

# Leistungsbeschreibung

---

*Projekt:*

---

30

*LV:*

Industrieboden

---

*Auftraggeber:*

---

*Auftragnehmer:*

---

## **Vergabe**

---

*Vergabeart:* Offenes Verfahren

*Angebotsdatum:*

*Eröffnungstermin:*

*Ende der Zuschlagsfrist:*

*Ort der Abgabe:*

*Ausführungszeit:* von: bis:

*Auftrag:* Nr., Datum:

*Abnahme:* Art., Datum:

*Gewährleistung:* Dauer: 0 , Ende:

*Bürgschaft:*

## **Auftraggeber**

---

,

*Vergabenummer:*

*Bankverbindung:*

*Details:*

## **Auftragnehmer**

---

,

*Vergabenummer:*

*Bieternummer:*

*Bankverbindung:*

*Details:*

## Inhaltsverzeichnis

---

01.	Vorbereitende Arbeiten	10
02.	Ausgleich und Reaktionsharzbeschichtunge	36
03.	Industriebodenbeschichtung Sonstiges	83

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

## VORBEMERKUNGEN

## VORBEMERKUNGEN

Das Leistungsverzeichnis wurde auf folgender Materialgrundlage ausgearbeitet:  
maxit floor-Systeme

Franken Maxit GmbH  
Azendorf 63  
95359 Kasendorf  
Telefon: 09220-180  
Telefax: 09220-18200

maxit erbringt die Beratung kostenlos und haftet daraus nur, wenn deren Produkte bei dem beratenen Bauvorhaben zum Einsatz kommen. Dieses Leistungsverzeichnis beinhaltet eine Standardausführung. Abweichungen hiervon sind möglich und objektspezifisch festzulegen. Ergänzend gelten die Angaben der neusten, zum Ausführungszeitpunkt gültigen technischen maxit - Merkblätter, die u.a. im Internet unter - [www.franken-maxit.de](http://www.franken-maxit.de) abrufbar sind.

Das maxit floor - System bildet in der Addition seiner einzelnen Komponenten eine Einheit. Diese sind so aufeinander abgestimmt, dass ein beliebiges Austauschen einzelner Komponenten - auch mit sogenannten gleichwertigen Komponenten anderer Systeme - nicht bedenkenlos möglich ist.

Alternativen zu den im Leistungsverzeichnis vorgegebenen Produkten sind daher nur als komplettes System möglich. Bieter, die andere Systeme alternativ anbieten wollen, können ihre diesbezüglichen Angebote als Anlage zu diesem Angebot abgeben. Genaue Angaben über Hersteller, Aufbau dieses Bodensystems und sonstige zur Beurteilung notwendige Erläuterungen sowie Prüfzeugnisse, technische Merkblätter und Referenzobjekte sind beizufügen.

Wenn andere Produkte zum Einsatz kommen sollen, muss der Ausführende und/oder Auftraggeber und/oder Planer mit dem anderen Fremdhersteller und/oder Verarbeitungsbetrieb vor der Beauftragung die Eignung der ausgeschriebenen bzw. einzusetzenden Produkte und Systeme eigenverantwortlich klären.

Angebotenes Produktsystem: \_\_\_\_\_

Objektdokumentation.  
Der Auftragnehmer hat im Rahmen der Eigenüberwachung den Baustellenablauf zu dokumentieren. Die Dokumentation ist dem Auftraggeber mit den Abrechnungsunterlagen für die Bauakte auszuhändigen. Die entsprechenden Vordrucke werden von maxit zur Verfügung gestellt.

Objektgegebenheiten.  
Nach VOB, Teil B, § 4, Abs. 3 hat sich der Verarbeiter

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

davon zu überzeugen, dass der bauliche Untergrund oder Vorleistungen den Voraussetzungen für seine Gewerke entsprechen. Evtl. Bedenken sind dem Auftraggeber rechtzeitig vor Beginn der Ausführung schriftlich mitzuteilen. Der Bieter hat sich vor Angebotsabgabe über die örtlichen Verhältnisse sowie alle Umstände, die seine Preisbildung beeinflussen könnten, zu informieren.

Das Liefern der benötigten Materialien ist in die Einheitspreise einzurechnen, wenn in den einzelnen Positionen nicht anderweitig beschrieben.

Das vorliegende Stamm-Leistungsverzeichnis für Industriebodenbeschichtungen beinhaltet einzelne Positionen zur Hilfestellung. Eine rechtsverbindliche, objektbezogene Gewährleistung hinsichtlich der Vollständigkeit auf die jeweiligen Projekte kann nicht übernommen werden.

Sonstige Technische Vertragsbedingungen zu Beschichtungsarbeiten:

**1. Beschichtungsuntergrund.**

Der zu beschichtende Betonuntergrund ist bauseits oberflächenglatt, schlämmefrei und normgerecht herzustellen. Die Oberflächenglättung darf nicht mit einer möglicherweise vorhandenen oder rohauseitig zu erbringenden Ebenheit gem. DIN 18202 verwechselt werden. Die Beschichtung folgt dem Untergrund, was bedeutet, mit der Beschichtung kann weder ein vorhandenes Gefälle geändert, noch ein bestimmtes Gefälle erbracht werden. Anforderungen der DIN 18202 lassen sich somit mit dem Beschichtungsgewerk nicht definiert erreichen oder ändern. Das entwässerungstechnisch notwendige Gefälle muss der zu beschichtende Untergrund erbringen. Eine eventuell ganz oder teilweise vorgefundene "Untergrundwelligkeit" wird im Zuge der Beschichtungsarbeiten übernommen und in vielen Fällen wird die später eingeschaltete Beleuchtung in Verbindung mit der glänzenden Beschichtungsoberfläche diesen Effekt verstärken. Dies stellt weder für den Verarbeiter (AN) noch den Beschichtungsstoffhersteller einen Mangel dar und wird vom Auftraggeber (AG) vorab ausdrücklich akzeptiert. Untergrundvorbereitung: Das Kugelstrahlverfahren erfordert einen oberseitig ausreichend festen Beton/Estrichuntergrund. Das Kugelstrahlverfahren kann schlämmehaltige Strahluntergründe nur beschränkt abtragen, dann sind jedoch mehrere Kugelstrahlgänge notwendig. Diese sind dem AN zusätzlich zu vergüten.

**2. Malerarbeiten.**

Wenn vor den Beschichtungsarbeiten die Malerarbeiten ausgeführt werden, empfiehlt es sich, den Boden beim Anlegen der Decken und Wände abzudecken. Wenn die Beschichtung an Stützen und Wänden ca. 10 - 15 cm hochgeführt wird, ist dieser Sockelstreifen in keinem Fall vom Maler anzulegen. Nach Ausführung der Beschichtungsarbeiten hat der Maler die Wandfarbe noch bis OK Beschichtung nachzuarbeiten.

**3. Beschichtung- Oberflächenstruktur.**

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Für die letztlich auszuführende Absandungskörnung und vor allem für die Festlegung der im Zuge der Beschichtungsarbeiten zu erreichende Oberflächenstruktur (Rauigkeit) sind vorzulegende Handmuster unverbindlich. Lediglich vor Beschichtungsbeginn vor Ort vom AN auf Wunsch des AG anzulegende Musterflächen sind hier maßgebend.

**4. Optik von Dünnbeschichtungen.**

Bei Dünnbeschichtungen von 1 - 2 mm Schichtdicke sind wegen des sehr geringen Egalisierungseffektes nachfolgende optische Erscheinungen nicht immer zu vermeiden:

Kugelstrahlbahnen, gespachtelte Teilflächen oder Betonierabschnitte, einzel verspachtelte Ausbrüche, Dübellöcher, vermörtelte Bereiche, Risse.

Wegen der eventuell vorhandenen unterschiedlichen Betonqualität können diese Effekte mehr oder weniger stark ausfallen; dies ist kein Mangel.

Die Funktionalität der Epoxidharzbeschichtung ist dadurch nicht beeinträchtigt.

Durch eine vollflächige Kratzspachtelung kann die Optik stark verbessert werden.

**5. Risse, Fugen.**

In der Regel werden in der Industrie starre, hochabriebfeste, öl- und chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtungen eingebaut. Fugen sind prinzipiell zu übernehmen. Schein- und Arbeitsfugen können bei der späteren Nutzung des Bodens teilweise als Bewegungsfuge fungieren. Diese Fugen sollten erst nach vorheriger Absprache geschlossen und überbeschichtet werden. Nach den Beschichtungsarbeiten auftretende, untergrundbedingte Risse sind kein Mangel. Die Risse sind vom Bieter gegen Vergütung zum Beispiel im Rahmen eines Wartungsvertrages fachgerecht zu schließen.

**6. Reinigung und Pflege der Böden.**

Alle Materialien unterliegen einer Abnutzung durch schleifende, rollende oder schlagende Belastung. Dünnschichtige Versiegelungen und Beschichtungsoberflächen können sich abnutzen oder stumpf und unansehnlich werden. Eine noch vor der ersten Nutzung aufgebraute Schutzversiegelung mit einem Bodenpflegemittel (z.B. Fa. Wetrok, Leverkusen oder Fa. Johnson Diversey, Mannheim) schafft Abhilfe. Saubere, gepflegte Bodenflächen in Gewerbe und Industrie sind positiv für das Arbeitsumfeld und hinterlassen auch bei Besuchern einen guten Eindruck. Da nicht alle handelsüblichen Reinigungsverfahren und Bodenpflegemittel für die Beschichtungsoberfläche geeignet sind, empfiehlt es sich, für den Werterhalt Ihrer Böden einen Reinigungsfachbetrieb einzuschalten. Beispiele für Reinigungs- und Pflege können bei maxit angefordert werden.

**7. Erdberührte Ebene.**

Für erdberührte Ebenen ist grundsätzlich der Einsatz von diffusionsfähigen Beschichtungen maxit floor 4610, 4630 oder 4650 möglich. Die Versiegelung kann zum Beispiel zweifach mit einem wasserverdünnbaren, seidenglänzenden oder glänzenden Epoxidharzsigel

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

erfolgen. Der Einsatz dieser wasserhaltigen Produkte setzt eine ausreichende Be- und Entlüftung während Verarbeitung und Ausreaktion voraus. Ist der erforderliche Luftaustausch nicht gewährleistet, kann es zu Farbtonveränderungen, scheckiger Oberfläche und Aushärtungsstörungen kommen.

Allerdings ist es seit Jahren praktizierter Stand der Technik, solche erdberührte mit einem starren Epoxidharzsystem dampfdicht mit geprüfter Grundierung zu beschichten.

Die Bildung osmotischer Blasen ist auch beim Einsatz spezieller, gegen rückwärtige Durchfeuchtung geprüfter, Grundierungen (floor 4710 Grundierung EP) nicht zu 100 % auszuschließen.

Bei einer normgerechten Abdichtung nach DIN 18195, Teil 5 und 6 gegen aufsteigende Feuchtigkeit, sind keine besonderen Anforderungen an die Reaktionsharze zu stellen.

#### 8. Farbtöne, Farbgestaltung - Markierung.

Bei allen Angaben für RAL-Farbtöne handelt es sich um cirka - Angaben. Ein eindeutiger Farbton kann bei Reaktionsharzbeschichtungen nicht zugesichert werden. Durch Alterung und UV-Lichteinwirkung kann es an Beschichtungsoberflächen zu mehr oder weniger starken Farbtonveränderungen kommen. Bei besonders ausgewiesenen Materialien wie z.B. floor 4775 Mattierungsfinish ist diese Veränderung stark minimiert.

Wenn hellgraue Versiegelungsfarbtöne vom AG gewählt werden, empfehlen wir, aus Gründen eines ausreichenden Kontrastes, die Markierungen in schwarzer Farbe ausführen zu lassen.

Helle Farbtöne sind jedoch anfälliger für Verschmutzungen.

Spezielle Markierungsfarben für Reaktionsharzbeschichtungen sind z.B. bei der Limburger Lackfabrik erhältlich.

#### 9. Objektgegebenheiten.

Der Bieter hat sich vor Angebotsabgabe über die örtlichen Verhältnisse sowie alle Umstände, die seine Preisbildung beeinflussen könnten, zu informieren.

#### 10. Einbauten, Anschlüsse an angrenzende Flächen.

Sämtliche festen Einbauten wie Abläufe, Rinnen, Schienen sind durch eine zusätzliche Vertiefung anzuschließen = Verzahnung der Beschichtung. Angrenzende Flächen sind oberflächenbündig anzuschließen; die neue Beschichtung ist durch Einschneiden und/ oder fräsen zu verwahren. Falls nicht extra ausgeworfen, ist der Mehraufwand in die Einheitspreise einzurechnen. Eine besondere Vergütung erfolgt dann nicht.

#### 11. Gewährleistung.

Gewährleistung nach VOB, jedoch verlängert auf 5 Jahre. Beheizte Betonflächen sind nicht ohne weiteres beschichtungsfähig und sind aus der Gewährleistung ausgeschlossen.

Sonderbauweisen, z.B. Kleinflächen im Bereich von Rolltoren sind durch Probeflächen über einen längeren Beobachtungszeitraum abzusichern. Diese Sonderlösungen

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

sind liegen außerhalb jeglicher Gewährleistung.

**12. Schichtdicken und Materialverbräuche.**

Die ausgeschriebenen, bzw. beratenen Materialverbräuche sind Erfahrungswerte und können untergrundbedingte Abweichungen erforderlich machen. Ausgeschriebenen Schichtdicken beschreiben lediglich mittlere Schichtdicken. Werden vom AG Mindestschichtdicken gefordert, so werden Zuschläge (dz) notwendig, die gesondert auszuschreiben sind.

Mit den ausgeschriebenen und im Prüfzeugnis genannten Verbrauchswerten ( $d_{min}$ ) können in der Praxis objektbedingt, die im Prüfzeugnis genannten Schichtdicken (bei entsprechenden Kontrollen) bei 95% der Messstellen nicht erreicht werden.

**13. Regelwerke.**

Rili-DAfStb "Richtlinie für Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen (Teile 1 bis 4 Fassung Oktober 2001).  
Deutscher Ausschuss für Stahlbeton, Berlin.

DIN 1045-1 Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton " Bemessung und Konstruktion"  
(Ausgabe 2001) Übergangsfrist bis Ende 2004  
DIN Deutsches Institut für Normung

EN 206, DIN 1045-2, Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton "Beton"  
(Ausgabe 2001) Übergangsfrist bis Ende 2004  
DIN Deutsches Institut für Normung

DIN 18202 Toleranzen im Hochbau; Bauwerke  
(Ausgabe 1986)  
DIN Deutsches Institut für Normung

DIN 28052 Chemischer Apparatebau; Oberflächenschutz mit nichtmetallischen Werkstoffen für Bauteile aus Beton in verfahrenstechnischen Anlagen Teile 1 bis 6  
DIN Deutsches Institut für Normung

DIN 4030 Beurteilung betonangreifender Wässer, Böden, Gase  
(Ausgabe 1991)  
DIN Deutsches Institut für Normung

EN 13813 Estrichmörtel und Estriche - Eigenschaften und Anforderungen  
(Ausgabe September 2002)

DIN 18560 Estriche im Bauwesen, insbesondere Teil 3 und 7.  
In dieser Norm wird der Begriff des beschichtungsgerechten Estriches nicht ausreichend definiert.

Betonböden im Industriebau  
(Ausgabe 1999) ISBN 3-7640-0304-9, Betonverlag  
Düsseldorf  
Bundesverband der Deutschen Zementindustrie, Köln

Gefahrstoffverordnung



**Projekt:**

**LV:** Industrieböden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Unfallverhütungsvorschriften

DBV - Merkblatt "Anwendung von Reaktionsharzen im Betonbau"

Prüfung der Chemikalienbeständigkeit

Bei Arbeiten in Sinner des Wasserhaushaltsgesetzes muß der Verarbeiter (Betrieb) einen gültigen Nachweis nach § 19I WGH " Fachbetrieb" vorlegen.

- Merkblätter des BEB "Industrieböden aus Reaktionsharz"
- KH-O/U Prüfung des Untergrunds (2001)
- KH-1 Imprägnierung (1985)
- KH-2 Versiegelung (2004)
- KH-3 Beschichtung (1985)
- KH-4 Belag (1985)
- KH-4-EL elektrisch leitfähige Fußbodenbeläge (2005)
- KH-5 Estrich (1985)
- KH-O/S Stoffe (2002)

14. Sonstiges

Die maxit -Ausschreibung basiert auf dem Kenntnisstand 12/2007.

Alle Massenangaben sind für maxit unverbindlich.

Die Verbrauchsangaben für den Epoxidharzspachtelverbrauch, die nach der Untergrundvorbehandlung anzutreffende Rauigkeit, Fläche und Tiefe der auszustemmenden und der anschl. zu reprofiliierenden Hohllagigkeiten, sind für maxit unverbindlich.

Der Bieter bzw. AG hat sich vor Ort eigenverantwortlich über diese Massensätze vorab zu informieren.

.....  
.....den .....

.....  
.....  
Stempel und rechtsverbindliche  
Unterschrift des Auftragnehmers

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

**01. Vorbereitende Arbeiten**

01.0001.

Fräsen

Bauteil:

Die vorhandene  
Kontaminierung, minderfeste  
Schicht,  
Altbeschichtung oder  
Klebstoffresten bis in den  
Beton  
hinein komplett abzufräsen.  
Art der abzufräsenden Schicht:

\_\_\_\_\_

z.B. verölt

Frästiefe: \_\_\_\_\_ z.B.  
über 3 bis 6 mm

Die Zahl der Arbeitsgänge ist  
vom Bieter  
eigenverantwortlich zu  
kalkulieren, dies gilt ebenso  
für die Fräsrichtungen ( nur  
längs und/oder im  
Kreuzgang ) und die  
Fräskopfbreite.  
Das max. zulässige  
Fräsgerätgewicht ist zunächst  
auf  
die max. zulässige Deckenlast  
auszulegen. Diese ist  
beim Bauherrn zu erfragen.  
Jedes Fräsgerät muss vor dem  
Einsatz, unter Angabe des  
Gesamtgewichtes, vorab vom  
Bauherrn genehmigt werden.

Angebotene Fräse: \_\_\_\_\_,  
Gesamtgewicht: \_\_\_\_\_

Ebenso ist einzukalkulieren,  
dass auf verschiedenen  
Teilflächen verschiedene  
Fräsen zum Einsatz kommen  
können. Bei der Entsorgung  
des abgefrästen Materials ist  
zunächst von einer Einstufung  
als Bauschutt auszugehen, die  
fach- und sachgerechte,  
nachprüfbar Entsorgung  
dieses Bauschuttes ist  
unabhängig von den  
anfallenden Mengen im  
nachfolgenden Einheitspreis  
enthalten.  
Wenn die Altbeschichtung, an  
der noch Beton haften  
wird, als Sonderabfallstoff zu

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	<p>entsorgen ist, wird dies vom Auftraggeber gesondert ausgewiesen und auf Nachweis nach Gewicht vergütet. Die Nachweise müssen eindeutig, vollständig und nachvollziehbar sein. Diese Nachweise sind dem Auftraggeber unaufgefordert vorzulegen. Der nachfolgende Einheitspreis ändert sich bei einer Sonderabfallentsorgung nicht. Die Altbeschichtung ist vollständig vom Beton abzufräsen. Einschließlich Zwischenlagerung, Container- und Deponiekosten.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0002.	<p>Zementgebundene Spachtelmasse abfräsen ca. 10 mm</p> <p>Vorhandene kunststoffvergütete und zementgebundene Spachtelmasse bis auf Betonuntergrund abfräsen. Der Schutt ist gesondert zu lagern und fachgerecht und entsprechend den gültigen Vorschriften/Gesetzen umweltgerecht zu entsorgen. Die gefrästen Flächen sind in jedem Fall abschließend noch einmal zu strahlen. Frästiefe: geschätzt ca. 10 mm. Der Fräsvorgang ist vor dem Freilegen/Beschädigung der Bewehrung einzustellen. EP einschl. Container.- Fracht- und Deponiekosten</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0003.	<p>Hochpunkte und Randanschlüsse abfräsen</p> <p>Gekennzeichnete Hochpunkte und Randstreifen als Übergang zur verbleibenden Betonfläche abfräsen. Der Schutt ist gesondert zu lagern und fachgerecht und entsprechend den gültigen Vorschriften/Gesetzen umweltgerecht zu entsorgen. Die gefrästen Flächen sind in jedem Fall abschließend</p>			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

noch einmal zu strahlen.  
Frästiefe: geschätzt ca. über 5 bis 10 mm  
Mehrstärken werden getrennt vergütet. Der Fräsvorgang ist vor dem Freilegen/Beschädigung der Bewehrung einzustellen.  
Teilflächen: über 1 bis 5 m<sup>2</sup> nach Angabe Bauleitung  
EP einschl. Container.- Fracht- und Deponiekosten

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

01.0004.

Fräsen und Kugelstrahlen

Bauteil:

Die vorhandene Kontaminierung, minderfeste Schicht, Altbeschichtung oder Klebstoffresten bis in den Beton hinein komplett abzufräsen.  
Art der abzufräsenden Schicht:

z.B. verölt

Frästiefe: \_\_\_\_\_ z.B.  
über 3 bis 6 mm

Die Zahl der Arbeitsgänge ist vom Bieter eigenverantwortlich zu kalkulieren, dies gilt ebenso für die Fräsrichtungen ( nur längs und/oder im Kreuzgang ) und die Fräskopfbreite.  
Das max. zulässige Fräsgerätgewicht ist zunächst auf die max. zulässige Deckenlast auszulegen. Diese ist beim Bauherrn zu erfragen.  
Jedes Fräsgerät muss vor dem Einsatz, unter Angabe des Gesamtgewichtes, vorab vom Bauherrn genehmigt werden.

Angebotene Fräse: \_\_\_\_\_,  
Gesamtgewicht: \_\_\_\_\_

Ebenso ist einzukalkulieren, dass auf verschiedenen Teilflächen verschiedene Fräsen zum Einsatz kommen können. Das im Beton

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	<p>entstehende Fräsbild sollte das nachfolgende Kugelstrahlen nicht zu sehr erschweren, d.h. es sind geeignete Fräsköpfe zu verwenden. Bei der Entsorgung des abgefrästen Materials ist zunächst von einer Einstufung als Bauschutt auszugehen, die fach- und sachgerechte, nachprüfbar Entsorgung dieses Bauschuttes ist unabhängig von den anfallenden Mengen im nachfolgenden Einheitspreis enthalten. Abschließend die gefräste Betonoberfläche Kugelstrahlen. Anzahl der Arbeitsgänge: 1 Die Betonoberfläche ist vor erneuter Verschmutzung zu schützen. Der Schutz der angrenzenden Bauteile sowie des Umfeldes ist inbegriffen. Wenn die Altbeschichtung, an der noch Beton haften wird, als Sonderabfallstoff zu entsorgen ist, wird dies vom Auftraggeber gesondert ausgewiesen und auf Nachweis nach Gewicht vergütet. Die Nachweise müssen eindeutig, vollständig und nachvollziehbar sein. Diese Nachweise sind dem Auftraggeber unaufgefordert vorzulegen. Der nachfolgende Einheitspreis ändert sich bei einer Sonderabfallentsorgung nicht. Die Altbeschichtung ist vollständig vom Beton abzufräsen. Einschließlich Zwischenlagerung, Container- und Deponiekosten.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0005.	<p>Kugelstrahlen</p> <p>Waagerechte bzw. leicht geneigte Betonflächen mittels mobilem Schleuder-Strahl-Verfahren (z. B. Blastrac) von altem Farbanstrich, Schlämme, mürbem Feinmörtel, Verunreinigungen, losen Bestandteilen o. ä. befreien</p>			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	<p>und das Strahlgut fachgerecht entsorgen. Durch das Kugelstrahlen ist die Betonoberfläche erkennbar abzutragen, die gestrahlte Betonoberfläche muss eine porige, feinraue Struktur aufweisen. Randbereiche und schwer zugängliche Stellen sorgfältig von Hand nacharbeiten.</p> <p>Die Betonoberfläche ist vor erneuter Verschmutzung zu schützen. Der Schutz der angrenzenden Bauteile sowie des Umfeldes ist inbegriffen.</p> <p>Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss nach einmaligem Strahlen mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen.</p> <p>Werden niedrigere Haftzugfestigkeiten gemessen, sind zwischen AG und AN weitere Maßnahmen zu besprechen.</p> <p>Zahl der Strahlgänge: 1</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0006.	<p>Kugelstrahlen Asphaltfläche 2 Strahlgänge</p> <p>Waagerechte bzw. leicht geneigte Asphaltfläche mittels mobilem Schleuder-Strahl-Verfahren (z. B. Blastrac) von altem Farbanstrich, Verunreinigungen, Bitumenfilm, losen Bestandteilen o. ä. befreien und das Strahlgut entsorgen. Die gestrahlte Asphaltfläche ist vor erneuter Verschmutzung zu schützen. Der Schutz der angrenzenden Bauteile sowie des Umfeldes ist inbegriffen.</p> <p>2 Arbeitsgänge im Kreuzgang.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0007.	<p>Kugelstrahlen floor 4610 DuroTop für Beschichtung</p> <p>floor 4610 Oberfläche, ca. 3 Tage alt maxit floor 4610 DuroTop - Oberfläche mittels mobilem Schleuder-Strahl-Verfahren an</p>			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	der Oberfläche anrauen und Kunststoffanreicherung entfernen. Strahlgut entsorgen. Einschließlich der Randbearbeitung.	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0008.	Strahlen der Betonfläche (Granulatstrahlen) Betonfläche durch Druckluftstrahlen mit festen Strahlmitteln (Sandstrahlen) von altem Farbanstrich, Schlämme bzw. Zementhaut, Verunreinigungen, losen Bestandteilen o. ä. befreien und das Strahlgut entsorgen. Die gestrahlte Fläche muss rau, Lunker müssen geöffnet sein. Die Betonoberfläche ist vor erneuter Verschmutzung zu schützen. Der Schutz der angrenzenden Bauteile sowie des Umfeldes ist inbegriffen. Geforderte Oberflächenzugfestigkeit: mind. 1,5 N/mm <sup>2</sup>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0009.	Strahlen von Randstreifen/vertikalen Anschlüssen Randstreifen und vertikale Anschlüsse der Betonfläche durch Druckluftstrahlen mit festen Strahlmitteln (Sandstrahlen) von altem Farbanstrich, Schlämme bzw. Zementhaut, Verunreinigungen, losen Bestandteilen o. ä. befreien und das Strahlgut entsorgen. Die gestrahlte Fläche muss rau, Lunker müssen geöffnet sein. Die Betonoberfläche ist vor erneuter Verschmutzung zu schützen. Der Schutz der angrenzenden Bauteile sowie des Umfeldes ist inbegriffen. Geforderte Oberflächenzugfestigkeit: mind. 1,5 N/mm <sup>2</sup>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.0010.	<p>Höchstdruckwasserstrahlen &gt; 800 bar</p> <p>Bauteil:</p> <p>Vorhandene Betonoberfläche durch Höchstdruckwasserstrahlen vorbereiten. Strahldruck: über 600 bis 2000 bar angebotener Strahldruck:</p> <hr/> <p>Betonabtrag: über 0 bis 20 mm Bewehrung freilegen Schmutzwasser aufnehmen und über Pufferbehälter/Absetzbecken führen. Nach Beprobung und ggf. Neutralisation dem Abwassernetz zuführen. Schlamm ordnungsgemäß entsorgen.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0011.	<p>Hochdruckwasserstrahlen bis 800 bar</p> <p>Betonfläche durch Hochdruckwasserstrahlen mit mindestens 500 bar von Schlämme bzw. Zementhaut Verunreinigungen lösen Bestandteilen, Bitumenresten o.ä. befreien und das Strahlgut entsorgen. Die verwendete Wassermenge ist umgehend nach dem Strahlgang aufzunehmen und fachgerecht zu entsorgen. Dabei hat der AN den nassen und trockenen Strahlabfall auf wassergefährdete Stoffe und Zusammensetzungen zu prüfen ( z.B. Alkalität prüfen ). Evtl. notwendig werdende Neutralisationen sind durch den AN nachweislich auszuführen. Die vor und nach dieser Maßnahme gemessenen Werte sind zu dokumentieren und unaufgefordert dem AN vorzulegen. Das anfallende Strahlwasser darf nicht durch Bauwerksfugen, Öffnungen auf darunter liegende Flächen</p>			



**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

gelangen.  
 Die gestrahlte Fläche muss rau, Lunker müssen geöffnet sein. Die gestrahlten Flächen sind nochmals auf Schadstellen zu überprüfen. Die Betonoberfläche ist vor erneuter Verschmutzung zu schützen.  
 Der Schutz der angrenzenden Bauteile sowie des Umfeldes ist inbegriffen.  
 Durch das Wasserstrahlen können im Vergleich zu anderen Untergrundvorbereitungstechniken erhebliche Rauigkeiten auf der Rohbetondecke entstehen. Dies erfordert u.a. einen Mehraufwand bei dem nachfolgenden Spachtel- und Beschichtungsarbeiten. Zwischen AN und AG ist dies vorab zu klären.

Oberflächenzugfestigkeit: mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup>, werden nach dem Hochdruckwasserstrahlen geringere Werte gemessen, sind zw. AG und AN weitere/andere Maßnahmen zu besprechen.

Angebotener Strahldruck: \_\_\_\_\_ bar (max. 800 bar)  
 Angebotetes Verfahren/Gerät/Subunternehmer:

Falls untergrundbedingt andere Strahldrücke notwendig werden, ist dies getrennt nachzuweisen, anzubieten und zu beauftragen. Grundsätzlich können Wasserstrahlmusterflächen nicht kostenlos für den AG hergestellt werden.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

01.0012. *Bedarfspos. ohne Gesamtbetrag*

Entsorgung Sondermüll

Zulage zur Position Fräsen für die Entsorgung kontaminierten Fräsgutes. Der Nachweis ist Mittels offizieller Wiegescheine der

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Deponie zu führen.	0,000 kg	.....	nur Einh.-Preis
01.0013.	<p>Schleifen</p> <p>Vorhandene Bodenfläche mit geeignetem Schleifgerät vorbereiten bis alle losen und trennenden Bestandteile entfernt sind.</p> <p>Untergrund:</p> <p>_____</p> <p>(z.B. Beton)</p> <p>Verschmutzung: _____ (z.B. Farbreste)</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0014.	<p>Schleifen floor 4610 DuroTop für farbige Versiegelung</p> <p>Anschleifen der <b>maxit floor 4610 DuroTop</b>-Oberfläche am nächsten Tag mit einer langsam laufenden Schleifmaschine. Die Anreicherungen von Kunststoff an der Oberfläche sind weitgehend zu entfernen. Schnell laufende Schleifmaschinen polieren den Boden auf und sind somit nicht geeignet. Schleifaufsätze aus Kunststoff (schwarzes Pad) haben sich bewährt. Anfallenden Schleifstaub restlos absaugen.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0015.	<p>Fließestrich Reinigungsschliff</p> <p>Reinigungsschliff auf neu eingebrachtem Calciumsulfat-Fließestrich mit einer Schleifmaschine für Spachtelmassen durchführen. Schleifpapier mit der Körnung 16. Anschließend gesamte Fläche mit Industriestaubsauger absaugen.</p>			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
		0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0016.	<p>Untergrund abfegen</p> <p>Untergrund mit Besen grob abfegen und anschließend mit Industriestaubsauger staubfrei absaugen.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0017.	<p>Absaugen/Vakuumreinigung</p> <p>Waagerechte bzw. leicht geneigte Betonfläche mittels Absaugen von Staub, Strahlgut und Strahlmittel befreien und entsorgen. Die Betonoberfläche ist vor erneuter Verschmutzung zu schützen.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0018.	<p><i>Bedarfspos. ohne Gesamtbetrag</i></p> <p>Untergrund dampfstrahlen</p> <p>Reinigen der Rohbetondecke mittels Hochdruckreiniger. Überschusswasser mit Wassersauger aufnehmen.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	nur Einh.-Preis
01.0019.	<p>Grundreinigung Fliesen-oder Plattenbelag durchführen</p> <p>Maschinelle Grundreinigung zur Entfernung von wachs- und ölähnlichen Substanzen und Verunreinigungen, die durch das anschließende Kugelstrahlen nicht entfernt werden können.</p> <p>Bauteil: _____ (z.B. Spaltklinkerplatten)</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0020.	<p>Bewehrungsmatte am Untergrund verdübeln</p> <p>Liefern und Einbauen einer verdübelten Bewehrungsmatte auf mürben Betonuntergründen zur Begrenzung eventuell nachträglicher Hohllagigkeiten bei Verbundlösungen.</p>			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Auf den freigelegten Flächen wird eine Bewehrungsmatte Q 133 mit ca. 4 Dübeln/m <sup>2</sup> verankert. Die Dübel werden in die bestehende Unterkonstruktion mittels geeigneten Gerätes geschossen. Einschließlich aller erforderlichen Zuschnitte und Befestigungsmittel.	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0021.	<b>AKS-Matte am Untergrund verdübeln</b> Liefen und Einbauen einer verdübelten AKS-Gittermatte auf mürben Betonuntergründen zur Begrenzung eventuell nachträglicher Hohllagigkeiten bei Verbundlösungen. Auf den freigelegten Flächen wird eine Drahtbewehrungsmatte aus verzinkten Stahldraht mit ca. 2 mm Durchmesser mit ca. 4 Dübeln/m <sup>2</sup> verankert. Die Dübel werden in die bestehende Unterkonstruktion mittels geeigneten Gerätes geschossen. Einschließlich aller erforderlichen Zuschnitte und Befestigungsmittel.	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0022.	<b>Oberflächenzugfestigkeit</b> Feststellung der Oberflächenzugfestigkeit durch Aufkleben von Stahlstempeln mit einem Durchmesser von 50 mm auf den vorbereiteten Betonuntergrund und Abziehen mit geeignetem Prüfgerät, z.B. Sattec, Schenk-Trebel oder Herion. Das Ergebnis ist zu protokollieren.	0,000 Stk	.....	..... EUR
01.0023.	<b>Haftzugmessungen</b> Feststellung der Oberflächenhaftzugfestigkeit durch Aufkleben von Stahlstempeln mit einem Durchmesser von 50 mm auf dem vorbereiteten, vorgebohrten Betonuntergrund und Abziehen mit geeignetem Prüfgerät, z.B. Sattec, Schenk-Trebel			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	oder Herion. Das Ergebnis ist zu protokollieren. Es ist in jedem Fall mit dem Kronenbohrer zuvor vorzubohren. Der AG kann die Anzahl der Messungen entsprechende der allgemeinen Richtlinien Angaben, abweichend von der ausgeschriebenen Stückzahl, unter Berücksichtigung des angebotenen Einheitspreises, ausführen lassen. Eine Messung besteht aus 3 Einzelprüfungen.	0,000 Stk	.....	..... EUR
01.0024.	Rautiefe Feststellung der mittleren Rautiefe an horizontalen Flächen mittels Sandflächenverfahren und protokollieren der Ergebnisse. Die Prüfung ist nach Abschluss der Vorbehandlung der Betonunterlage durchzuführen.	0,000 Stk	.....	..... EUR
01.0025.	Restfeuchtemessung Feststellen des Feuchtegehaltes des Beton- oder Estrichuntergrundes mittels CM-Gerät und protokollieren der Ergebnisse.	0,000 Stk	.....	..... EUR
01.0026.	Karbonatisierungstiefe feststellen Ermittlung der Karbonatisierungstiefe durch Ansprühen frischer Ausbruchflächen mit 1%-iger Phenolphthalein-Lösung. Das Ergebnis ist zu protokollieren.	0,000 Stk	.....	..... EUR
01.0027.	Betonüberdeckung der Bewehrung feststellen			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Feststellen der Betonüberdeckung mittels elektromagnetischem Prüfgerät (z.B. Profometer) und protokollieren der Ergebnisse.	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0028.	Verarbeitungsbedingungen (Klima) feststellen Feststellen der klimatischen Bedingungen während der Verarbeitung (Lufttemperatur, rel. Luftfeuchte, Bauteiltemperatur und Taupunkt-Temperatur) und protokollieren der Ergebnisse.	1,000 Psch	.....	..... EUR
01.0029.	Chloridgehalt feststellen Entnahme von Bohrmehlproben zur Ermittlung des Chloridgehaltes in 2-cm-Schritten bis 10 cm Tiefe. Das Bohrmehl ist in Plastiktüten zu sammeln und luftdicht zu verschließen. Die Proben sind zu kennzeichnen und an eine amtliche Materialprüfanstalt einzusenden. Die Kosten der Untersuchungen werden auf Nachweis gesondert vergütet. Das Untersuchungsergebnis ist dem AG auszuhändigen.	0,000 Stk	.....	..... EUR
01.0030.	Fließmaßkontrolle für Spachtelmassen  Kontrolle der Wasserzugabe bei der maschinellen Aufmischung von mineralischen Spachtel- und Ausgleichsmassen vor und während der Verarbeitung. Vor der Verlegung und nach jeweils 5 t Materialdurchgang ist eine Fließprobe mit dem floor Fließring Durchmesser 68mm/Höhe 35 mm und der maxit floor Fließplatte (Ausbreitmaß) durchzuführen. Die Ergebnisse der Fließprobe sind zu protokollieren.  Produkt: <b>maxit floor 4650 DuroColour</b>  Ausbreitmaß der Fließprobe: 220 - 230 mm bei 20 °C.			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

0,000 Stk

.....

..... EUR

01.0031. Trennrisse verbinden und verharzen maxit floor 4710 normal härtend

Scheinfugen sowie Risse in Estrichen kraftschlüssig mit normal härtendem, lösemittelfreiem Epoxidharz verschließen.

Produkt: **maxit floor 4710**

**Grundierung EP**

Hierzu werden die Fugen/Risse in Längsrichtung mit dem Trennschleifer geöffnet. Quer zum Rissverlauf wird in Abständen von ca. 20 cm, 8 cm Lang und ca. 2-3 cm tief eingeschnitten. Danach werden die Schnitte ausgesaugt und Wellenverbinder eingelegt.

Das angemischte Epoxidharz in die geöffneten Risse gießen und sofort mit Quarzsand z.B. **maxit floor 4936**

**Abstreusand 0,5 - 1,0 mm** abstreuen. Dies ermöglicht eine gute Haftung für einen nachfolgenden Spachtelauftrag. Bei Heizestrichen sind besondere Vorsichtsmaßnahmen zu treffen.

Bewegungsfugen dürfen niemals verschlossen werden und sind auch im Oberbelag durch entsprechende Fugenprofile zu übernehmen

0,000 m

.....

..... EUR

01.0032. Trennrisse verbinden und verharzen floor 4715 schnell härtend

Scheinfugen sowie Risse in Estrichen kraftschlüssig mit schnell härtendem, lösemittelfreiem Epoxidharz verschließen.

Material: **maxit floor 4715**

**Grundierung EC 1**

Verbrauch: ca. 0,1 bis 0,15 kg/lfm

Hierzu werden die Fugen/Risse in Längsrichtung mit dem

**Projekt:**

**LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	<p>Trennschleifer geöffnet. Der Untergrund muss sauber, fest und trocken sein. Quer zum Rissverlauf wird in Abständen von ca. 20 cm, 8cm Lang und ca. 2-3 cm tief eingeschnitten. Danach werden die Schnitte ausgesaugt und <b>maxit floor Wellenverbinder</b> eingelegt. Das angemischte Epoxidharz in die geöffneten Risse gießen und sofort mit Quarzsand z.B. <b>maxit floor 4936 Abstreusand 0,5 - 1,0 mm</b> abstreuen. Die ermöglicht eine gute Haftung für einen nachfolgenden Spachtelauftrag. Nur so viel Reaktionsharz anmischen, wie innerhalb der Verarbeitungszeit vergossen werden kann. Bei Heizestrichen sind besondere Vorsichtsmaßnahmen zu treffen. Bewegungsfugen dürfen niemals verschlossen werden und sind auch im Oberbelag durch entsprechende Fugenprofile zu übernehmen.</p> <p>Abgerechnet wird die Gesamtlänge aus Längs- und Querrissen.</p>	0,000 l	.....	..... EUR
01.0033.	<p>einzelne Schwindrisse mit floor 4710 schließen</p> <p>Verschließen von Rissen durch mehrmaligen Auftrag von niedrigviskosem Epoxidharz <b>maxit floor 4710 Grundierung EP</b>, mittels Pinsel. Die Risse sind bis zur Sättigung zu füllen. Das Schließen der durch das Kugelstrahlen stark aufgeweiteten Betonierabschnittsfugen ist in einer separaten Position beschrieben.</p>	0,000 m	.....	..... EUR



**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
01.0034.	<p>flächige Schwindrisse mit floor 4710 schließen</p> <p>Flächig frei gestrahlte Schwindrisse innerhalb einer Teilfläche mittels niedrigviskosem Epoxidharz <b>maxit floor 4710</b> <b>Grundierung EP</b> durch fluten mit dem Gummischieber verschließen. Einzelflächen bis 5 m<sup>2</sup> unabhängig von der Gesamtanzahl bzw. der Einzellänge und der Rissbreite/tiefe. Die Rissbehandlung findet nach der Untergrundvorbereitung statt. Nachfolgende Grundierungsarbeitsgänge werden nach separater Position abgerechnet.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
01.0035.	<p>Fugendichtstoff ausräumen</p> <p>Der vorhandene Fugendichtstoff ist einschließlich der evtl. vorhandenen Rundschnur oder Unterlage fachgerecht auszuräumen und zu entsorgen. Einschließlich Reinigung der Fugenflanken von alten Dichtstoffresten. Es wird von einem nicht als Sonderabfall zu entsorgenden Dichtstoff ausgegangen. Einschl. der Deponiegebühren. Bis 2,5 cm Fugenbreite und Fugentiefe.</p>	0,000 m	.....	..... EUR
01.0036.	<p>Bodenfugen ausräumen und vermörteln</p> <p>Bauteil: Bodenfugen über 1,5 bis 2,5 cm im gesamten Hallenbereich Bituminöse Vergussmasse in vorhandenen Bodenfugen 5 cm tief ausräumen, Fugenflanken bis auf den</p>			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	<p>Betonuntergrund freilegen und aufrauen. Ausgebautes Fugenmaterial ordnungsgemäß entsorgen. Aufmörteln der freigelegten Fugen mit dem Epoxidharzmörtel bestehend aus 1 Gew.-Teil <b>maxit floor 4710 Grundierung EP</b> und 7 Gew.-Teile <b>maxit floor 4932 Estrichsieblinie F</b> bis auf vorhandenes Bodenniveau. Zuvor <b>maxit floor 4710 Grundierung EP</b> als Haftbrücke vorstreichen.</p> <p>Verbrauch : 1,7 kg/l Verfüllvolumen</p>	0,000 m	.....	..... EUR
01.0037.	<p>Fugenkanten reprofilierten</p> <p>Ausgebrochene Betonfugenkanten sind mit Epoxidharzmörtel fachgerecht und gerade verlaufend zu reprofilierten. Einschließlich Haftbrückeneinbau und Ausbildung einer abgefasten Kante. Abrechnung nach lfm instandgesetzten Einzelkanten, nicht nach lfm Fuge mit zwei, parallel verlaufenden, instandgesetzten Kanten. Notwendige Herstellung und Verwendung von Gleit- oder Hilfsschalungen ist einzurechnen. Einhaltung einer möglichst gleichmäßigen Fugenbreite. Nach Wahl des AG ist die reprofilierte Fugenkante scharfkantig unter 90° oder abgefast unter 45° Grad herzustellen. Epoxidharzmörtel bestehend aus 1 Gew.-Teil <b>maxit floor 4710 Grundierung EP</b> und 7 Gew.-Teile <b>maxit floor 4932 Estrichsieblinie F</b> bis auf vorhandenes Bodenniveau. Zuvor <b>maxit floor 4710 Grundierung EP</b> als Haftbrücke vorstreichen.</p> <p>Maße bei scharfkantiger 90°</p>			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Ausführung:

Breite: bis \_\_\_\_\_mm Höhe  
bis \_\_\_\_\_mmMaße bei Ausführung unter  
45° Grad:

Schenkelmaße bis \_\_\_\_\_mm

Größere Schenkelmaße  
werden gesondert vergütet.

0,000 m

.....

..... EUR

01.0038.

Vorhandene Fugen aufschneiden, Fugenprofil einbauen Spaltklinker

Vorhandene Fugen geradlinig  
aufschneiden und für Einbau  
eines staplerbefahrbaren,  
wartungsfreien Fugenprofils  
(System Migua oder Schüter)  
vorbereiten. Fuge einschl.  
vorhandene Dichtmasse  
austräumen und Fugenprofil  
nachHerstellervorschrift einbauen.  
Fugenbreite > 20 - 25  
mm.Das Fugenprofil muss für den  
folgenden Endbelag ca. 8  
mm über vorhandenes Niveau  
eingebaut werden, damit der  
Boden bündig angeschlossen  
werden kann.Bauteil: Spaltklinker im  
Mörtelbett/Zementestrich ca. 8-  
10 cm

0,000 m

.....

..... EUR

01.0039.

Betonierabschnittfugen mit Epoxidharz schließen

Fach- und sachgerechtes,  
kraftschlüssiges, starres,  
überbeschichtungsfähiges  
Schließen von breiten Rissen  
und Spalten im Bereich der  
Betonierabschnittfugen.  
Anzubieten ist die fix und  
fertige Leistung.  
Es ist als Reaktionsharz zu  
verwenden:**maxit floor 4710****Grundierung EP**Zunächst ungefüllt in den  
Rissverlauf gießen und

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	anschließend mit ca. 7 % Stellmittelzugabe <b>maxit floor</b> <b>4917 Stellmittel</b> den Rissverlauf dicht abspachteln.	0,000 m	.....	..... EUR
01.0040.	Fugendichtstoff ausräumen  Der vorhandene Fugendichtstoff ist einschließlich der evtl. vorhandenen Rundschnur oder Unterlage fachgerecht auszuräumen und zu entsorgen. Einschließlich Reinigung der Fugenflanken von alten Dichtstoffresten. Es wird von einem nicht als Sonderabfall zu entsorgenden Dichtstoff ausgegangen. Einschl. der Deponiegebühren. Bis 2,5 cm Fugenbreite und Fugentiefe.	0,000 m	.....	..... EUR
01.0041.	Dekorative Fuge Schlüter DECO Aluminium H = 8 mm  Liefern und höhengerechtes Einbauen einer Profilschiene mit 6 mm breiter Sichtoberfläche zur dekorativen Fugengestaltung oder als Abschlussprofil. Mit trapezförmig gelochten Befestigungsschenkeln unter Beachtung der Herstellerangaben fachgerecht einbauen und so abdichten, dass ein Unterlaufen durch stark fliesfähige Spachtelmassen nicht möglich ist. Material: Aluminium Profilhöhe: 8 mm Lieferlänge: 2,50 m Produkt: Schlüter -DECO oder gleichwertig  Angebotenes Produkt:  Einschließlich aller erforderlichen Zuschnitte und Befestigungsmittel. Verlegen nach Fugenplan des AG.			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
		0,000 m	.....	..... EUR
01.0042.	<p>Dekorative Fuge Schlüter DECO Aluminium H = 9 mm</p> <p>Liefern und höhengerechtes Einbauen einer Profilschiene mit 6 mm breiter Sichtoberfläche zur dekorativen Fugengestaltung oder als Abschlussprofil. Mit trapezförmig gelochten Befestigungsschenkeln unter Beachtung der Herstellerangaben fachgerecht einbauen und so abdichten, dass ein Unterlaufen durch stark fließfähige Spachtelmassen nicht möglich ist.</p> <p>Material: Aluminium          Profilhöhe: 9 mm          Lieferlänge: 2,50 m          Produkt: Schlüter -DECO oder gleichwertig</p> <p>Angebotenes Produkt:</p> <hr/> <p>Einschließlich aller erforderlichen Zuschnitte und Befestigungsmittel. Verlegen nach Fugenplan des AG.</p>	0,000 m	.....	..... EUR
01.0043.	<p>maxit floor 4965 Abstellstreifen 15 x 15 mm Arbeitsabschnitte</p> <p>Liefern und Einbauen selbstklebender Schaumstoffleisten im Format 15 x 15 mm zum begrenzen von Arbeitsflächen bei Verlegung hoch fließfähiger Spachtel- und Ausgleichsmassen.</p> <p>Produkt: <b>maxit floor 4965 Abstellstreifen</b></p>	0,000 m	.....	..... EUR
01.0044.	<p>maxit floor 4965 Abstellstreifen 15 x 15 mm Einbauteile</p> <p>Abläufe, Entwässerungseinrichtungen etc. sind vor</p>			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Auftrag der  
zementgebundenen  
Bodenbeschichtung  
sorgfältig abzudichten.

Produkt: **maxit floor 4965**

**Abstellstreifen**

0,000 Stk

.....

..... EUR

01.0045. Hohlstellen im Estrich mit Epoxidharz verfüllen

Bauteil: Spaltklinker im Mörtelbett/Zementestrich

Durch Abklopfen festgestellte Hohllagigkeiten im vorhandenen Bodenbelag markieren. Bei keramischen Belägen im Bereich der Fugen Bohrungen Durchmesser ca. 6 mm bis zum Tragbeton ausführen und Bohrmehl absaugen. Abstand der Bohrungen ca. 30 bis 50 cm. In die vorhandenen Bohrungen niedrigviskoses, lösemittelfreies Epoxidharz mittels Injektionsspritze o.ä. mit geringen Druck einfüllen bis am benachbarten Bohrloch wieder Harz austritt.

Produkt: **maxit floor 4710 Grundierung EP**

Abgerechnet wird nach kg Füllgut.

0,000 kg

.....

..... EUR

01.0046. Hohlstellen im Estrich mit schnellem Epoxidharz verfüllen

Bauteil: Spaltklinker im Mörtelbett/Zementestrich

Durch Abklopfen festgestellte Hohllagigkeiten im vorhandenen Bodenbelag markieren. Bei keramischen Belägen im Bereich der Fugen Bohrungen Durchmesser ca. 6 mm bis zum Tragbeton ausführen und Bohrmehl absaugen. Abstand der Bohrungen ca. 30 bis 50 cm. In die vorhandenen Bohrungen niedrigviskoses, lösemittelfreies und schnell reagierendes Epoxidharz mittels Injektionsspritze o.ä. mit geringen Druck einfüllen bis am benachbarten Bohrloch wieder Harz austritt. Abgerechnet wird nach kg Füllgut.

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	<b>Produkt: maxit floor 4715 Grundierung EP</b>			
		0,000 kg	.....	..... EUR
01.0047.	Baustelleneinrichtung kurz Einrichten und Räumen der Baustelle, Vorhalten der Baustelleneinrichtung für sämtliche in der Leistungsbeschreibung aufgeführten Leistungen, Herstellen der erforderlichen Anschlüsse für Wasser und Baustrom.			
		1,000 psch	.....	..... EUR
01.0048.	Baustelleneinrichtung Versorgung gegen Bezahlung Geräte, Werkzeuge, Bauwagen und sonstige Betriebsmittel, die zur vertragsmäßigen Erfüllung der Bauleistungen erforderlich sind, auf die Baustelle bringen, betriebsfertig aufstellen, für die Dauer der Bauzeit vorhalten, und wieder entfernen bzw. räumen der Baustelle. Erforderliche Versorgungseinrichtungen wie Strom, Wasser und Baustrom werden in Abstimmung mit dem AG gegen Bezahlung zur Verfügung gestellt. Die Baustelleneinrichtung hat die notwendige Baustellensicherung zu enthalten; des Weiteren sind die benutzten Flächen und Wege entsprechend dem ursprünglichen Zustand wieder ordnungsgemäß herzurichten und alle Verunreinigungen zu beseitigen.			
		1,000 psch	.....	..... EUR
01.0049.	Baustromanschluss Stromanschluss mit Zähleinrichtung gemäß den			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	einschlägigen VDE-Bestimmungen sowie Prüfung in vorgeschriebenen Zeitabständen lt. UVV "Elektrische Anlagen und Betriebsmittel" einrichten. Im Preis inbegriffen sind die notwendigen Antragstellungen, Prüfgebühren sowie die Verbrauchsverrechnung mit dem Elektroversorgungsunternehmen.	1,000 psch	.....	..... EUR
01.0050.	Bauwasseranschluss Wasseranschluss mit Zähleinrichtung, einschl. Anschluss und Versorgungsleitungen einrichten. Im Preis inbegriffen sind die notwendigen Antragstellungen, Prüfgebühren sowie die Verbrauchsverrechnung mit dem Wasserversorgungsunternehmen.	1,000 psch	.....	..... EUR
01.0051.	Bauwasseranschluss, Hydrant Anschluss als Bauwasserleitung an vorhandenen Unterflurhydranten herstellen, Flansch montieren mit Übergangsstück bis Gewindeanschluss, einschl. Vorhaltung über die gesamte Bauzeit und Demontage sowie provisorischer Einhausung bei Frost. Gewindeanschluss: 2 Zoll	1,000 psch	.....	..... EUR
01.0052.	Hohlkehle 5 cm Schenkellänge mit Epoxidharzmörtel  Hohlkehle am Übergang Wand - Boden, Stützen herstellen mit Epoxidharzmörtel. Herstellen von Flaschenhohlkehlen mit Schenkellänge 5 cm aus einem 2-Komponenten Epoxidharzmörtel, bestehend aus 1 Gew.-Teil <b>maxit floor 4710</b>			



**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

**Grundierung**

**EP** und 7 Gew.-Teile **maxit floor 4932 Estrichsieblinie F**

bis auf vorhandenes Bodenniveau.

Zuvor **maxit floor 4710**

**Grundierung EP** als Haftbrücke vorstreichen.

Oberfläche mit Glättkelle oder Flasche glattziehen und verdichten.

Kanten und Übergänge an der Senkrechten durch Klebeband abgrenzen.

Verbrauch: ca. 2,5 kg/m Epoxidharzmörtel

0,000 m

.....

..... EUR

01.0053. Dreieckskeil 15 x 15 mm Epoxidharzmörtel

Dreieckskeil am Übergang Tritt- Stellstufe herstellen mit Epoxidharzmörtel. Herstellen von Dreieckskeilen ( ca. 1,5 x 1,5 cm) aus einem 2 - Komponenten Epoxidharzmörtel, bestehend aus 1

Gew.-Teil **maxit floor 4710 Grundierung EP** und 7 Gew.-Teile **maxit floor 4932**

**Estrichsieblinie F** bis auf vorhandenes Bodenniveau.

Zuvor **maxit floor 4710**

**Grundierung EP** als Haftbrücke vorstreichen.

Oberfläche mit Glättkelle oder Fugenkelle glattziehen und verdichten.

Kanten und Übergänge an der Senkrechten durch Klebeband abgrenzen.

Verbrauch: ca. 0,3 kg/m Epoxidharzmörtel

0,000 m

.....

..... EUR

01.0054. Dreieckskeil 50 x 50 mm aus Epoxidharzmörtel

Dreieckskeil am Übergang Boden- Wand herstellen mit Epoxidharzmörtel. Herstellen von Dreieckskeilen ( ca. 50 x 50 mm) aus

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

einem selbstgrundierenden 2 -  
Komponenten  
Epoxidharzmörtel, bestehend  
aus 1 Gew.-Teil **maxit floor**  
**4710 Grundierung EP** und 7  
Gew.-Teile **maxit floor 4932**  
**Estrichsieblinie F** bis auf  
vorhandenes Bodenniveau.  
Zuvor **maxit floor 4710**  
**Grundierung EP** als  
Haftbrücke  
vorstreichen.  
Oberfläche mit Glättkelle oder  
Fugenkelle glattziehen  
und verdichten.  
Kanten und Übergänge an der  
Senkrechten durch Klebeband  
abgrenzen. Im Boden in  
eingeschnittene Fase  
verwahren.  
Verbrauch: ca. 2,3 kg/m  
Epoxidharzmörtel

0,000 m

.....

..... EUR

01.0055. Toreinfahrt anpassen und Rinnenanschluss herstellen

Bauteil: bestehende  
Toreinfahrt  
Vorhandene Betonoberfläche  
im Torbereich durch fräsen  
auf 1 m Breite vorbereiten. Im  
Bereich der vorhandenen  
Rinne zusätzlich über 7 bis 10  
mm auf eine Breite von  
mindestens 40 cm abtragen  
um eine ordnungsgemäße  
Verzahnung des Estrichkeiles  
sicherzustellen.  
Im Bereich der Rinne 1 cm  
Randstreifen stellen und dort  
später eine dauerelastische  
Fuge ausbilden. Gesamte  
gefräste Fläche erneut  
abklopfen und Hohlstellen  
ausbauen.  
Vorbereitete Betonoberfläche  
absaugen und mit  
**maxit floor 4710**  
**Grundierung EP** als  
Haftbrücke  
vorstreichen.  
Herstellen eines  
flüssigkeitsdichten  
Kunststoff-Estriches,  
bestehend aus 2-  
komponentigem,  
lösemittelfreiem Epoxidharz  
**maxit floor 4710**  
**Grundierung EP**, gemischt mit

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	<p><b>maxit floor 4932</b>  <b>Estrichsieblinie N</b> im Gew.-  Verhältnis 1 : 7.  Fertigen Mörtel frisch in frisch  auf die Epoxidharz -  Haftbrücke einbauen und  mittels Kelle oder Lehre und  Abziehlplatte auf das  gewünschte Niveau bringen.  Mörtel  von Hand mit Kelle oder  Traufel verdichten.  Schichtdicke: über 10 bis 15  mm pro Lage  Verbrauch pro cm  Schichtdicke:  ca. 2,5 kg/m<sup>2</sup> Epoxidharz  + ca. 17,5 kg/m<sup>2</sup>  Quarzsandmischung</p> <p>Bei tieferen Ausbruchstellen  lagenweise 15 mm frisch in  frisch aufeinander bauen und  verdichten. Den Übergang  zur Halle provisorisch mit ca. 8  mm Flachstahl  abstellen.</p>	0,000 m	.....	..... EUR
01.0056.	<p>Torbereich sanieren, Fugenprofil setzen werksseitig gestellt</p> <p>Bauteil: Einfahrtbereich Tor  Vorbereitende Maßnahmen wie  vor,  jedoch statt der vorhandenen  Rinne ist ein  Torabschlussprofil aus  Edelstahl zu setzen. Das Profil  wird werkseitig gestellt.  Die erforderliche Aussparung  ist auf das  Torabschlussprofil  abzustimmen. Das Profil wird  ebenfalls mit dem  Epoxidharzestrich versetzt.  Aufmörteln und Reprofilierung  analog zur Vorposition.</p>	0,000 m	.....	..... EUR
<b>Summe 01.</b>				<b>..... EUR</b>

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

**02. Ausgleich und Reaktionsharzbeschichtunge**

02.0001. Dispersionsgrundierung auf Untergrund 1:3 verdünnt

Liefern und Einbauen einer wasserverdünnbare Dispersionsgrundierung für mineralische Untergründe als universeller maxit floor Systembestandteil, werksseitig als Konzentrat geliefert.

Produkt: **maxit floor 4716 Haftgrundierung**

Für Neu- und Altuntergründe im Wohnungs-, Gewerbe- und Industriebau als Grundierung für zementgebundene Dünnestriche, Fließspachtel und Ausgleichsmassen.

**maxit floor 4716 Haftgrundierung**

vergleichmäßig das Saugverhalten des Untergrundes und stellt einen optimalen Haftverbund sicher.

Das Konzentrat ist vor Ort mit Leitungswasser zu verdünnen und mit Besen intensiv in den Untergrund einarbeiten. Pfützenbildung ist zu vermeiden.

Untergrund:

Verdünnungsgrad: 1 : 3  
Anzahl der Arbeitsgänge: 2  
Materialverbrauch: ca. 0,2 - 0,4 Liter/m<sup>2</sup> der fertigen Mischung je Arbeitsgang  
Auf stark saugenden Untergründen ist ggf. ein weiterer Arbeitsgang erforderlich.

Diese Angaben sind ca. Werte und sind vom Bieter objekt- und/oder untergrundabhängig anzupassen.

Nachdem **maxit floor 4716 Haftgrundierung** farblos

aufgetrocknet ist, kann die nächste Schicht eingebaut werden.

Im technischen Merkblatt sind für verschiedene

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	<p>Untergründe die Anzahl der Grundierungsarbeitsgänge und der Verdünnungsgrad als Richtwerte aufgeführt. Die Angaben im neusten technischen Merkblatt sind zu beachten.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
02.0002.	<p>Zwischengrundierung auf floor 4602 DuroBase Extra 1:3</p> <p>Liefern und Einbauen einer wasserverdünnbare Dispersionsgrundierung für mineralische Untergründe als universeller maxit floor Systembestandteil, werksseitig als Konzentrat geliefert.</p> <p>Produkt: <b>maxit floor 4716 Haftgrundierung</b></p> <p>Das Konzentrat ist vor Ort mit Leitungswasser zu verdünnen und mit Besen intensiv in den Untergrund einarbeiten. Pfützenbildung ist zu vermeiden.</p> <p>Zwischengrundierung auf <b>maxit floor 4602 DuroBase Extra</b>  Verdünnungsgrad: 1: 3  Anzahl der Arbeitsgänge: 1  Materialverbrauch: ca. 0,3 Liter/m<sup>2</sup> der fertigen Mischung  Nachdem die Haftgrundierung farblos aufgetrocknet ist, kann die nächste Schicht eingebaut werden.  Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
02.0003.	<p><i>Bedarfspos. ohne Gesamtbetrag</i></p> <p>Zwischengrundierung der abgesandeten Feuchtigkeitssperre 1:3</p> <p>Abgestreute und ausgehärtete Feuchtigkeitssperre mit <b>maxit floor 4716 Haftgrundierung</b> (Konzentrat) grundieren, nachdem aller nicht fest eingebundene Quarzsand entfernt ist <b>maxit floor 4716 Haftgrundierung</b> wird auf der Baustelle mit Leitungswasser verdünnt.  Mischungsverhältnis:</p>			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

1 Vol.-T. **maxit floor 4716** : 3 Vol.-T. Wasser.

Die verarbeitungsfertige Mischung wird auf die abgesandete Oberfläche aufgesprüht.

Pfützenbildung ist zu vermeiden.

Sobald die Grundierung transparent verfilmt ist, kann mit der Verlegung der maxit floor Beschichtung begonnen werden.

Das Technische Merkblatt ist zu beachten.

Anzahl der Arbeitsgänge: 1

Verbrauch: ca. 150-200 g/m<sup>2</sup> der verdünnten Mischung

0,000 m<sup>2</sup>

.....

nur Einh.-Preis

02.0004.

*Bedarfspos. ohne Gesamtbetrag*

zusätzliche Grundierung Dispersionsgrundierung 1:3

Einbau einer weiteren Grundierung.

Diese ist u. a. bei nachweislich stark saugenden Untergründen notwendig und wird bei Bedarf dem Auftragnehmer zusätzlich vergütet.

Produkt: **maxit floor 4716**

**Haftgrundierung** 1:3 verdünnt

Überarbeitungszeiten nach aktuellen Technischen Merkblättern unbedingt einhalten.

Verbrauch: ca. 300 - 400 g/m<sup>2</sup> der fertigen Mischung

0,000 m<sup>2</sup>

.....

nur Einh.-Preis

02.0005.

Epoxidharzgrundierung Standard floor 4710 Grundierung EP

Liefern und Einbau einer lösemittelfreien 2-Komponenten

Epoxidharzgrundierung **maxit floor 4710 Grundierung EP**.

Das angemischte Produkt wird ungefüllt auf dem vorbereiteten mineralischen Untergrund ausgegossen, mittels Gummischieber verteilt und mit Lammfellrolle nachgerollt um Stoffansammlungen zu vermeiden. Die frische Grundierung ist mit **maxit floor 4936**

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

**Abstreusand 0,5 -1,0 mm**

oder feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,7 bis 1,2 mm vollflächig abzustreuen. Überschüssiger, nicht eingebundener Sand nach der Reaktion des Epoxidharzes entfernen und fachgerecht entsorgen. Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.

Verbrauch: ca. 400 -500 g/m<sup>2</sup>

Grundierung in Abhängigkeit des

Untergrundes

Verbrauch: ca. 2 kg/m<sup>2</sup>

Abstreusand

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0006. Epoxidharz- Kratzspachtelung mit Vorab - Grundierung

Die Kratzspachtelung besteht aus 2 Arbeitsgängen.

1. Arbeitsgang Grundierung

Liefern und Einbau einer lösemittelfreien 2-Komponenten

**Epoxidharzgrundierung maxit floor 4710 Grundierung EP.**

Das angemischte Produkt wird ungefüllt auf dem vorbereiteten mineralischen Untergrund ausgegossen, mittels Gummischieber verteilt und mit Lammfellrolle nachgerollt um Stoffansammlungen zu vermeiden.

Die frische Grundierung ist mit **maxit floor 4936**

**Abstreusand 0,5 -1,0 mm**

oder feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,7 bis 1,2 mm vollflächig abzustreuen. Überschüssiger, nicht eingebundener Sand nach der Reaktion des Epoxidharzes entfernen und fachgerecht entsorgen. Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.

Verbrauch: ca. 400 -500 g/m<sup>2</sup>

Grundierung in Abhängigkeit des

Untergrundes

Verbrauch: ca. 2 kg/m<sup>2</sup>

Abstreusand

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

2. ArbeitsgangKratzspachtelung 1:3

Auf die ausgehärtete Grundierung ist eine Kratzspachtelmasse bestehend aus einem Gewichtsteil

**maxit floor 4710****Grundierung EP** und 3

Gewichtsteilen feuergetrockneter Sandfüllung mittels glatter Traufel aufzubringen. Die Spachtelmasse wird über das Korn abgezogen.

Die fertige Mischung kann auch frisch in frisch in eine unmittelbar zuvor eingebaute, nicht abgestreute Grundierung eingebaut werden.

Die frische Kratzspachtelung

ist mit **maxit floor 4936**

**Abstreusand 0,5 -1,0 mm**

oder feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,7 bis 1,2 mm vollflächig abzustreuen. Überschüssiger, nicht eingebundener Sand nach der Reaktion des Epoxidharzes entfernen und fachgerecht entsorgen.

Geschätzter Verbrauch an fertiger

Kratzspachtelungsmischung:

ca. 4,0 kg/m<sup>2</sup>

Untergrundbedingter, nachgewiesener

Mehrverbrauch wird zusätzlich vergütet.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0007.

*Bedarfspos. mit Gesamtbetrag*

Kratzspachtelung Mehrverbrauch

Zulage zur Vorposition

Mehrverbrauch fertiger

Kratzspachtelmischung.

0,000 kg

.....

..... EUR

02.0008.

Feuchtigkeitssperre durch 2- fache EP- Grundierung



**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Bauteil: erdberührte  
Bodenfläche, Betonboden mit  
erhöhter Restfeuchte

Vorbereitete, staubfreie  
Betonoberfläche mit  
lösemittelfreiem, ungefülltem  
2-Komponenten-Epoxydharz  
**maxit floor 4710**  
**Grundierung EP** grundieren.  
Epoxidharz  
auf den Untergrund ausgießen,  
mittels Gummischieber  
verteilen und mit Lammfellrolle  
nachrollen, um  
Stoffansammlungen zu  
vermeiden.  
Verbrauch: 1. AG: ca. 400 -500  
g/m<sup>2</sup> Grundierung  
Der erste Arbeitsgang darf  
nicht abgesandet werden.

Der zweite Arbeitsgang ist  
aufzubringen, sobald die  
erste Lage klebfrei ausgehärtet  
ist und keine  
Fußabdrücke verbleiben.  
Die maximalen  
Überarbeitungszeiten sind dem  
Technischen

Merkblatt **maxit floor 4710**  
**Grundierung EP** zu  
entnehmen.  
Die Verarbeitung erfolgt analog  
zum ersten Arbeitsgang.  
Die frische 2. Lage ist mit  
**maxit floor 4936**  
**Abstreusand 0,5 -1,0 mm**  
oder feuergetrocknetem  
Quarzsand der Körnung 0,7 bis  
1,2 mm vollflächig  
abzustreuen. Überschüssiger,  
nicht eingebundener Sand  
nach der Reaktion des  
Epoxidharzes entfernen und  
fachgerecht entsorgen.  
Verbrauch: 2. AG: ca. 400 -500  
g/m<sup>2</sup> Grundierung  
Verbrauch: ca. 2 kg/m<sup>2</sup>  
Abstreusand

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0009.

Epoxidharzgrundierung schnell floor 4715 Grundierung EP schnell

Liefern und Einbau einer  
schnell reagierenden,  
lösemittelfreien 2-  
Komponenten  
Epoxidharzgrundierung

**Projekt:**

**LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

**maxit floor 4715**

**Grundierung EP schnell.** Das angemischte Produkt wird ungefüllt auf dem vorbereiteten mineralischen Untergrund ausgegossen, mittels Gummischieber verteilt und mit Lammfellrolle nachgerollt um Stoffansammlungen zu vermeiden.

Die frische Grundierung ist mit

**maxit floor 4936**

**Abstreusand 0,5 -1,0 mm** oder feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,7 bis 1,2 mm vollflächig abzustreuen. Überschüssiger, nicht eingebundener Sand nach der Reaktion des Epoxidharzes entfernen und fachgerecht entsorgen.

Das Grundierharz ist nach 4 Stunden bei 20° C begeh- und beschichtbar.

Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.

Verbrauch: ca. 400 -500 g/m<sup>2</sup>

Grundierung in Abhängigkeit des Untergrundes

Verbrauch: ca. 2 kg/m<sup>2</sup>

Abstreusand

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0010.

Epoxidharzgrundierung sehr emissionsarm floor 4712 Grundierung EC 1

Liefern und Einbau einer geprüften, sehr emissionsarmen und lösemittelfreien 2-Komponenten

Epoxidharzgrundierung **maxit floor 4712 Grundierung EC**

**1.** Das angemischte Produkt wird ungefüllt auf dem vorbereiteten mineralischen Untergrund ausgegossen, mittels Gummischieber verteilt und mit Lammfellrolle nachgerollt um Stoffansammlungen zu vermeiden. Das Grundierharz muss gegen rückwärtige Durchfeuchtung geprüft sein und über eine EC 1 Lizenz verfügen.

Die frische Grundierung ist mit maxit floor **4936**

**Abstreusand 0,5 -1,0 mm** oder feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,7 bis 1,2 mm vollflächig abzustreuen. Überschüssiger, nicht eingebundener Sand nach der Reaktion des Epoxidharzes entfernen und fachgerecht entsorgen.

Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.

Verbrauch: ca. 400 -500 g/m<sup>2</sup> Grundierung in

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Abhängigkeit des Untergrundes  
 Verbrauch: ca. 2 kg/m<sup>2</sup> Abstreusand

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0011.

*Bedarfspos. ohne Gesamtbetrag*

Epoxidharzgrundierung- zweite Grundierung

Einbau einer zweiten  
 Epoxidharzgrundierung  
 analog zur  
 Vorposition.  
 Diese ist u. a. bei stark  
 saugenden und nachweislich  
 "blasenden" Untergründen  
 notwendig und wird bei Bedarf  
 dem Auftragnehmer zusätzlich  
 vergütet.

Produkt: **maxit floor 4710****Grundierung EP**Produkt: **maxit floor 4712****Grundierung EC 1**Produkt: **maxit floor 4715****Grundierung EP schnell**

Überarbeitungszeiten nach  
 aktuellen Technischen  
 Merkblättern unbedingt  
 einhalten.

Verbrauch: ca. 500 g/m<sup>2</sup>  
 zuzüglich Absandung

0,000 m<sup>2</sup>

.....

nur Einh.-Preis

02.0012.

zementgebundener Ausgleich bis 30 mm floor 4602 DuroBase Extra

Liefern und Einbau eines 1-  
 komponentigen, pumpfähigen,  
 kunststoffvergüteten,  
 zementgebundenen,  
 faserverstärkten  
 Bodenausgleichs bzw. als  
 Endbelages  
 für Schichtdicken von 5 - 30  
 mm.

Untergrund: Beton- oder  
 tragfähiger Zementestrich im  
 Verbund.

Für den Innenbereich als  
 Bodenausgleichsmasse und  
 als

Endbelag bei leichter  
 Industriebelastung auf  
 unebenen

Untergründen geeignet.

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

**Produkt: maxit floor 4602  
DuroBase Extra**

Das Produkt ist speziell als Grobausgleich unter **maxit floor 4610 DuroTop, 4630 DuroLit** und **4650 DuroColour** geeignet. Bei leichten Belastungsanforderungen als Endbelag geeignet. Dabei ist die empfohlene Schichtdicke 8 - 10 mm einzuhalten. Für Reaktionsharz - Folgebeschichtungen ist das Produkt nach entsprechender Trocknungszeit geeignet.

Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes: 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Der Untergrund ist vorab fachgerecht Kugelzustrahlen (Extra Position). Vorab ist der Untergrund zweifach mit **maxit floor 4716 Haftgrundierung** (Extra Position) zu grundieren.

Stark saugende Betonuntergründe oder bei Gefahr nachstoßender Untergrundfeuchte sind vorab mit einer Epoxidharzgrundierung - **maxit floor 4710 Grundierung EP** - einschl. Absandung zu grundieren (Extra Position).

Einbau und Ausbau der erforderlichen selbstklebende Schaumstoffleisten **maxit floor 4965 Abstellstreifen** (Extra Position). Die Mehrleistungen für die notwendige Verlegung in Bahnen ist einzurechnen.

Maximale Schichtdicke: 30 mm  
Minimale Schichtdicke: 5 mm  
Empfohlene Schichtdicke: 8 - 10 mm  
Schichtdicke: \_\_\_\_ mm  
Druckfestigkeit nach 28 Tagen: Mittelwert 25 N/mm<sup>2</sup>  
Begehrbar nach 2 - 4 Stunden  
Vollbelastbar nach 7 Tagen  
Verbrauch ca. 1,7 kg/m<sup>2</sup> und je mm Schichtdicke

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Die Angaben im neusten technischen Merkblatt sind zu beachten.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0013. Kiesschüttung 16/32 mit Verfüllung floor 4602 über 30 bis 100 mm

Tiefere Einzelstellen im Betonuntergrund werden lose mit Rollkies oberflächenbündig aufgefüllt und anschließend mit zementgebundene Bodenbeschichtungsmasse als Bindemittel verfüllt. Einzelflächen bis 5 m<sup>2</sup> nach Angabe Bauleitung. Schichtdicke über 30 bis 100 mm.

Gewaschener rundkörniger Kies der Körnung 16 - 32 mm.

Auf die angetrocknete Grundierung wird der Kies oberflächenbündig zur bestehenden Anschlusshöhe aufgebracht. Anschließen wird der abgezogenen Kies mit dem faserbewehrten **maxit floor 4602 DuroBase Extra** verfüllt. Das Material wird mittels Durchlaufmischer angemischt und mit einer Pumpe zum Einbauort gefördert.

Die Wasserzugabe ist am Durchlaufmischer entsprechend einzustellen.

Die richtige Zugabe ist durch eine Fließprobe vor und während der Ausführung nach Technischem Merkblatt zu kontrollieren.

Während des Verfüllens ist überstehender Kies mit einem Rechen zu egalisieren. Ein leichtes Abstreifen der Oberfläche erleichtert die Entlüftung der stark fließfähigen Verlaufsmaße.

Schichtdicke: ca. \_\_\_\_\_ cm

Verbrauch: Kies 16 - 32 mm 10 l/je cm Schichtdicke

Verbrauch: maxit floor 4602 DuroBase Extra ca. 8 kg/m<sup>2</sup> und cm Schichtdicke

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0014. zementgebundener Ausgleich unter Reaktionsharzbeschichtungen bis 15 mm

Liefern und Einbau einer 1-komponentigen, pumpfähigen, kunststoffvergüteten, zementgebundenen, schnell beschichtbaren und selbsttrocknenden Ausgleichsmasse für Schichtdicken von 4- 15 mm.  
Untergrund: Beton oder tragfähiger Zementestrich im Verbund.

Produkt: **maxit floor 4655 ResinBase**

Das Produkt muss nach einer geeigneten Untergrundvorbehandlung mit maxit floor - Reaktionsharzen beschichtet werden.

Mindestoberflächenhaftzugfestigkeit des Untergrundes: 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Der Untergrund ist vorab fachgerecht Kugelzustrahlen (Extra Position).  
Vorab ist der Untergrund zweifach mit **maxit floor 4716 Haftgrundierung** zu grundieren (Extra Position).  
Auf Betonuntergründen, bei denen mit aufsteigender Feuchtigkeit zu rechnen ist ( z. B. Betonbodenplatten ) ist vorab zweifach mit einer Epoxidharzgrundierung **maxit floor 4710 Grundierung EP** - einschl. Absandung zu grundieren (Extra Position).

Einbau und Ausbau der erforderlichen selbstklebende Schaumstoffleisten **maxit floor 4965 Abstellstreifen** (Extra Position).  
Mehrleistungen für die notwendige Verlegung in Bahnen ist einzurechnen.

Maximale Schichtdicke: 15 mm

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	<p>Minimale Schichtdicke: 4 mm Empfohlene Schichtdicke: 6 - 8 mm Schichtdicke: _____ mm Druckfestigkeit nach 28 Tagen: ca. 30,0 N/mm<sup>2</sup> Begehbar nach 1 - 3 Stunden Beschichtbar nach ca. 24 Stunden</p> <p>Verbrauch ca. 1,7 kg/qm und je mm Schichtdicke</p> <p>Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR

02.0015. Kiesschüttung 16/32 mit Verfüllung floor 4655 über 30- 100 mm

Tiefere Einzelstellen im Betonuntergrund werden lose mit Rollkies oberflächenbündig aufgefüllt und anschließend mit zementgebundene Bodenbeschichtungsmasse als Bindemittel verfüllt. Einzelflächen bis 5 m<sup>2</sup> nach Angabe Bauleitung Schichtdicke über 30 bis 100 mm Gewaschener rundkörniger Kies der Körnung 16 - 32 mm Auf die angetrocknete Grundierung wird der Kies oberflächenbündig zur bestehenden Anschlusshöhe aufgebracht. Anschließend wird der abgezogenen Kies mit **maxit floor 4655 ResinBase** verfüllt. Das Material wird mittels Durchlaufmischer angemischt und mit einer Pumpe zum Einbauort gefördert. Die Wasserzugabe ist am Durchlaufmischer entsprechend einzustellen. Die richtige Zugabe ist durch eine Fließprobe vor und während der Ausführung nach Technischem Merkblatt zu kontrollieren. Während des Verfüllens ist überstehender Kies mit einem Rechen zu egalisieren. Ein leichtes Abstreifen der

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Oberfläche erleichtert die  
Entlüftung der stark  
fließfähigen Verlaufsmaße.

Schichtdicke: ca. \_\_\_\_\_ cm

Verbrauch: Kies 16 - 32 mm 10  
l/je cm Schichtdicke  
Verbrauch: maxit floor 4655  
ResinBase ca. 8 kg/m<sup>2</sup> und  
cm Schichtdicke

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0016. PCC-Betonersatzmörtel 1 - 4 cm auf Bodenflächen

Liefern und Einbauen eines  
kunststoffmodifizierten,  
zementgebundenen  
Betonersatzmörtels zur  
Egalisierung  
für dynamisch beanspruchte,  
befahrte Betonflächen in  
Industrie- und Parkbauten.

**Produkt: maxit BM 4  
Betonersatz PCC 4 mm**

Das Produkt ist Teil des  
geprüften  
Betoninstandsetzungssystems  
Beanspruchungsklasse M 2  
(PCC I, nach ZTV-Ing.2003).  
Zusatzprüfung M 3 für  
statische Mitwirkung liegt vor.  
Schichtdickenbereich 1 - 4 cm.  
Das Produkt kann im Gefälle  
oder dem Untergrundgefälle  
folgend verlegt werden.

Verlegung frisch in frisch in die  
separat  
ausgeschriebene **maxit ZH  
Zementhaftbrücke.**  
Zuvor ist der Untergrund  
sorgfältig vorzubereiten.  
Mindestoberflächenzugfestigke  
it: 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Die Angaben des neusten  
technischen Merkblattes  
sind zu beachten. Die dort  
gemachten Angaben zum  
Mischvorgang und zur  
Nachbehandlung sind  
einzuhalten.

Minimale Schichtdicke: 10 mm  
Maximale Schichtdicke: 40 mm  
Empfohlene Schichtdicke: 30



**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	mm Verbrauch: ca. 20 kg/m <sup>2</sup> und cm Schichtdicke	1,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
02.0017.	<p>Betonersatzmörtel 1 - 4 cm statisch mitwirkend</p> <p>Liefern und Einbauen eines kunststoffmodifizierten zementgebundenen Betonersatzmörtels zur Egalisierung für dynamisch beanspruchte, befahrbare Betonflächen in Industrie- und Parkbauten. Anwendung: Erhöhung des statischen Querschnittes von Stahlbetonzwischendecken Produkt: <b>maxit BM 4 Betonersatzmörtel 4 mm</b> Das Produkt ist Teil des geprüften Betoninstandsetzungssystems Beanspruchungsklasse M 2 (PCC I, nach ZTV-Ing.2003). Zusatzprüfung M 3 für statische Mitwirkung liegt vor. Schichtdickenbereich 1 - 4 cm. Das Produkt kann im Gefälle oder dem Untergrundgefälle folgend verlegt werden. Werlegung frisch in frisch in die separat ausgeschriebene maxit ZH Zementhaftbrücke. Zuvor ist der Untergrund mit sehr großer Sorgfältigkeit vorzubereiten. Mindestoberflächenzugfestigkeit: 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Grundlage des Einbaues ist eine statische Berechnung durch ein Fachbüro. Die Angaben des neusten technischen Merkblattes von maxit sind zu beachten. Die dort gemachten Angaben zum Mischvorgang und zur Nachbehandlung sind einzuhalten.</p> <p>Minimale Schichtdicke: 10 mm Maximale Schichtdicke: 40 mm Empfohlene Schichtdicke: 30 mm</p> <p>Verbrauch: ca. 20 kg/m<sup>2</sup> und</p>			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

cm Schichtdicke

1,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0018. PCC-Betonersatzmörtel 2- 10 cm auf Bodenflächen

Liefern und Einbauen eines kunststoffmodifizierten, zementgebundenen Betonersatzmörtels zur Egalisierung für dynamisch beanspruchte, befahrbare Betonflächen in Industrie- und Parkbauten.

**Produkt: maxit BE 8  
Betonersatz 8 mm**

Das Produkt ist Teil des geprüften Betoninstandsetzungssystems Beanspruchungsklasse M 2 (PCC I, nach ZTV-Ing.2003). Schichtdickenbereich 2 - 10 cm. Das Produkt kann im Gefälle oder dem Untergrundgefälle folgend verlegt werden. Verlegung frisch in frisch in die separat ausgeschriebene **maxit ZH Zementhaftbrücke**. Zuvor ist der Untergrund sorgfältig vorzubereiten. Mindestoberflächenzugfestigkeit: 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Die Angaben des neusten technischen Merkblattes sind zu beachten. Die dort gemachten Angaben zum Mischvorgang und zur Nachbehandlung sind einzuhalten.

Minimale Schichtdicke: 20 mm  
Maximale Schichtdicke: 100 mm  
Empfohlene Schichtdicke: 50 mm  
Verbrauch: ca. 20 kg/m<sup>2</sup> und cm Schichtdicke

1,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0019. Schnellzementestrich CT-C40-F7 im Verbund- Trockenmörtel

Liefern und Einbau von Schnellzement der Klasse CT-C40 F7.

**Projekt:**

**LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Produkt: **maxit plan 435 Schnellzementestrich**  
Der Estrichmörtel ist über die gesamte Einbauhöhe sorgfältig zu verdichten. Bei Erreichen der Ausgleichsfeuchte zur Vermeidung von Überdörrung belegt werden. Ist eine Belegung innerhalb von 3 Tagen nicht möglich, ist der Schnellzementestrich mit Epoxidharz **maxit floor 4710 Grundierung EP** abzudichten. Dies kann bereits nach 36 bis 48 Stunden bei Erreichen von 5 CM-% durchgeführt werden.

Estrich im Verbund nach DIN 18 560.

Bei Anwendung im Verbund erfolgt der Einbau frisch in frisch in eine Haftbrücke aus maxit plan 435.

Vorgesehene Nutzung:  
\_\_\_\_\_ z.B.

Wohnungsbau

Verkehrslasten:

\_\_\_\_\_ KN/m<sup>2</sup> Flächenlast;

\_\_\_\_\_ KN Einzellast

Estrichenddicke: d =  
..... mm

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0020. Schnellzementestrich CT-C35-F5 im Verbund Baustellenmischung

Herstellung und Einbau eines konventionell gemischten Schnellzementestriches der Klasse CT-C35-F5 bestehend aus 3 Säcken **maxit floor 4080 DuroRapid** und 300 kg Estrichsand.

Produkt: **maxit floor 4080 DuroRapid**

Als Zuschlag ist Kiessand 0-8 mm nach EN 12178, Anwendungsgebiet Estrichmörtel, Sieblinie A/B8 nach 1045-2 im günstigen Bereich.

Gehalt an Feinteilen Kategorie 1 (max. 3%).

Die Wasserzugabe ist entsprechend der Sandfeuchte

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

so zu wählen, dass der maximale W/Z-Wert von 0,45 nicht überschritten wird. Die Konsistenz ist plastisch (F2). Der Estrichmörtel ist über die gesamte Einbauhöhe sorgfältig zu verdichten. Belegreife: nach ca. 24 Stunden < 3 CM-%, nach 3 Tagen < 2 CM-%  
 Der Verarbeitungsbetrieb hat die Konformität der ausgeschriebenen Estrichqualität zu erklären. Im Zweifelsfall muss der AN die Konformität in Form von Bestätigungsprüfungen am Objekt auf seine Kosten nachweisen.  
 Der Einbau erfolgt frisch in frisch in eine Haftbrücke aus **maxit floor 4080 DuroRapid**.

Estrichnenndicke:..... mm

Verbrauch: ca. 4 kg **maxit floor 4080**/m<sup>2</sup> und cm Schichtdicke

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0021. *Bedarfspos. ohne Gesamtbetrag*

Estrichmehrdicken

für Estrich aus vorhergehender Position  
 Mehrdicke je 5 mm/m<sup>2</sup>

0,000 m<sup>2</sup>

.....

nur Einh.-Preis

02.0022. zementgebundene Industriebodenbeschichtung bis 15 mm

Liefern und Einbau einer zementgebundenen 1-komponentigen, pumpfähigen, sehr fließfähigen, kunststoffvergüteten, Beschichtung für den Innenbereich in Schichtdicken von 4 - 15 mm.  
 Untergrund: trag- und kugelstrahlfähiger Beton oder Zementestrich im Verbund.

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

**Produkt: maxit floor 4610  
DuroTop**

Für mechanisch stark beanspruchte Flächen in der Industrie und in Parkbauten mit mittelschweren und schweren rollenden Belastungen. Das Produkt kann nach einer geeigneten Untergrundvorbehandlung mit maxit floor Reaktionsharzen beschichtet werden. Mit geprüfter Rutschsicherheit gemäß R 10 (unbehandelt), mit hohem Eindringwiderstand gegen Chloride.

Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes:  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ . Der Untergrund ist vorab fachgerecht Kugelzustrahlen (Extra Position). Vorab ist der Untergrund zweifach mit **maxit floor 4716 Haftgrundierung** zu grundieren (Extra Position). Stark saugende Betonuntergründe sind vorab mit einer Epoxidharzgrundierung - **maxit floor 4710 Grundierung EP** einschl. Absandung zu grundieren (Extra Position).

Einbau und Ausbau der erforderlichen selbstklebende Schaumstoffleisten **maxit floor 4965 Abstellstreifen** (Extra Position). Mehrleistungen für die notwendige Verlegung in Bahnen sind einzurechnen.

Maximale Schichtdicke: 15 mm  
Minimale Schichtdicke: 4 mm  
Empfohlene Schichtdicke: 6 - 8 mm  
Schichtdicke: \_\_\_\_ mm  
Druckfestigkeit nach 28 Tagen: Mittelwert 40 N/m<sup>2</sup>  
Begehbar nach 2 - 4 Stunden  
Vollbelastbar nach 7 Tagen  
Verbrauch ca. 1,7 kg/m<sup>2</sup> und je mm Schichtdicke  
Farbton: dunkelgrau

Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0023. mechanisch hoch beständige zementgebundene Beschichtung, innen

Liefern und Einbau einer 1-komponentigen, pumpfähigen, kunststoffvergüteten, zementgebundenen Beschichtung mit leicht strukturierter Oberfläche für die Innen- und Außenanwendung für Schichtdicken von 8 - 15 mm. Geeignet für starke mechanische Beanspruchungen. Untergrund: Beton oder tragfähiger Zementestrich im Verbund.

Produkt: **maxit floor 4630 DuroLit**

Mindesthaftzugfestigkeit des Untergrundes: 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Der Untergrund ist vorab fachgerecht Kugelzustrahlen (Extra Position).

Vorab ist der Untergrund zweifach mit **maxit floor 4716 Haftgrundierung** zu grundieren (Extra Position). Stark saugende Betonuntergründe sind vorab mit einer verfestigenden Epoxidharzgrundierung - **maxit floor 4710 Grundierung EP** einschl. Absandung zu grundieren (Extra Position).

Einbau und Ausbau der erforderlichen selbstklebende Schaumstoffleisten **maxit floor 4965 Abstellstreifen** (Extra Position). Mehrleistungen für die notwendige Verlegung in Bahnen sind einzurechnen. Das Produkt darf nicht abgestachelt werden.

Maximale Schichtdicke: 15 mm

Minimale Schichtdicke: 8 mm

Empfohlene Schichtdicke: 10 mm

Schichtdicke: \_\_\_\_\_ mm

Druckfestigkeit nach 28 Tagen: 25 N/mm<sup>2</sup>

Begehbar nach 3 - 5 Stunden

Vollbelastbar nach 7 Tagen

Verbrauch ca. 1,9 kg/m<sup>2</sup> und je mm Schichtdicke

Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0024. mechanisch hoch beständige zementgebundene Beschichtung, außen

Liefern und Einbau einer 1-komponentigen, pumpfähigen, kunststoffvergüteten, zementgebundenen Beschichtung mit leicht strukturierter Oberfläche für die Innen- und Außenanwendung für Schichtdicken von 8 - 15 mm. Geeignet für starke mechanische Beanspruchungen. Untergrund: Beton

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Produkt: **maxit floor 4630 DuroLit**

Mindesthaftzugfestigkeit des Untergrundes: 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Der Untergrund ist vorab fachgerecht Kugelzustrahlen (Extra Position).

Einen Tag vor dem Einbau von **maxit floor 4630 DuroLit** muss mit **maxit floor 4710 Grundierung EP**, einschl. Absandung ( 0,7 - 1,2 mm ) vorgrundiert werden (Extra Position).

Einbau und Ausbau der erforderlichen selbstklebende Schaumstoffleisten **maxit floor 4965 Abstellstreifen** (Extra Position).

Mehrleistungen für die notwendige Verlegung in Bahnen sind einzurechnen. Das Produkt darf nicht abgestachelt werden.

Sobald die Oberfläche von **maxit floor 4630 DuroLit** matt wird und begehbar ist, sollte ein Nachbehandlungsmittel, welches später abwittert, aufgesprüht werden. Damit kein ein Aufbrennen und zu schnelles Austrocknen der Beschichtung weitgehend verhindert werden (extra Position).

Maximale Schichtdicke: 15 mm  
 Minimale Schichtdicke: 8 mm  
 Empfohlene Schichtdicke: 10 mm  
 Schichtdicke: \_\_\_\_\_ mm  
 Druckfestigkeit nach 28 Tagen: 25 N/mm<sup>2</sup>  
 Begehbar nach 3 - 5 Stunden  
 Vollbelastbar nach 7 Tagen  
 Verbrauch ca. 1,9 kg/m<sup>2</sup> und je mm Schichtdicke

Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0025. Nachbehandlung im Außenbereich floor 4630

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	<p>Bauteil: zementgebundene Beschichtung im Außenbereich</p> <p>Liefern und gleichmäßiges Aufbringen eines Nachbehandlungsmittels auf die frisch verlegte <b>maxit floor 4630 DuroLit</b> Oberfläche.</p> <p>Der Auftrag erfolgt in der Regel durch Sprühen. Die Herstellerangaben sind zu beachten.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
02.0026.	<p>mineralische Verfestigung zementgebundener Beton- oder Estrichflächen</p> <p>Liefern und Einbauen eines farblosen, wässrigen, diffusionsoffenen, thermisch hoch belastbaren, 1-komponentigen Spezialverfestigers auf Alkalisilikatbasis für saugfähige zementgebundene Untergründe wie Beton und Zementestrich. Für weiche, minderfeste und abmehlende Beton- und Zementestrichoberflächen im Innen- und Außenbereich. Die ursprüngliche Optik des Untergrundes bleibt weitgehend erhalten. Das Produkt ist bei richtiger Anwendung nicht filmbildend. Untergründe sind nach Bedarf anzuschleifen. Produkt: <b>maxit floor 4720 Verfestiger</b></p> <p>Das Produkt wird unverdünnt mittels Bürste oder Rolle bis zur Sättigung pfützenfrei aufgetragen. Arbeitsgänge: 2 Verbrauch: stark untergrundabhängig ca. 100 - 150 g/m<sup>2</sup> und je Arbeitsgang.</p> <p>Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
02.0027.	<p><i>Bedarfspos. mit Gesamtbetrag</i></p> <p>Verfestiger Mehrverbrauch floor 4720</p> <p>Mehrverbrauch in Bezug auf die Grundposition <b>maxit floor 4720 Verfestiger</b>. Der Nachweis erfolgt anhand einer Musterfläche und ist mit Lieferscheinen zur Querkontrolle zu bestätigen.</p>	0,000 kg	.....	..... EUR



**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

02.0028. Imprägnierung von Beton- und Estrichflächen mit wässrigem EP

Liefern und Einbauen eines wasserverdünnbaren, seidenglänzenden, transparenten, 2-Komponenten Epoxidharzes als Imprägnierung.

Produkt: **maxit floor 4736****Siegel WR transparent**

Sehr schnell trocknend mit erkennbarem Verarbeitungsende. sehr emissionsarm gemäß EC 1.

Farbton: transparent

Vorab ist ein Reinigungsschliff durchzuführen und anschließend abzusaugen. Die im technischen Merkblatt gemachten Angaben zu der max. zulässigen relativen Luftfeuchtigkeit/Umluft bei der Verarbeitung und Ausreaktion sind zu beachten. Verbrauch: ca. 1 x 200 - 250 g/m<sup>2</sup>

Das Produkt ist bis zu 10 % mit Wasser zu verdünnen.

Unterschiedliche Saugfähigkeiten der mineralischen Oberfläche wirken sich als hell-dunkel Effekte optisch aus.

Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0029. farbige Versiegelung von Bodenflächen, 2-K-Epoxidharz, seidenglänzend

Liefern und Einbauen einer schnellen, wasseremulgierten, seidenglänzenden, 2-Komponenten Epoxidharzversiegelung für mineralische Untergründe und Gussasphaltflächen. Untergrund:

Produkt: **maxit floor 4736****Siegel WR**

Sehr schnell trocknend mit erkennbarem

**Projekt:**

**LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	<p>Verarbeitungsende. sehr emissionsarm gemäß EC 1.</p> <p>Farbton: Standardfarbton Preisgruppe 1 Farbton: _____andere Farbtöne nach Preisgruppen gegen Zuschlag.</p> <p>Mineralische Untergründe sind vorab zu strahlen bzw. ausreichend zu schleifen. Die im technischen Merkblatt gemachten Angaben zu der max. zulässigen relativen Luftfeuchtigkeit/Umluft bei der Verarbeitung und Ausreaktion sind zu beachten.</p> <p>Verbrauch: ca. 2 x 200 - 250 g/m<sup>2</sup> und je Arbeitsgang. Beim ersten Arbeitsgang ist bei saugfähigen Untergründen das Produkt mit bis zu 10 % mit Wasser zu verdünnen.</p> <p>Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
02.0030.	<p>Strahlspurenregalisierung</p> <p>Vorhandene leichte Strahlspuren auf der vorbereiteten mineralischen Oberfläche durch Spachtelung voregalisieren. Die Spachtelung wird mit der Glättkelle oder Traufel auf die betreffenden Teilflächen aufgezogen. Die Spachtelmasse wird aus <b>maxit floor 4736 Siegel WR</b> unter Zumischung von ca. 10 - 15 % Quarzmehl hergestellt. Bauteil: Teilflächen unterschiedlicher Größe</p> <p>Abgerechnet wird nach Einzelauflaufmass.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

02.0031. transparente Versiegelung, seidenglänzend auf floor 4610

Liefern und Einbauen einer wasseremulgierten, seidenglänzenden, transparenten, 2-Komponenten Epoxidharzversiegelung auf dem zementgebundenem Nutzbelag **maxit floor 4610 DuroTop**.

Produkt: **maxit floor 4736 Siegel WR**

Sehr schnell trocknend mit erkennbarem Verarbeitungsende. Emissionsarm gemäß EC 1. Farbton: transparent

Die Versiegelung erfolgt frühestens 72 Stunden nach Einbau von **maxit floor 4610 DuroTop**. Der Untergrund ist vorab abzusaugen. Die unversiegelte Fläche darf nur mit absolut sauberen Schuhen betreten werden. Die im technischen Merkblatt gemachten Angaben zu der max. zulässigen relativen Luftfeuchtigkeit/Umluft bei der Verarbeitung und Ausreaktion sind zu beachten. Verbrauch: ca. 2 x 200 - 250 g/m<sup>2</sup> und je Arbeitsgang. Beim ersten Arbeitsgang ist bei saugfähigen Untergründen das Produkt mit bis zu 10 % mit Wasser zu verdünnen. Zur Reduzierung des Verschleißes und der Kratzempfindlichkeit sollte eine Schutzeinpflege mit Bodenwischpflegen z.B. JohnsonDiversey (extra Position) erfolgen.

Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0032. Renovierungsanstrich auf Altbeschichtung mit floor 4736

Liefern und Einbauen einer

**Projekt:**

**LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

wasseremulgierten,  
seidenglänzenden 2-  
Komponenten  
Epoxidharzversiegelung  
als Renovationsanstrich für gut  
haftende  
Altbeschichtungen auf  
Epoxidharzbasis.  
Sehr schnell trocknend mit  
erkennbarem  
Verarbeitungsende.  
sehr emissionsarm gemäß EC  
1.  
Produkt: **maxit floor 4736**  
**Siegel WR**

Farbton: Standardfarbton  
Preisgruppe 1  
Farbton:  
\_\_\_\_\_ andere  
Farbtöne nach Preisgruppen  
gegen Zuschlag.

Die Altbeschichtung ist vorab  
zu entfetten und ausreichend  
bis zum Weißbruch zu  
schleifen (Extra Position). Die  
im technischen Merkblatt  
gemachten Angaben zu der  
max. zulässigen relativen  
Luftfeuchtigkeit/Umluft bei der  
Verarbeitung und Ausreaktion  
sind unbedingt zu beachten.

Verbrauch: ca. 2 x 200 - 250  
g/m<sup>2</sup> und je Arbeitsgang.

Die Angaben im neusten  
Technischen Merkblatt sind zu  
beachten.

0,000 m<sup>2</sup> ..... EUR

02.0033. farbige Versiegelung von Gussasphaltflächen

Liefern und Einbauen einer  
wasseremulgierten,  
seidenglänzenden 2-  
Komponenten  
Epoxidharzversiegelung  
als Renovationsanstrich für gut  
haftende  
Altbeschichtungen auf  
Epoxidharzbasis.  
Sehr schnell trocknend mit  
erkennbarem  
Verarbeitungsende.  
sehr emissionsarm gemäß EC  
1.  
Produkt: **maxit floor 4736**

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

**Siegel WR**

Farbton: Standardfarbton

Preisgruppe 1

Farbton:

\_\_\_\_\_ andere

Farbtöne nach Preisgruppen  
gegen Zuschlag.

Der Auftrag erfolgt auf den gestrahlten Untergrund, wobei mindestens 80% der Fläche aus freiliegendem Zuschlagstoff bestehen muss.

Außerdem darf der Untergrund keine ausschwitzbaren

Verschnittmittel (z.B. Fluxöle) aufweisen.

Auftrag in mindestens zwei Arbeitsgängen. Beim Verarbeiten des Materials ist besonders auf die

Einhaltung der maximalen relativen Luftfeuchte zu achten. (siehe auch

Technisches Merkblatt). Das Verarbeitungsende ist erkennbar. Angedicktes

Material

nicht mehr weiterverwenden. Das Material kann gestrichen oder gerollt werden.

Anzahl der Arbeitsgänge: 2

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen: max. 24 h bei +23 °C.

Verbrauch pro Arbeitsgang :

ca. 250 g/m<sup>2</sup> Epoxidharz  
(untergrundabhängig)

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0034.

Epoxidharz-Versiegelung glatt, 0,5 mm

Liefern und Einbauen einer lösemittelfreien, mechanisch hoch belastbaren,

pigmentierten

2-Komponenten-

Epoxidharzbeschichtung, mit glatter

Oberfläche und guter

chemischer Beständigkeit.

Produkt: **maxit floor 4740**

**Universal -neu-**

Schichtdicke ca. 0,5 mm

Beschichtungsuntergründe:

sehr ebene, gestrahlte oder angeschliffene Epoxidharz-

**Projekt:**

**LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Altbeschichtungen

**maxit floor 4740 Universal - neu-** wird ungefüllt verarbeitet. Die Beschichtung wird mit dem Gummischieber vorverteilt und mit der Rolle gleichmäßig verteilt.

Farbton: Standardfarbton

Preisgruppe 1

Farbton:

\_\_\_\_\_ andere  
Farbtöne nach Preisgruppen  
gegen Zuschlag.

Schichtdicke: ca. 0,5 mm

Verbrauch:

ca. 0,7 kg/m<sup>2</sup> **floor 4740  
Universal -neu-**

Die Angaben im neusten  
Technischen Merkblatt sind zu  
beachten.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0035.

Epoxidharz-Dünnbeschichtung glatt, 1 mm

Liefern und Einbauen einer lösemittelfreien, mechanisch hoch belastbaren, pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharzbeschichtung, mit glatter Oberfläche und guter chemischer Beständigkeit.  
Produkt: **maxit floor 4740 Universal -neu-**  
Schichtdicke 1 mm  
Beschichtungsuntergründe: sehr ebene, gestrahlte und mit **maxit floor 4710 Grundierung EP** grundierte, abgestreute Beton- oder **maxit floor 4655 ResinBase** -untergründe (Extra Position).

maxit floor 4740 Universal - neu- wird ungefüllt verarbeitet. Die aufgebrachte Beschichtung ist mit einem Spitz-Zahn rakel in einer gleichmäßigen Schichtdicke zu verteilen und mit der Stachelwalze zu entlüften.

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Farbton: Standardfarbton

Preisgruppe 1

Farbton:

\_\_\_\_\_ andere

Farbtöne nach Preisgruppen

gegen Zuschlag.

Minimale Schichtdicke: 0,5 mm

empfohlene Schichtdicke: 1,0

mm

Verbrauch:

ca. 1,4 kg/m<sup>2</sup> und mm **floor****4740 Universal -neu-**

Die Angaben im neusten

Technischen Merkblatt sind zu

beachten.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0036. Epoxidharz-Verlaufsbeschichtung glatt, 2 mm

Liefen und Einbauen einer

lösemittelfreien, mechanisch

hoch belastbaren,

pigmentierten

2-Komponenten-

Epoxidharzbeschichtung, mit

glatter

Oberfläche und guter

chemischer Beständigkeit.

Produkt: **maxit floor 4740****Universal -neu-**

Schichtdicke 2 mm im Mittel.

Beschichtungsuntergründe:

gestrahlte und mit

**maxit floor 4710****Grundierung EP** grundierte,

abgestreute

Beton- und tragfähige

Zementestrichuntergründe

(Extra

Position).

Das maxit floor 4740 ist bis zu

1 : 0,5 Masseteile mit

dem feuergetrocknetem

Spezialsand **maxit floor 4935****Füllsand 0,1 - 0,4 mm**

vorzufüllen.

Die aufgebrauchte Beschichtung

ist mit dem Zahn rakel in

einer gleichmäßigen

Schichtdicke zu verteilen und

mit

der Stachelwalze zu entlüften.

Farbton: Standardfarbton

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Preisgruppe 1

Farbton:

\_\_\_\_\_ andere

Farbtöne nach Preisgruppen  
gegen Zuschlag.Maximale Schichtdicke: 5,0  
mm

Minimale Schichtdicke: 1,5 mm

empfohlene Schichtdicke: 2,0  
mm

Verbrauch:

ca. 1,2 kg/m<sup>2</sup> und mm **floor****4740 Universal -neu-**ca. 0,6 kg/m<sup>2</sup> und mm **floor****4935 Füllsand 0,1-0,4 mm**Die Angaben im neusten  
Technischen Merkblatt sind zu  
beachten.0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0037.

Epoxidharz-Einstreubelag

Liefen und Einbauen einer  
lösemittelfreien, mechanisch  
hoch belastbaren,  
pigmentierten  
2-Komponenten-  
Epoxidharzbeschichtung, mit  
abgestreuter  
Oberfläche.Produkt: **maxit floor 4740****Universal -neu-**Beschichtungsuntergründe:  
gestrahlte und mit**maxit floor 4710****Grundierung EP** grundierte,  
abgestreute

Beton- und tragfähige

Zementestrichuntergründe

(extra

Position).

maxit floor 4740 Universal -

neu- ist für Einstreubeläge

bis zu 1 : 0,8 Masseteile mit

dem feuergetrocknetem

Spezialsand **maxit floor 4935****Füllsand 0,1 - 0,4 mm**

vorzufüllen. Die aufgebrauchte

Beschichtung ist mit dem

Zahn rakel in einer

gleichmäßigen Schichtdicke zu

verteilen und mit der

Stachelwalze zu entlüften.

Schichtdicke 2 mm im Mittel.



**Projekt:**

**LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Danach ist z. B. mit dem **maxit floor 4936 Abtreusand 0,5 - 1,0 mm** im Überschuss abzustreuen. Nach der Ausreaktion ist der lose Sand zu entfernen und zu entsorgen (extra Position). Die abgestreute Beschichtungsoberfläche kann zu besseren Reinigungsfähigkeit mit **maxit floor 4740 Universal** versiegelt werden (extra Position).

Farbton: Standardfarbton  
Preisgruppe 1  
Farbton: \_\_\_\_\_ andere  
Farbtöne nach Preisgruppen  
gegen Zuschlag.

Verbrauch:  
ca. 1,1 kg/m<sup>2</sup> und mm **floor 4740 Universal**  
ca. 0,8 kg/m<sup>2</sup> und mm **floor 4935 Füllsand**

Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.

0,000 m<sup>2</sup> ..... EUR

02.0038. Absandung für Griffigkeit ca. R 11, V 6

Vollsatte Absandung der frischen Beschichtungsoberfläche mit getrocknetem Quarzsand.

Produkt: **maxit floor 4936 Abtreusand 0,5 - 1,0 mm**

Überschüssigen, nicht eingebundenen Sand nach Reaktion des Bindemittels entfernen und fachgerecht entsorgen. Ein gültiger Prüfbericht in Verbindung mit einer Kopfversiegelung ist vorzulegen R 11, V 6. Verbrauch: ca. 4 - 5 kg/m<sup>2</sup> Abtreusand

0,000 m<sup>2</sup> ..... EUR

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
02.0039.	<p>Absandung für Griffigkeit ca. R 12, V9</p> <p>Vollsatte Absandung der frischen Beschichtungsoberfläche mit getrocknetem Quarzsand.</p> <p>Produkt: <b>maxit floor 4937 Abstreusand 1,0 - 1,5 mm</b></p> <p>Überschüssigen, nicht eingebundenen Sand nach Reaktion des Bindemittels entfernen und fachgerecht entsorgen. Ein gültiger Prüfbericht in Verbindung mit einer Kopfversiegelung ist vorzulegen R 12, V 9. Verbrauch: ca. 4 - 5 kg/m<sup>2</sup> Abstreusand</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
02.0040.	<p>Colorquareinstreuung 0,4 - 0,7 mm</p> <p>Vollsatte Absandung der frischen Beschichtungsoberfläche mit Colorquarz 0,4 - 0,7 mm Überschüssigen, nicht eingebundenen Colorquarz nach Reaktion des Bindemittels entfernen und fachgerecht entsorgen.</p> <p>Farbmischung:..... .....</p> <p>Verbrauch: ca. 3 - 4 kg/m<sup>2</sup> Colorquarz</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
02.0041.	<p>Colorquareinstreuung 0,7 - 1,2 mm</p> <p>Vollsatte Absandung der frischen Beschichtungsoberfläche mit Colorquarz 0,7 - 1,2 mm Überschüssigen, nicht eingebundenen Colorquarz nach Reaktion des Bindemittels entfernen und fachgerecht entsorgen.</p> <p>Farbmischung:.....</p>			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

.....

Verbrauch: ca. 4 - 6 kg/m<sup>2</sup>  
Colorquarz

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0042. Kopfversiegelung von Einstreubelägen, Absandung 1,0 bis 2,0 mm  
im Rampenbereich

Liefern und Einbauen einer  
lösemittelfreien, glänzenden  
2-Komponenten  
Epoxidharzbeschichtung zur  
Absiegelung  
abgestreuter  
Reaktionsharzbeschichtungen.

Produkt: **maxit floor 4740**  
**Universal -neu-**

Farbton: Standardfarbton  
Preisgruppe 1  
Farbton:

\_\_\_\_\_ andere  
Farbtöne nach Preisgruppen  
gegen Zuschlag.

Das zuvor angemischte  
Produkt ist mit einem harten  
Gummischieber zu verteilen  
und abschließend längs und  
quer mit einer breiten,  
kurzflorigen Lammfellrolle  
ausreichend lange nachrollen.  
Pfüthenbildung ist zu  
vermeiden.

Verbrauch bei einer  
Absandung bis 2,0 mm:  
ca. 1200 -1500 g/m<sup>2</sup>  
Dieser Gesamtverbrauch ist  
bei Bedarf in zwei  
Versiegelungsarbeitsgängen  
aufzubringen.

Die Angaben im neusten  
Technischen Merkblatt sind zu  
beachten.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0043. Kopfversiegelung von Einstreubelägen, Absandung 1,0 bis 1,5 mm  
ca. R 12, V 9

Liefern und Einbauen einer  
lösemittelfreien, glänzenden  
2-Komponenten  
Epoxidharzbeschichtung zur

**Projekt:**

**LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Absiegelung  
abgestreuter  
Reaktionsharzbeschichtungen.

Produkt: **maxit floor 4740**  
**Universal -neu-**

Farbton: Standardfarbton  
Preisgruppe 1  
Farbton:

\_\_\_\_\_ andere  
Farbtöne nach Preisgruppen  
gegen Zuschlag.

Das zuvor angemischte  
Produkt ist mit einem harten  
Gummischieber zu verteilen  
und abschließend längs und  
quer mit einer breiten,  
kurzflorigen Lammfellrolle  
ausreichend lange nachrollen.  
Pfützenbildung ist zu  
vermeiden.

Verbrauch bei einer  
Absandung bis 1,5 mm:  
ca. 900 - 1100 g/m<sup>2</sup>

Die Angaben im neusten  
Technischen Merkblatt sind zu  
beachten.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0044. Kopfversiegelung von Einstreubelägen, Absandung 0,5 bis 1,0 mm  
ca. R 11, V 6

Liefern und Einbauen einer  
lösemittelfreien, glänzenden  
2-Komponenten  
Epoxidharzbeschichtung zur  
Absiegelung  
abgestreuter  
Reaktionsharzbeschichtungen.

Produkt: **maxit floor 4740**  
**Universal -neu-**

Farbton: Standardfarbton  
Preisgruppe 1  
Farbton:

\_\_\_\_\_ andere  
Farbtöne nach Preisgruppen  
gegen Zuschlag.

Das zuvor angemischte  
Produkt ist mit einem harten  
Gummischieber zu verteilen  
und abschließend längs und  
quer mit einer breiten,

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	<p>kurzflorigen Lammfellrolle ausreichend lange nachrollen. Pfützenbildung ist zu vermeiden.</p> <p>Verbrauch bei einer Absandung bis 1,0 mm: ca. 700 - 900 g/m<sup>2</sup></p> <p>Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
02.0045.	<p>transparente Kopfversiegelung von Colorquarzeinstreubelägen, Absandung 0,4 bis 0,7 mm</p> <p>Liefern und Einbauen eines lösemittelfreien, glänzenden 2-Komponenten Epoxidharzbindemittels zur glasklaren Absiegelung abgestreuter Reaktionsharzbeschichtungen.</p> <p>Produkt: <b>maxit floor 4786</b> <b>Colorquarz EP</b></p> <p>Das zuvor angemischte Produkt ist mit einem harten Gummischieber zu verteilen und abschließend längs und quer mit einer breiten, kurzflorigen Lammfellrolle ausreichend lange nachrollen. Pfützenbildung ist zu vermeiden. Verbrauch bei einer Absandung bis 0,7 mm: ca. 600 -700 g/m<sup>2</sup></p> <p>Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
02.0046.	<p>transparente Kopfversiegelung von Colorquarzeinstreubelägen, Absandung 0,7 bis 1,2 mm</p> <p>Liefern und Einbauen eines lösemittelfreien, glänzenden 2-Komponenten Epoxidharzbindemittels zur glasklaren Absiegelung abgestreuter Reaktionsharzbeschichtungen.</p>			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Produkt: **maxit floor 4786**  
**Colorquarz EP**

Das zuvor angemischte Produkt ist mit einem harten Gummischieber zu verteilen und abschließend längs und quer mit einer breiten, kurzflorigen Lammfellrolle ausreichend lange nachrollen. Pfützenbildung ist zu vermeiden.

Verbrauch bei einer Absandung bis 1,2 mm:  
ca. 800 -900 g/m<sup>2</sup>

Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.

0,000 m<sup>2</sup> ..... EUR

02.0047. Hochführen der Beschichtung an Betonbauteilen

Bauteil:

Hochführen der Grundierung und Versiegelung über den Epoxidharz - Dreieckskeil, an aufgehenden Betonbauteilen bis zu einer Höhe von ca. 15 cm.

0,000 m ..... EUR

02.0048. transparente Mattierung von Chipseinstreubelägen

Liefern und Einbauen einer lösemittelfreien, matten, vergilbungsrmnen, 2-Komponenten Epoxidharzversiegelung für glatte, mit **maxit floor 4919 Farbchips** abgestreute maxit floor EP- und PUR -Beschichtungen zur Einbindung der Chips.

Produkt: **maxit floor 4774 Mattierungsfinish -neu-**

Farbton: transparent, leicht milchig

Das zuvor angemischte Produkt ist mit einem harten Gummischieber zu verteilen und abschließend im Kreuzgang mit einer fusselfreien Mohair- oder Velourversiegelungsrolle nachzurollen. Materialansammlungen und unkoordinierte Mehrfachaufträge sind zu vermeiden.

Auftrag in 1 Arbeitsgang

Verbrauch ca. 100 - 200 g/m<sup>2</sup> je Arbeitsgang

Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.

0,000 m<sup>2</sup> ..... EUR

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

02.0049. Polyurethanbeschichtung glatt, ca. 2 mm auf mineralischen Untergründen

Liefern und Einbauen einer lösemittelfreien, flexibilisierten, trittelastischen, pigmentierten, 2-Komponenten-Polyurethanharzbeschichtung, mit glatter Oberfläche und guter chemischer Beständigkeit. Schichtdicke bis 2 bis 5 mm.

Produkt: **maxit floor 4753****Beschichtung PU -neu-**

Beschichtungsuntergründe: gestrahlte und mit **maxit floor 4710 Grundierung EP** grundierte, abgestreute Beton- und tragfähige Zementestrichuntergründe (Extra Position).

Die aufgebrauchte Beschichtung ist mittels Zahnrakel zu verteilen und mit der Stachelwalze zu entlüften. Farbton: Standardfarbton Preisgruppe 1 Farbton:

\_\_\_\_\_ andere  
Farbtöne nach  
Preisgruppen gegen Zuschlag.

Maximale Schichtdicke: 5,0 mm  
Minimale Schichtdicke: 1,5 mm  
Empfohlene Schichtdicke: 2,0 mm

Verbrauch:  
ca. 1,45 kg/m<sup>2</sup> und mm **maxit floor 4753 Beschichtung PU -neu-**

Die Angaben im neusten Technischen Merkblatt sind zu beachten.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0050. Polyurethanbeschichtung glatt, ca. 3 mm auf Gußashalt

Liefern und Einbauen einer lösemittelfreien, flexibilisierten, trittelastischen,

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

pigmentierten,  
2-Komponenten-  
Polyurethanharzbeschichtung,  
mit glatter  
Oberfläche und guter  
chemischer Beständigkeit.  
Schichtdicke 2 bis 5 mm.

Produkt: **maxit floor 4753**  
**Beschichtung PU -neu-**

Beschichtungsuntergrund:  
fachgerecht  
gefräster/gestrahelter, trag- und  
beschichtungsfähiger  
Gussasphalt (Extra Position).

Der Gussasphalt ist in zwei  
Arbeitsgängen mit dem  
Produkt **maxit floor 4753** zu  
beschichten:

Erster Arbeitsgang: der Asphalt  
ist mit ca. 600 g/m<sup>2</sup>

ungefülltem **maxit floor 4753**  
in Form einer  
Grundierspachtelung zu  
grundieren. Die  
Grundierspachtelung ist vollsatt  
mit **maxit floor 4936**  
**Abstreusand 0,5 - 1,0 mm**  
anzusanden wenn der Einbau  
der  
Deckbeschichtung nicht sofort  
nach der  
Grundierspachtelung möglich  
ist.

Zweiter Arbeitsgang:  
Einbau der maxit floor 4753  
Endbeschichtung  
Die aufgebrachte Beschichtung  
ist mittels Zahnrakel zu  
verteilen und mit der  
Stachelwalze zu entlüften.

Farbton: Standardfarbton  
Preisgruppe 1  
Farbton:  
\_\_\_\_\_ andere  
Farbtöne nach Preisgruppen  
gegen Zuschlag.

Maximale Schichtdicke: 5,0  
mm  
Minimale Schichtdicke: 2,0  
mm  
Empfohlene Schichtdicke: 3,0  
mm  
Verbrauch: ca. 1,45 kg/m<sup>2</sup> und  
mm **floor 4753 Beschichtung**  
**PU**

Die Angaben im neusten



**Projekt:**

**LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Technischen Merkblatt sind zu beachten.	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
02.0051.	hoch chemikalienbeständige Beschichtung für Produktionsbereiche  Liefen und Einbauen einer hoch chemikalienbeständigen, und Beschichtung. Produkt: <b>maxit floor 4755 Beschichtung HBV</b> Vorbereitete, staubfreie Betonoberfläche mit lösemittelfreiem, ungefülltem 2-Komponenten-Epoxydharz <b>maxit floor 4710 Grundierung EP</b> oder <b>maxit floor 4715 Grundierung EP schnell</b> grundieren und mit <b>maxit floor 4936 Abstreusand 0,5 - 1,0 mm</b> abgestreuen (extra Position).  Vollflächige Beschichtung der zuvor grundierten Fläche. Auftrag des gemischten Materials mit Zahntraufel, Glättkelle oder Zahn-Rakel in der vorgeschriebenen Menge. Zur Entlüftung mit Stachelwalze im Kreuzgang nacharbeiten. Herstellerangaben bezüglich Untergrundfeuchtigkeit, relativer Luftfeuchte, min. und max. Untergrundtemperatur beachten. An stark geneigten oder senkrechten Flächen ist das Bindemittel nach Herstellerangaben mit <b>maxit floor 4917 Stellmittel</b> zu thixotropieren. Farbton: Standardfarbton Preisgruppe 1 Farbton: _____ andere Farbtöne nach Preisgruppen gegen Zuschlag.  Verbrauch: ca. 3,0 kg/m <sup>2</sup> <b>floor 4755 Beschichtung HBV</b> Die Angaben der neusten Technischen Merkblätter sind zu beachten.	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

02.0052. ableitfähige, hoch chemikalienbeständige Industriebeschichtung

Liefern und Einbauen einer hoch chemikalienbeständigen, ableitfähigen und geprüften Beschichtung.

Produkt: **maxit floor 4756 Beschichtung AS**

Vorbereitete, staubfreie Betonoberfläche mit lösemittelfreiem, ungefülltem 2-Komponenten-Epoxydharz **maxit floor 4710 Grundierung EP** oder **maxit floor 4715 Grundierung EP schnell** grundieren (extra Position). Die Grundierung darf nicht abgestreut werden.

1. Verlegen der Leitbänder und Erdanschlüsse

Auf die glatte, klebfrei ausgehärtete Epoxidharzgrundierung ist das selbstklebende **maxit floor 4915 Kupferleitband** im Raster von max. 10 x 10 m aufzukleben und an Erdungspunkte anzuschließen. Zusätzlich zur Rasterung ist eine Ringleitung im Abstand von 30 cm parallel zu den Wänden zu verlegen. Für jeweils 100 m<sup>2</sup> Fläche sind mindestens 2 Erdanschlüsse im Abstand von maximal 10 m - gegenüberliegend - anzuordnen. Durch Fugen oder Kanäle getrennte Flächen müssen separat geerdet werden.

2. Leitschicht

Als Leitschicht wird das wasseremulgierte, lösemittelfreie, 2 - Komponenten -Epoxydharz **maxit floor 4731 Leitlack W** auf der nicht abgesandeten, klebfrei ausgehärteten Grundierung aufgebracht. Das gemischte Epoxydharz wird mit der Schaumstoffrolle oder mit einer kurzfloriger Rolle (Mohair) im Kreuzgang gleichmäßig verteilt. Die

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

angegebenen Verbrauchswerte müssen unbedingt eingehalten werden. Das anlegen von Kontrollflächen zur Verbrauchsermittlung ist empfohlen.

Herstellerangaben bezüglich Untergrundfeuchtigkeit, relativer Luftfeuchte, min. und max.

Untergrundtemperatur beachten.

Die Begehbarkeit und die Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen wird durch eine intensive Lüftung beeinflusst.

Verbrauch: 120 bis 150 g/m<sup>2</sup>

**floor 4731 Leitlack W**

Bevor die nächste Schicht aufgetragen wird, muss der Erdableitwiderstand gemessen werden. Hierzu wird in einem Abstand von ca. 10 m vom Erdanschlusspunkt gemessen.

3. Chemikalienbeständige ableitfähige Deckschicht

Vollflächige Beschichtung mit **maxit floor 4756**

**Beschichtung AS** auf einer mit **maxit floor 4731 Leitlack W** gestrichenen Fläche herstellen.

Auftrag des gemischten Materials mit Zahntraufel, Glättkelle oder Zahn-Rakel in der vorgeschriebenen Menge. Zur Entlüftung mit Stachelwalze im Kreuzgang nacharbeiten.

Herstellerangaben bezüglich Untergrundfeuchtigkeit, relativer Luftfeuchte, min. und max. Untergrundtemperatur beachten. An stark geneigten oder senkrechten Flächen ist das Bindemittel nach Herstellerangaben mit **maxit floor 4917 Stellmittel** zu thixotropieren.

Farbton: geprüfte Standardfarbtöne Preisgruppe 1

Farbton:

\_\_\_\_\_ andere  
Farbtöne nach Preisgrupp 2 gegen Zuschlag.

Verbrauch: ca. 2,5 kg/m<sup>2</sup> **floor 4756 Beschichtung AS**

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Die Angaben der neusten  
Technischen Merkblätter sind  
zu  
beachten.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0053. ableitfähige, griffige und hoch chemikalienbeständige  
Industriebeschichtung

Liefern und Einbauen einer  
hoch chemikalienbeständigen,  
ableitfähigen und griffigen  
Beschichtung.

Produkt: **maxit floor 4756**  
**Beschichtung AS**

Vorbereitete, staubfreie  
Betonoberfläche mit  
lösemittelfreiem, ungefülltem 2-  
Komponenten-Epoxydharz  
**maxit floor 4710**  
**Grundierung EP** oder **maxit**  
**floor 4715**  
**Grundierung EP schnell**  
grundieren (extra Position).  
Die Grundierung darf nicht  
abgestreut werden.

1. Verlegen der Leitbänder und  
Erdanschlüsse

Auf die glatte, klebfrei  
ausgehärtete  
Epoxidharzgrundierung ist das  
selbstklebende  
**maxit floor 4915**  
**Kupferleitband** im Raster von  
max. 10 x  
10 m aufzukleben und an  
Erdungspunkte anzuschließen.  
Zusätzlich zur Rasterung ist  
eine Ringleitung im  
Abstand von 30 cm parallel zu  
den Wänden zu verlegen.  
Für jeweils 100 m<sup>2</sup> Fläche sind  
mindestens 2  
Erdanschlüsse im Abstand von  
maximal 10 m -  
gegenüberliegend-  
anzuordnen.  
Durch Fugen oder Kanäle  
getrennte Flächen müssen  
separat geerdet werden.

2. Leitschicht

Als Leitschicht wird das  
wasseremulgierte,  
lösemittelfreie, 2 -

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Komponenten -Epoxidharz  
**maxit floor 4731 Leitlack W**  
auf der nicht abgesandeten,  
klebfrei ausgehärteten  
Grundierung aufgebracht. Das  
gemischte Epoxidharz wird mit  
der Schaumstoffrolle oder  
mit einer kurzfloriger Rolle  
(Mohair) im Kreuzgang  
gleichmäßig verteilt. Die  
angegebenen Verbrauchswerte  
müssen unbedingt eingehalten  
werden. Das anlegen von  
Kontrollflächen zur  
Verbrauchsermittlung ist  
empfohlen.  
Herstellerangaben bezüglich  
Untergrundfeuchtigkeit,  
relativer Luftfeuchte, min. und  
max.  
Untergrundtemperatur  
beachten.  
Die Begehbarkeit und die  
Wartezeit zwischen den  
Arbeitsgängen wird durch eine  
intensive Lüftung  
beeinflusst.  
Verbrauch: 120 bis 150 g/m<sup>2</sup>  
**floor 4731 Leitlack W**  
Bevor die nächste Schicht  
aufgetragen wird, muss der  
Erdableitwiderstand gemessen  
werden. Hierzu wird in  
einem Abstand von ca. 10 m  
vom Erdanschlusspunkt  
gemessen.

3. Chemikalienbeständige  
ableitfähige Deckschicht  
Vollflächige Beschichtung mit  
**maxit floor 4756**  
**Beschichtung AS** auf einer  
mit **maxit floor 4731 Leitlack**  
**W** gestrichenen Fläche  
herstellen.  
Auftrag des gemischten  
Materials mit Zahntraufel,  
Glättkelle oder Zahn-Rakel in  
der vorgeschriebenen  
Menge. Zur Entlüftung mit  
Stachelwalze im Kreuzgang  
nacharbeiten.  
Herstellerangaben bezüglich  
Untergrundfeuchtigkeit,  
relativer Luftfeuchte, min. und  
max. Untergrundtemperatur  
beachten. An stark geneigten  
oder senkrechten Flächen ist  
das Bindemittel nach  
Herstellerangaben mit **maxit**  
**floor 4917 Stellmittel**  
zu thixotropieren.

**Projekt:**

**LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Verbrauch: ca. 2,0 kg/m<sup>2</sup> **floor 4756 Beschichtung AS**

4. Abstreuerung mit leitfähigem Siliciumcarbid

Vollsatte Einstreuung mit leitfähigem Siliciumcarbid 0,5 - 1,0 mm in die frische Beschichtung. Nach Aushärtung überschüssiges, nicht eingebundenes Einstreugut entfernen.

5. Kopfversiegelung leitfähig

Zur besseren Reinigungsfähigkeit wird die abgestreute Oberfläche mit **maxit floor 4756 Beschichtung AS** kopfversiegelt. Verbrauch: ca. 0,8 kg/m<sup>2</sup>

Farbton: geprüfte Standardfarbtöne Preisgruppe 1

Farbton:

\_\_\_\_\_ andere Farbtöne nach Preisgruppe 2 gegen Zuschlag.

Die Angaben der neusten Technischen Merkblätter sind zu beachten.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0054.

Epoxidharz-Estrich bis 7 mm sehr emissionsarm, flüssigkeitsdicht

Liefern und Einbauen eines sehr emissionsarmen, flüssigkeitsdichten, mechanisch hochfesten Epoxidharzestriches auf mineralischen und tragfähigen Untergründen bis 7 mm Schichtdicke. Bindemittel: **maxit floor 4712 Grundierung EC 1**

Der Einbau erfolgt auf zuvor gestrahltem und mit **maxit floor 4712 Grundierung EC 1** grundierten mineralischen Untergrund. Die Grundierung ist satt mit

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

**maxit floor 4936****Abstreusand 0,5 - 1,0 mm**

abzustreuen.

Diese Grundierung ist gesondert ausgeschrieben.

Flüssigkeitsdicht bei einem Füllgrad von 1 : 7.

Das Bindemittel **floor 4712** (

Komponente A +

B werden vorab gemischt )

wird bis zu 1 : 7 mit der

**maxit floor 4932****Estrichsieblinie F** im

Zwangsmischer bis

zur Homogenität vermischt.

Die fertige Mischung wird

anschließend auf der

abgestreuten und

ausreagierten

Grundierung eingebaut und mit

einer Stahl- oder

Kunststofftraufel verdichtet und

geglättet. Dies gilt

insbesondere für den Einbau,

Verdichtung und

Oberflächengestaltung.

Der EP - Mörtel kann bauseits

auf Wunsch mit Eisenoxid

- gelb, Eisenoxid - rot,

Eisenoxid - schwarz und

Chromoxid - grün eingefärbt

werden (Extra Position).

Hierzu sind Vorversuche

notwendig.

Maximale Schichtdicke: 7 mm

Minimale Schichtdicke: 5 mm

Empfohlene Schichtdicke: 7

mm

Verbrauch an fertigem

Estrichmörtel ( Füllgrad 1 : 7 )

ca. 2,0 kg/m<sup>2</sup> und mm

Schichtdicke.

Die Angaben im neusten

Technischen Merkblatt sind zu

beachten.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

02.0055.

Epoxidharz-Estrich bis 15 mm sehr emissionsarm, flüssigkeitsdicht

Liefern und Einbauen eines

sehr emissionsarmen,

flüssigkeitsdichten,

mechanisch hochfesten

Epoxidharzestriches auf

mineralischen und tragfähigen

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

Untergründen bis 15 mm  
Schichtdicke.  
Bindemittel: **maxit floor 4712**  
**Grundierung EC 1**

Der Einbau erfolgt auf zuvor  
gestrahltem und mit  
**maxit floor 4712**  
**Grundierung EC 1** grundierten  
mineralischen Untergrund. Die  
Grundierung ist satt mit  
**maxit floor 4936**  
**Abstreusand 0,5 - 1,0 mm**  
abzustreuen.  
Diese Grundierung ist  
gesondert ausgeschrieben.

Flüssigkeitsdicht bei einem  
Füllgrad von 1 : 7. Das  
Bindemittel **floor 4712** (  
Komponente A +  
B werden vorab gemischt )  
wird bis zu 1 : 7 mit der  
**maxit floor 4933**  
**Estrichsieblinie N** im  
Zwangsmischer bis  
zur Homogenität vermischt.  
Die fertige Mischung wird  
anschließend auf der  
abgestreuten und  
ausreagierten  
Grundierung eingebaut und mit  
einer Stahl- oder  
Kunststofftraufel verdichtet und  
geglättet. Dies gilt  
insbesondere für den Einbau,  
Verdichtung und  
Oberflächengestaltung.  
Der EP - Mörtel kann bauseits  
auf Wunsch mit Eisenoxid  
- gelb, Eisenoxid - rot,  
Eisenoxid - schwarz und  
Chromoxid - grün eingefärbt  
werden (Extra Position).  
Hierzu sind Vorversuche  
notwendig.

Maximale Schichtdicke: 15 mm  
Minimale Schichtdicke: 7 mm  
Empfohlene Schichtdicke: 107  
mm

Verbrauch an fertigem  
Estrichmörtel (Füllgrad 1 : 7)  
ca. 2,0 kg/m<sup>2</sup> und mm  
Schichtdicke.

Die Angaben im neusten  
Technischen Merkblatt sind zu  
beachten.



**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
		0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
02.0056.	<p><i>Bedarfspos. mit Gesamtbetrag</i></p> <p>Zulage für das Einfärben mit Trockenpigment</p> <p>Der EP - Estrichmörtel kann mit Eisenoxid - gelb, Eisenoxid - rot, Eisenoxid - schwarz und Chromoxid - grün eingefärbt werden. Die hierzu notwendigen Vorversuche sind in diese Position mit einzurechnen. Es empfiehlt sich das Trockenpigment zunächst im Zwangsmischer dem Füllstoff unterzumischen und dann erst das Harz zuzugeben. Pigmentmenge geschätzt: ca. 1 % auf den Füllstoffanteil.</p> <p>Farbton: _____</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
02.0057.	<p><i>Bedarfspos. mit Gesamtbetrag</i></p> <p>Mehrlagiger Einbau auf Teilflächen</p> <p>Zulage zur Grundposition für mehrlagigen Einbau über die Maximalschichtdicke hinaus.</p> <p>Verarbeitung erfolgt frisch in frisch auf die vorhergehende Lage.</p> <p>Abgerechnet wird je 5 mm Mehrschichtdicke.</p> <p>Einbau in Teilflächen bis 5 m<sup>2</sup>.</p> <p>Abrechnung nach Aufmass.</p>	0,000 m <sup>2</sup>	.....	..... EUR
02.0058.	<p>offenporiger Colorquarzestrich EN 13813 SR B1,5-AR1-IR4</p> <p>Liefern und Einbauen eines Colorquarz-Estrich aus Colorquarzmischung und <b>maxit floor 4786 Colorquarz EP</b>.</p> <p>Vorbereitete, staubfreie Betonoberfläche mit lösemittelfreiem, ungefülltem 2-Komponenten-Epoxydharz <b>maxit floor 4712 Grundierung EC 1</b> und mit</p>			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

**maxit floor****4936 Abstreusand 0,5 - 1,0**

mm abzustreuen (extra Position).

Herstellen eines Kunststoff - Estrichs (SR), bestehend aus 2-komponentigem, lösemittelfreiem maxit floor 4786

Colorquarz EP gemischt mit Colorquarz der Körnung 2 - 3 mm im Gewichtsverhältnis 1 : 12.

Mörtelmischung mittels Kelle oder Lehre und Abziehlplatte auf das gewünschte Niveau bringen auf die ausgehärtete Epoxidharz - Grundierung einbauen. Mörtel von Hand mit Kelle oder Kunststofftraufel verdichten.

Materialkennwerte fertiger Estrich

- Druckfestigkeit ca. 33 N/mm<sup>2</sup>
- Biegezugfestigkeit ca. 11 N/mm<sup>2</sup>
- nicht flüssigkeitsdicht
- geringe Vergilbungsneigung

Gesamtschichtdicke: über 8 bis 10 mm

Verbrauch pro cm

Schichtdicke:

ca. 1,6 kg/m<sup>2</sup> Epoxidharz

ca. 18,4 kg/m<sup>2</sup>

Colorquarzmischung

Matte Versiegelung der offenporigen

Colorquarzoberfläche mit

**maxit floor 4774**

**Mattierungsfinish -neu-** nach separater Position.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

**Summe 02.**..... **EUR**

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
----	----------	---------------	---------------	--------------

**03. Industriebodenbeschichtung Sonstiges**

03.0001. Schutz- bzw. Ersteinpflege seidenmatt auf Reaktionsharzbelag

Nach einer Wartezeit von mindestens 3 Tagen nach Verlegung der Reaktionsharzversiegelung oder Beschichtung kann mit der Ersteinpflege begonnen werden. Die Fläche darf nur mit sauberen Schuhen bzw. Schuhüberziehern betreten werden. Für die industrielle/gewerbliche Nutzung sind mindestens folgende Arbeitsgänge vorzunehmen.  
2 x Schutzreinigung mit z.B. Taski Matt von JohnsonDiversey  
Die Verarbeitungshinweise und die Auftragstechnik des Herstellers ist genauestens zu beachten.  
Herstellernachweis: JohnsonDiversey, Mannheim  
Verbrauch: ca. 30-40 g/m<sup>2</sup> und Arbeitsgang

Reinigungs- und Pflegeplan vorlegen.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

03.0002. Schutz- bzw. Ersteinpflege hochglänzend auf Reaktionsharzbelag

Nach einer Wartezeit von mindestens 3 Tagen nach Verlegung der Reaktionsharzversiegelung oder Beschichtung kann mit der Ersteinpflege begonnen werden. Die Fläche darf nur mit sauberen Schuhen bzw. Schuhüberziehern betreten werden. Für die industrielle/gewerbliche Nutzung sind mindestens folgende Arbeitsgänge vorzunehmen. 2 x Schutzreinigung mit z.B. Taski Timesafer von JohnsonDiversey  
Die Verarbeitungshinweise und die Auftragstechnik des Herstellers ist genauestens zu beachten.  
Herstellernachweis: JohnsonDiversey, Mannheim  
Verbrauch: ca. 30-40 g/m<sup>2</sup> und Arbeitsgang

Reinigungs- und Pflegeplan vorlegen.

0,000 m<sup>2</sup>

.....

..... EUR

03.0003. Wartungsvertrag für Industrieböden

Wartungsvertrag für

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	<p>Industrieböden bis 5000 m<sup>2</sup> Gesamtfläche. Die Leistung beinhaltet eine jährliche Begehung und Bestandsaufnahme der Bodenflächen mit den dazugehörigen Wartungsfugen. Der Wartungsvertrag umfasst die Erstellung eines Zustandsberichtes sowie Empfehlungen für eine eventuelle Behebung mechanischer Schäden, Abnutzungszustände und Ermüdungserscheinungen von Fugen.</p> <p>Auf Basis des Wartungsvertrages wird daraufhin ein Instandsetzungsplan mit Leistungsumfang mit Terminen vorgelegt. Die Abrechnung erfolgt nach den im Wartungsvertrag vereinbarten Stundensätzen. Das Material wird auf Nachweis abgerechnet.</p>	1,000 psch	.....	..... EUR
03.0004.	<p>Facharbeiter Mittellohn</p> <p>Rapportleistung für unvorhergesehene Arbeiten. Die Arbeiten sind nur in Absprache und nach Genehmigung durch die Bauleitung auszuführen.</p> <p>Mittellohn Facharbeiter</p>	0,000 Std.	.....	..... EUR
03.0005.	<p>Meisterstunde</p> <p>Rapportleistung für unvorhergesehene Arbeiten. Die Arbeiten sind nur in Absprache und nach Genehmigung durch die Bauleitung auszuführen.</p> <p>Lohn Meisterstunde</p>	0,000 Std.	.....	..... EUR

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
03.0006.	Vorarbeiter Rapportleistung für unvorhergesehene Arbeiten. Die Arbeiten sind nur in Absprache und nach Genehmigung durch die Bauleitung auszuführen.  Vorarbeiterstunde	0,000 Std.	.....	..... EUR
03.0007.	Helferstunde Rapportleistung für unvorhergesehene Arbeiten. Die Arbeiten sind nur in Absprache und nach Genehmigung durch die Bauleitung auszuführen.  Mittellohn Helferstunde	0,000 Std.	.....	..... EUR
03.0008.	Kugelstrahlmaschine mit Bedienung 30 - 40 cm Strahlbreite Kugelstrahlmaschine einschließlich Staubabsaugung und Bedienung. Verschleiß und Verbrauch ist einzurechnen. Einschließlich Bedienung.  Strahlbreite über 30 bis 40 cm.	0,000 Std.	.....	..... EUR
03.0009.	Kugelstrahlmaschine mit Bedienung 20 - 30 cm Strahlbreite Kugelstrahlmaschine einschließlich Staubabsaugung und Bedienung. Verschleiß und Verbrauch ist einzurechnen. Einschließlich Bedienung.  Strahlbreite über 20 bis 30 cm.	0,000 Std.	.....	..... EUR
03.0010.	Betonfräse über 30 bis 40 cm Fräsbreite			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Betonfräse einschließlich Staubabsaugung und Bedienung. Verschleiß und Werkzeug ist einzurechnen. Einschließlich Bedienung.  Fräsbreite über 30 bis 40 cm.	0,000 Std.	.....	..... EUR
03.0011.	Handfräse mit Diamantaufsatz  Handfräse einschließlich Staubabsaugung und Bedienung. Verschleiß und Werkzeug ist einzurechnen.  Diamantaufsatz für Beton- und/oder Zementestrichflächen	0,000 Std.	.....	..... EUR
03.0012.	Fugenschneider  Fugenschneider einschließlich Staubabsaugung und Bedienung. Verschleiß und Werkzeug ist einzurechnen. Einschließlich Bedienung.  Fugenbreite über 5 bis 20 cm.	0,000 Std.	.....	..... EUR
03.0013.	Eintellerschleifmaschine  Eintellerschleifmaschine einschließlich Bedienung. Verschleiß und Werkzeug ist einzurechnen.  Schleifpapier 16 -er Korn.	0,000 Std.	.....	..... EUR
03.0014.	Trennschneider (Flex)- Stein  Trennschneider (Flex) einschließlich Staubabsaugung und Bedienung. Verschleiß und Trennscheiben sind einzurechnen. Einschließlich Bedienung.			

**Projekt:****LV:** Industrieboden

OZ	Leistung	Menge/Einheit	Einheitspreis	Gesamtbetrag
	Steinscheiben.			
		0,000 Std.	.....	..... EUR
03.0015.	Trennschneider (Flex)- Metall Trennschneider (Flex) einschließlich Staubabsaugung und Bedienung. Verschleiß und Trennscheiben sind einzurechnen. Einschließlich Bedienung.  Metallscheiben.			
		0,000 Std.	.....	..... EUR
03.0016.	Bohrhammer Bohrhammer einschließlich Staubabsaugung und Bedienung. Verschleiß und Bohrer sind einzurechnen. Einschließlich Bedienung.  Beton- und Steinbohrer			
		0,000 Std.	.....	..... EUR
<b>Summe 03.</b>				<b>..... EUR</b>

## Summenblatt

---

01.	Vorbereitende Arbeiten	..... EUR
02.	Ausgleich und Reaktionsharzbeschichtunge	..... EUR
03.	Industriebodenbeschichtung Sonstiges	..... EUR

*Summe aller Leistungsverzeichnisse:* ..... EUR

*Umsatzsteuer: (..... %)* ..... EUR

---

**Gesamtsumme:** ..... EUR