy desky z EPS

úspora až 29%

maxit e⁴-speedy

Představujeme Vám další evoluční krok v zateplování, který Vám může ušetřit až 29% v přímých nákladech na realizaci zateplovacího systému.

Bezkotevní technologie **maxit e⁴-speedy** je už čtvrtým krokem v evoluci provádění kontaktních zateplovacích systémů. Od lepicích hmot míchaných na stavbě z cementu a písku, přes průmyslově vyrobené hmoty v pytlích, jsme na trh v posledních letech přinesli lepicí hmoty volně ložené v silech s kontinuálními míchačkami.

Jak využít technologii sil a strojního zařízení ještě efektivněji je 4. krokem v evoluci, a to je nanášení lepicí hmoty strojním nástřikem na stěnu nebo přímo na tepelněizolační desky spolu se speciální úpravou povrchu polystyrenových desek.

Výhody a vlastnosti bezkotevní technologie maxit e⁴-speedy

- **efektivní** - rychlost lepení a stěrkování roste až trojnásobně
- **ekonomické** - redukované kotvení zateplovacího systému spolu s automatickým strojním mícháním a dopravou lepicí hmoty až na lešení přináší úspory pracovních sil, dopravy na stavbu a manipulace s materiálem
- **ekologické** - lepicí hmota v sile neprodukuje žádné obaly
- **ETA** - na systém bylo vydáno Evropské technické posouzení

Pro bližší informace využijte naše školení, jejichž nabídku naleznete na webu www.maxit.cz, kde Vás s celou technologií seznámíme a dozvíte se více o hlavních výhodách a technologii si i prakticky vyzkoušíte.



Speciální lepicí a stěrková hmota

Pro technologii zateplení **maxit e⁴-speedy** byla vyvinuta speciální světlá lepicí hmota vylehčená jemným EPS granulátem **maxit multi 290 E**.

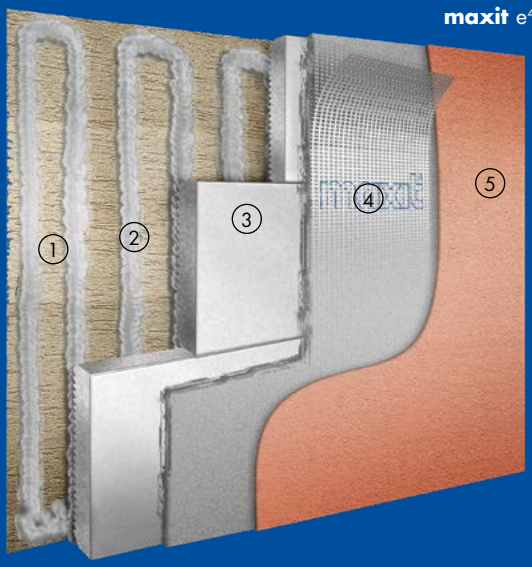
Lepicí a stěrková hmota dosahuje vysoké přídržnosti k podkladu a k tepelněizolačním deskám z polystyrenu **maxit PS speedy**. Vylehčení hmoty snižuje spotřebu materiálu a umožňuje snadnější nanášení větších vrstev v případě potřeby většího vyrovnání podkladu.



Speciální desky maxit PS speedy

Při použití technologie **maxit e⁴-speedy** lze omezit, a nebo zcela vynechat mechanické kotvení většiny systému s polystyrenovými deskami. K tomu používáme při technologii **maxit e⁴-speedy** tepelněizolační desky z polystyrenu se speciální tvarovou úpravou povrchu. Na povrchu desek jsou vyřezané drážky, kterými se zvyšuje kontaktní plocha lepicí hmoty a polystyrenové desky. Tím se dosahuje o ca. 50% vyšší soudržnosti lepicí hmoty s tepelněizolačními deskami. U běžných staveb tak může být z větší části omezeno nebo zcela vynecháno mechanické kotvení. Stabilitu systému bezpečně přenese lepicí hmota.

maxit e⁴-speedy



Skladba systému

1. obvodová stěna domu
2. lepicí hmota **maxit** multi 290 E
3. tepelněizolační desky
   maxit PS speedy / **maxit** PS speedy grey
4. stěrková hmota s armovací tkaninou
   maxit **multi** 290 E + **maxit** arm 160
5. povrchová úprava **maxit**



Redukované kotvení

Zvýšená soudržnost lepicí hmoty s tepelněizolačními deskami umožňuje realizace menších staveb zcela bez mechanického kotvení. Tím odpadají náklady nejen na samotné hmoždinky, ale i náklady na vrtáky a práci s tím spojenou. Vyšší stavby se kotví pouze v okrajových polích stanovených statickým výpočtem, který je součástí návrhu systému. Pro kotvení se využívají speciální závrtné hmoždinky bez rizika vykreslování na hotové fasádě.



Strojní nástřik lepicí a stěrkové hmoty

Výrazného zrychlení a úspor je možné dosáhnout i při lepení a stěrkování. Lepicí a stěrková hmota se čerpá pomocí automaticky řízeného strojního zařízení a nanáší se nástřikem přímo na stěnu nebo desky EPS **maxit PS speedy**. Tímto způsobem je možné snížit počet pracovních sil k lepení a stěrkování na 3 pracovníky. Stěrkovou vrstvu s armovací tkaninou lze tak snadno provést v jednom kroku v potřebné tloušťce.

maxit e⁴-speedy

- Vyšší přídržnost lepicí hmoty o 50%
- Realizace bez kotvení
- Eliminace tepelných mostů
- Prodloužená doba zpracovatelnosti stěrkové hmoty
- Speciální tvar povrchu tepelněizolačních desek
- Servis ze strany dodavatele materiálu
- Zaškolení aplikace na stavbě aplikačním technikem
- Statický výpočet zateplovacího systému
- Výrazné zvýšení produktivity práce a zkrácení času potřebného pro realizaci stavby

= až 29% úspora nákladů

Technologie lepení a stěrkování - ručně



1a



1b



2

Míchání lepicí hmoty ručně

Speciální vylehčenou lepicí a stěrkovou hmotu **maxit multi 290 E** je možné míchat tradičním ručním způsobem pomocí stavebního míchadla a následně ve vědrech dopravovat na místa zpracování. Tento způsob přípravy lepicí hmoty lze výrazně zrychlit a zlevnit pomocí mobilního sila s kontinuální míchačkou.

Míchání lepicí hmoty pomocí sila

Příprava speciální vylehčené lepicí hmoty **maxit multi 290 E** pomocí strojního zařízení spojeného se silem - kontinuální míchačkou přináší řadu výhod a také úspor. Na ploše 3x3 m lze v sile uskladnit až 12 tun materiálu, míchání lepicí a stěrkové hmoty probíhá automaticky, bez kolísání její konzistence a bez vyhrazených pracovních sil. Výkon míchacích strojů dodávaných jako součást sila je od 10 l do 40 l namíchané lepicí hmoty za minutu.

Ruční nanášení lepicí hmoty

Lepicí hmotu **maxit multi 290 E** lze na desky nanášet ručně i strojně. Při ručním nanášení se nanese obvodový rámeček a následně 3 příčné pásy tak, aby po přitlačení desky na stěnu bylo dosaženo minimálně 50% kontaktní plochy s podkladem. Tento způsob lze výrazně zrychlit pomocí automatické dopravy a nanášení lepicí hmoty přímo ze sila strojem SMP.

Technologie lepení a stěrkování - strojně



1

Míchání a doprava lepicí hmoty pomocí sila

Příprava a doprava speciální vylehčené lepicí hmoty **maxit multi 290 E** probíhá pomocí strojního zařízení spojeného se silem. Na ploše 3x3 m lze v sile uskladnit až 12 tun materiálu. Míchání lepicí a stěrkové hmoty a její doprava na lešení do místa zpracování probíhá automaticky, bez kolísání její konzistence a bez vyhrazených pracovních sil.



2a

Strojní nanášení lepicí hmoty na desky

U členitějších fasád je efektivní nanášet lepicí hmotu **maxit multi 290 E** přímo na desky pomocí speciální aplikační pistole, kterou se zároveň ovládá strojní zařízení u sila. Zůstává plně zachována vysoce efektivní doprava namíchané lepicí hmoty do místa použití na lešení. Nejprve se nanese obvodový rámeček a následně se nanese pás ve tvaru písmene „W" v ploše desky tak, aby po přitlačení desky na stěnu bylo dosaženo minimálně 50% kontaktní plochy s podkladem.



2b

Strojní nanášení lepicí hmoty na podklad

U velkých ploch fasády bez výraznějšího členění je velmi efektivní nanášet lepicí hmotu přímo na podklad nástřikem pomocí speciální aplikační pistole. Lze tak za stejný pracovní čas zvýšit výkon až trojnásobně. Lepicí hmota se čerpá pomocí automaticky řízeného strojního zařízení a nanáší se nástřikem přímo na podklad ve svislých pásech, na které se lepí tepelněizolační desky z EPS se speciální povrchovou úpravou **maxit PS speedy**.



Ruční nanášení stěrkové hmoty

Stěrková hmota **maxit multi 290 E** namíchaná ručně z pytlů nebo pomocí kontinuální míchačky ze sila se na tepelněizolační desky z polystyrenu **maxit PS speedy** nanáší ručně a její vrstva se sjednotí ozubeným 12 mm hladítkem.



Vložení armovací tkaniny

Do nanesené stěrkové hmoty **maxit multi 290 E** se vloží systémová armovací tkanina **maxit arm 160** a celá vrstva se vyhladí fasádní špachtlí na konečnou tloušťku min. 4 mm.



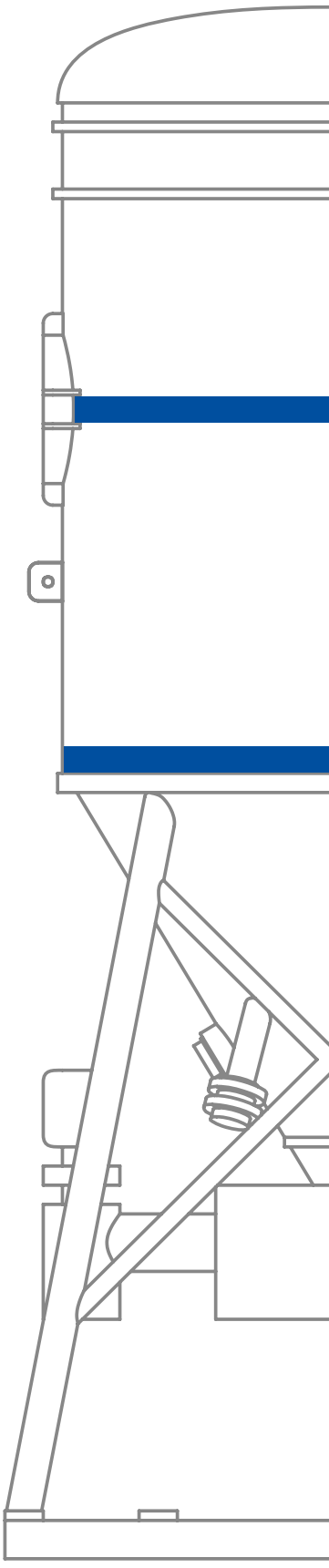
Strojní nanášení stěrkové hmoty na EPS

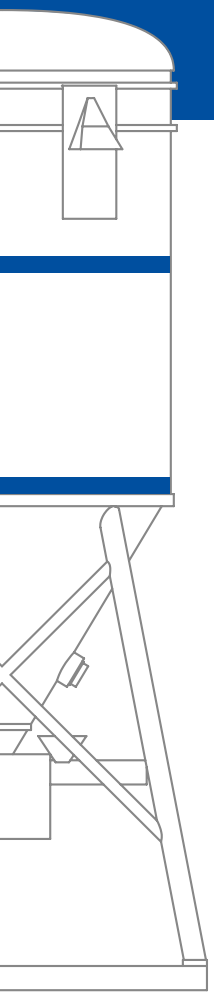
Stěrková hmota se nanáší podobně jako při lepení pomocí speciální aplikační pistole nástřikem přímo na podklad. Opět se využívá automaticky řízeného strojního zařízení u sila. Snadno lze nanést požadovanou minimální tloušťku stěrkové hmoty v jednom pracovním kroku. Nanesená stěrková hmota se sjednotí a vyrovná omítkářskou h-latí.



Vložení armovací tkaniny

Do nanesené stěrkové hmoty **maxit multi 290 E** se vloží systémová armovací tkanina **maxit arm 160** a celá vrstva se vyhladí fasádní špachtlí na konečnou tloušťku min. 4 mm.











Poznámka

Informace v tomto prospektu se zakládají na našem současném stavu technického poznání a zkušenostech. Z důvodu velkého množství možných vlivů při zpracování a aplikaci našich výrobků nezbavují tyto informace uživatele výrobků vlastních zkoušek vhodnosti použití za konkrétním účelem a představují jen všeobecné pokyny. Nelze z nich vyvozovat právně závaznou záruku určitých vlastností nebo vhodnosti ke konkrétnímu použití. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel.

S vydáním tohoto prospektu (Stav: 06/2024) pozbývají platnosti všechna předchozí vydání.

Aktuální technické listy k našim produktům naleznete na: www.maxit.cz

O/31135/06.2024/4/1000/710132

maxit ost

Franken Maxit s.r.o.

Karlovarská 147/22
35002 Cheb - Hradiště

Závod Beroun

V Lukách 130,
267 01 Králův Dvůr

www.maxit.cz

bauen ist maxit®