

hurricane

Stürmisch fördern
– schneller arbeiten!



m-tec[®]
Technology for better building

Stürmisch fördern – schneller arbeiten!

Die Förderanlage m-tec hurrican dient zusammen mit Freifallsilos oder Containern zur Beschickung von Verarbeitungsgeräten wie z. B. der Mischpumpe M300. Die m-tec Förderanlage hurrican ist damit der ideale Einstieg in die moderne Verarbeitungstechnik.

Die hurrican ersetzt das zeitaufwändige Abladen, Tragen, Aufreißen und Einfüllen von Sackware, indem sie das Material durch ihr geschlossenes System direkt in die Verarbeitungsmaschine transportiert. Die Leistungsfähigkeit kann durch einen optional erhältlichen Beistellkompressor nochmals deutlich erhöht werden, wodurch auch schwere Produkte über weite Entfernungen transportiert werden können.

Zudem kann die hurrican zur Verarbeitung von Sackware erweitert werden. Über eine optionale Absaugvorrichtung wird der dabei normalerweise anfallende Staub gefiltert und sorgt so für ein rationelles und sauberes Arbeiten.

Die Förderanlage hurrican kann entweder als tragbare Ausführung, fahrbar im PKW-Anhänger oder als Blockförderanlage am Silo montiert geliefert werden.





> hurrican: Pluspunkte



EasyWork

Die zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten für trockene Schüttgüter und die Kompatibilität mit allen gängigen Putzmaschinen oder Durchlaufmischern ermöglichen ein einfaches Arbeiten.



EasyUse

Klar strukturierte Bedienelemente, automatische Kompressorabschaltung und der ölfreie Klauenverdichter ergeben in Kombination die einfache Handhabung der hurrican.



EasyLife

Der Einsatz eines ölfreien Klauenverdichters erhöht die Lebensdauer und reduziert den Ersatzteilbedarf. Darauf geben wir eine Gewährleistung von 30 Monate auf den Klauenverdichter.



Stürmisch fördern – schneller arbeiten!

> hurrican: Fakten

Einsatzgebiete und Anwendungen

Alle Trockenmörtel wie

- Gipsputze
- Kalk-Gips-Putze
- Zementputze
- Kalkputze
- Kalk-Zementputze
- Schüttgüter
- Zuschlagstoffe
- Pulvermaterial
- Mauermörtel

Lieferumfang

Freifallförderanlage inkl. Kompressor und Förderglocke

Für Details setzen Sie sich bitte mit Ihrem zuständigen Vertriebsmitarbeiter oder Händler in Verbindung.

Empfohlenes Zubehör

- alle gängigen Filterhauben wie M300, duo-mix, ...
- Absaugvorrichtung
- Beistellkompressor zur Leistungserhöhung

Technische Daten	hurrican100:	hurrican140:
Kompressor:	ca. 100 m ³ /h	ca. 140 m ³ /h
Antriebsmotor:	5,5 kW, 400 V, 50 Hz	7,5 kW, 400 V, 50 Hz
Elektroanschluss:	400 V, 50 Hz, 3 ph	400 V, 50 Hz, 3 ph
Absicherung:	16 A	25 A
Zuleitung:	5 x 2,5 mm ²	5 x 4,0 mm ²
Steckvorrichtung:	16A, 5p, 6h	32A, 5p, 6h
Abmessungen:	ca. 1050 x 550 x 650 mm	ca. 1050 x 550 x 650 mm
Gewicht:	ca. 235 kg	245 kg
Förderglocke:		
Siloanschluss:	NW 250	NW 250
Drehantrieb:	0,18 kW, 400 V, 50 Hz	0,18 kW, 400 V, 50 Hz
Abmessungen:	600 x 600 x 1020 mm	600 x 600 x 1020 mm
Gewicht:	ca. 105 kg	ca. 105 kg
Kompakte Einheit mit Schnellbefestigungsset zur raschen Montage an allen marktüblichen Silos und Containern		