



**maxit**

maxit Group

**Belagsname:**  
**Belagsgruppe:**

**Hersteller / Auftraggeber:**  
**Adresse:**

**maxit floor 4610 (ABS 410)**  
**Industriebeschichtung auf Zementbasis**  
**maxit Deutschland GmbH**  
**Kupfertorstrasse 35**  
**79206 Breisach**

**Materialkunde:** maxit floor 4610 ist ein pumpbarer, schnell härtender und selbst glättender Belag auf einer spezieller Mörtel- und Sandbasis, ergänzt mit Additiven und Binder. Er ist als Nutzschiicht in industriellen und gewerblichen Bereichen vorgesehen.

**Eigenschaften:** Maximale Schichtdicke 15 mm, Minimum 4 mm. Empfohlene Schichtdicke 6 - 8 mm. Abhängig von der Temperatur kann die Oberfläche nach 2-4 Stunden vorsichtig begangen werden. Fussverkehr vor der endgültigen Aushärtung ist nur mit Schuh-Schutzüberzug erlaubt. Vorsichtige Begehung kann nach 24 Stunden erlaubt werden. Die volle Belastbarkeit ist nach ca. 1 Woche bei normalen Temperaturen gegeben. maxit floor 4610 hat vergleichbare chemische Widerstandswerte wie eine imprägnierte Betonoberfläche.

**Oberfläche:** Richtig verlegt, hat der Belag eine dunkel graue Farbe (mit braunen und grünen Schattierungen) mit einer feinen, dem Beton sehr ähnlichen Oberfläche. Abhängig von der Mischung, Pigmentzugaben bei eingefärbten Materialien, den Rohstoffen und den Baustellenbedingungen kann die Oberfläche sowie die Farbe abweichend sein.

**Kunststoffvergütung:** Bei normaler Begehung kann maxit floor 4610 ohne weitere Beschichtung belassen werden. Aus ästhetischen Gründen oder wo Chemikalien benutzt werden, kann eine geeignete Beschichtung aufgetragen werden.

**Wichtige Hinweise:** **Fussverkehr vor der endgültigen Aushärtung nur mit Schuh-Schutzüberzug erlaubt.**  
Vor dem applizieren einer Dispersion muss der Untergrund ausgetrocknet sein. Dies ist bei maxit floor 4610 nach frühestens 12 Stunden der Fall.

**Baufeereinigung**

Lösen Schmutz durch Staubsaugen entfernen. Falls nötig Nassscheuern mit rotem Pad anschliessend absaugen. Spülen mit klarem Wasser, erneut absaugen und vollständig trocknen lassen.  
Produkt: TASKI Jontec 300, ♦ 1-3%

**Anzahl der Arbeitsgänge**

Die Anzahl der einzelnen Beschichtungen hängt von der Fläche und der Nutzung ab. Für den gewerblichen Bereich sind mindestens jeweils 2 Arbeitsgänge zum Porenfüllen und zur Schutzbehandlung vorzusehen. Es gilt prinzipiell – je mehr Schichten desto dauerhafter.

**Verbrauch der Produkte für Ersteinpflege**

Der Verbrauch nimmt mit zunehmender Anzahl der einzelnen Beschichtungen ab beträgt pro Arbeitsgang ca. 40 g/ m² zu Beginn und stellt sich zum Ende auf ca. 30 g/m² ein.

**Matte Oberfläche**

Grundbehandlung		Unterhaltsreinigung		Zwischenreinigung		Grundreinigung	
Methode	Produkt	Methode	Produkt	Methode	Produkt	Methode	Produkt
Poren füllen Anstreichgerät	TASKI Jontec Technique 2 Arbeits- gänge						
Schutzbehand- lung durch Beschichten Anstreichgerät	TASKI Jontec Matt ♦ 100% mindestens 2 Arbeitsgänge	Feuchtwischen -TASKI lamello mit TASKI flortex Tuch Nasswischen - Mop System	TASKI Jontec 300 ♦ 0.5%	Reinigung und Ergänzungs- anstrich - blauer Pad	TASKI Jontec Forward ♦ 2%	Nassscheuern u. Nasssaugen - blauer/grüner Pad	TASKIJontec Futur ♦ 10%

♦ = Produktdosierung

Weitere Informationen finden Sie in den Methodenkarten, Produktinformationen, Pflegeanleitungen oder unserer Homepage:

<http://www.johnsondiversey.de>

Bei weiteren Fragen kontaktieren Sie Ihren JohnsonDiversey Kundenberater.

Diese Pflegeanleitung wurde in Zusammenarbeit mit dem oben genannten Belagshersteller / Auftraggeber erarbeitet.

Aus diesen Empfehlungen können keine Haftungsansprüche abgeleitet werden.